



APÊNDICE AO ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA

O CONSÓRCIO INTERMUNICIPAL DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO E SOCIAL DO VALE DO RIO CUIABÁ

(Processo Administrativo nº000018/2025)

CONDIÇÕES GERAIS DA CONTRATAÇÃO

A presente licitação tem como objeto o Registro de Preços para futura eventual, aquisição de mobiliários, cadeiras, estofados, divisórias, para atendimento das demandas dos municípios consorciados, nos termos e especificação da tabela abaixo, conforme condições e exigências estabelecidas neste instrumento.

O Sistema de Registro de Preços regula-se pelas normas gerais da Lei n. 14.133/2021, com observância do Decreto n. 11.462/2023 e demais normas complementares, estando as regras referentes ao órgão gerenciador e órgãos participantes, bem como a eventuais adesões, constantes na minuta de Ata de Registro de Preços.

Os bens objeto desta contratação são caracterizados como comuns, conforme justificativa constante do Estudo Técnico Preliminar.

QUANTITATIVO E ESPECIFICAÇÃO.

Composto em 11 Grupos, conforme quantidades abaixo.

LOTE	ITEM	QTD	UND	DESCRIÇÃO
1	1	4173	CJ	CONJUNTO COMPOSTO DE UMA MESA E UMA CADEIRA PARA ALUNO, TAMANHO 6. Mesa retangular com porta livro. Dimensões Gerais da Mesa: 600 x 450 x 760 mm (L X P X A). Tampo retangular confeccionado em ABS injetado com espessura de 22 mm, de mínimo 4 porcas de rosca máquina para fixação da estrutura metálica insertas no processo de injeção. Sobre a área do usuário, sob tampo deve ser colado laminado de alta pressão (Formica) com espessura mínima de 0,8 mm, na cor Azul. Porta-livros em polipropileno copolímero, na cor cinza. Estrutura laterais da Mesa com colunas duplas, sendo dois para cada extremidade, confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionado em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, com secção circular, diâmetro de 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); sendo uma peça única fechada, isento da utilização de ponteiros na travessa superior. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor azul. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2*), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor azul. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor azul. Cadeira fixa, monobloco, empilhável. Dimensões Gerais: Assento: 400 x 430 mm, Encosto: 198 x 396 mm, Altura do assento ao chão: 460 mm. Assento e encosto injetado confeccionado em ABS injetado, na cor Azul. Estrutura monobloco empilhável composta por 4 peças soldadas pelo processo mig com ponteiros em polipropileno virgem com pino expensor, confeccionada em tubo de aço redondo medindo 20,7 mm, com espessura mínima de 1,9 mm. Com fixação por 6 rebites de alumínio. Encosto com inserções para acabamento dos tubos do encosto e fixação a estrutura por 4 rebites de alumínio. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor azul.
1	2	2843	CJ	CONJUNTO COMPOSTO DE UMA MESA E UMA CADEIRA PARA ALUNO, TAMANHO 5. Mesa retangular com porta livro. Dimensões Gerais da Mesa: 600 x 450 x 710 mm (L X P X A) Tampo retangular confeccionado em ABS injetado com espessura de 22 mm, de mínimo 4 porcas de rosca máquina para fixação da estrutura metálica insertas no processo de injeção. Sobre a área do usuário, sob tampo deve ser colado laminado de alta pressão (Formica) com espessura mínima de 0,8 mm, na cor verde. Porta-livros em polipropileno copolímero, na cor cinza. Estrutura laterais da Mesa com colunas duplas, sendo dois para cada extremidade, confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionado em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, com secção circular, diâmetro de 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); sendo uma peça única fechada, isento da utilização de ponteiros na travessa superior. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor verde. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2*), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor azul. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor verde. Cadeira fixa, monobloco, empilhável. Dimensões Gerais: Assento: 400 x 390 mm, Medida Encosto: 198 x 396 mm, Altura do assento ao chão: 430 mm. Assento e encosto injetado confeccionado em ABS injetado, na cor verde. Estrutura monobloco empilhável composta por 4 peças soldadas pelo processo mig com ponteiros em polipropileno virgem com pino expensor, confeccionada

				em tubo de aço redondo medindo 20,7 mm, com espessura mínima de 1,9 mm. Com fixação por 6 rebites de alumínio. Encosto com inserções para acabamento dos tubos do encosto e fixação a estrutura por 4 rebites de alumínio. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor verde.
1	3	3457	CJ	CONJUNTO COMPOSTO DE UMA MESA E UMA CADEIRA PARA ALUNO, TAMANHO 4. Mesa retangular com porta livro. Dimensões Gerais da Mesa: 600 x 450 x 644 mm (L X P X A) Tampo retangular confeccionado em ABS injetado com espessura de 22 mm, de mínimo 4 porcas de rosca máquina para fixação da estrutura metálica insertas no processo de injeção. Sobre a área do usuário, sob tampo deve ser colado laminado de alta pressão (Formica) com espessura mínima de 0,8 mm, na cor vermelho. Porta-livros em polipropileno copolímero, na cor cinza. Estrutura laterais da Mesa com colunas duplas, sendo dois para cada extremidade, confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionado em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, com secção circular, diâmetro de 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); sendo uma peça única fechada, isento da utilização de ponteiros na travessa superior. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor vermelho. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2*), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor azul. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor vermelho. Cadeira fixa, monobloco, empilhável. Dimensões Gerais: Assento: 400 x 350 mm, Medida Encosto: 198 x 396 mm, Altura do assento ao chão: 380 mm Assento e encosto injetado confeccionado em ABS injetado, na cor vermelho. Estrutura monobloco empilhável composta por 4 peças soldadas pelo processo mig com ponteiros em polipropileno virgem com pino expensor, confeccionada em tubo de aço redondo medindo 20,7 mm, com espessura mínima de 1,9 mm. Com fixação por 6 rebites de alumínio. Encosto com inserções para acabamento dos tubos do encosto e fixação a estrutura por 4 rebites de alumínio. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor vermelho.
1	4	2695	CJ	CONJUNTO COMPOSTO DE UMA MESA E UMA CADEIRA PARA ALUNO, TAMANHO 3. Mesa retangular com porta livro. Dimensões Gerais da Mesa: 600 x 450 x 494 mm (L X P X A). Tampo retangular confeccionado em ABS injetado com espessura de 22 mm, de mínimo 4 porcas de rosca máquina para fixação da estrutura metálica insertas no processo de injeção. Sobre a área do usuário, sob tampo deve ser colado laminado de alta pressão (Formica) com espessura mínima de 0,8 mm, na cor amarelo. Porta-livros em polipropileno copolímero, na cor cinza. Estrutura laterais da Mesa com colunas duplas, sendo dois para cada extremidade, confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionado em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, com secção circular, diâmetro de 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); sendo uma peça única fechada, isento da utilização de ponteiros na travessa superior. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor amarelo. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2*), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor azul. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor amarelo. Cadeira fixa, monobloco, empilhável. Dimensões Gerais: Assento: 400 x 310 mm, Encosto: 198 x 396 mm, Altura do assento ao chão: 350 mm. Assento e encosto injetado confeccionado em ABS injetado, na cor amarelo. Estrutura monobloco empilhável

				composta por 4 peças soldadas pelo processo mig com ponteiros em polipropileno virgem com pino expansor, confeccionada em tubo de aço redondo medindo 20,7 mm, com espessura mínima de 1,9 mm. Com fixação por 6 rebites de alumínio. Encosto com inserções para acabamento dos tubos do encosto e fixação a estrutura por 4 rebites de alumínio. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor amarelo.
1	5	3402	CJ	CONJUNTO COMPOSTO DE UMA MESA E UMA CADEIRA PARA ALUNO, TAMANHO 1. Mesa retangular sem porta livro. Dimensões Gerais da Mesa: 600 x 450 x 464 mm (L X P X A). Tampo retangular confeccionado em ABS injetado com espessura de 22 mm, de mínimo 4 porcas de rosca máquina para fixação da estrutura metálica inseridas no processo de injeção. Sobre a área do usuário, sob tampo deve ser colado laminado de alta pressão (Formica) com espessura mínima de 0,8 mm, na cor laranja. Sem porta livros. Estrutura laterais da Mesa com colunas duplas, sendo dois para cada extremidade, confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionado em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, com secção circular, diâmetro de 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); sendo uma peça única fechada, isento da utilização de ponteiros na travessa superior. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor laranja. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2*), em chapa 16 (1,5mm). Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor azul. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor laranja. Cadeira fixa, monobloco, empilhável. Dimensões Gerais: Assento: 340 x 260 mm, Encosto: 168 x 336 mm, Altura do assento ao chão: 260 mm. Assento e encosto injetado confeccionado em ABS injetado, na cor laranja. Estrutura monobloco empilhável composta por 4 peças soldadas pelo processo mig com ponteiros em polipropileno virgem com pino expansor, confeccionada em tubo de aço redondo medindo 20,7 mm, com espessura mínima de 1,9 mm. Com fixação por 6 rebites de alumínio. Encosto com inserções para acabamento dos tubos do encosto e fixação a estrutura por 4 rebites de alumínio. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor laranja.
1	6	3562	CJ	CONJUNTO COMPOSTO DE UMA MESA E UMA CADEIRA PARA PROFESSOR. MESA RETANGULAR. Dimensões gerais: 620 X 820 X 760 MM (P X L X A) Tampo em termoplástico fixado à estrutura por meio de 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 4 parafusos. Possuir tapa coxas de 650 x 250mm fabricado em MDP de 15mm de espessura revestido com laminado melamínico branco fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos soberbos. Estrutura: em quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo deve existir um cone em aço 1010/1020 onde serão montados os pés da mesa. Cone deve ser fabricado em tubo Ø 2" com 2,25mm de parede e receber internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que deve realizar a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé deve existir de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Cadeira fixa, monobloco, empilhável. Dimensões Gerais: Assento: 400 x 430 mm, Encosto: 198 x 396 mm, Altura do assento ao chão: 460 mm. Assento e encosto injetado confeccionado em ABS injetado, na cor cinza. Estrutura monobloco empilhável composta por 4 peças soldadas pelo processo mig com ponteiros em polipropileno virgem com pino expansor, confeccionada em tubo de aço redondo medindo 20,7 mm, com espessura mínima de 1,9 mm. Com fixação por 6 rebites de alumínio. Encosto com inserções para acabamento dos tubos do encosto e fixação a estrutura por 4 rebites de alumínio. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor cinza.

1	7	1804	CJ	CONJUNTO COMPOSTO POR SEIS MESAS, SEIS CADEIRAS E UMA MESA CENTRAL, TAMANHO INFANTIL. Dimensões gerais: 620 X 820 X 760 MM (P X L X A) MESA: Tampo em termoplástico trapezoidal: moldado pelo processo de injeção com material denominado ABS, com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. Deve apresentar um sulco transversal, posicionado junto à base menor do tampo, que servirá como porta – objetos. Corpo estruturante: inteiriço de forma poliédrica e ser moldado em processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em peça única, e ser composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal em “U “, voltado para dentro, dois pés traseiros também em e “U “, suavemente arqueados, travessas frente voltados para superiores e travessas inferiores de ligação dos pés dianteiros nos pés traseiros. Porta-livros: em forma de uma placa triangular e ser moldado pelo processo de injeção com material denominado Copolímero de Polipropileno, com vértice frontal arredondado, e ser encaixada em trilhos situados nas superfícies internas das travessas superiores do corpo e ser fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores. MESA CENTRAL: Ser constituída de duas peças plásticas e um tubo central. As peças plásticas devem ser confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm. As peças, vistas superiormente, devem apresentar formato sextavado para união de 06 mesas, que formam um círculo. Possuir 07 divisórias: Seis referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça deve apresentar um ressalto de 40mm para encaixe do tubo central. Estrutura central deve ser fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1mm com espessura de 0,9mm. As peças plásticas devem ser encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, Altura em relação ao piso deve ser de 590 mm. CADEIRA: Assento, deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e ser moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 4 (cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 3 mm de espessura dispensando o uso de porcas e parafusos. A altura do assento até o chão deve ser de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e unir- se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura, deve ser fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é ser composta por pernas e travessas em tubo de quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças devem ser unidas entre si pelo processo de soldagem MIG.
1	8	2563	CJ	CONJUNTO COMPOSTO DE UMA MESA TRAPÉZIO E UMA CADEIRA PARA ALUNO, TAMANHO 6. Mesa em formato trapézio, com porta livro. Dimensões Gerais da Mesa: 820 × 460 x 760 mm (L X P X A). Tampo em formato trapézio em ABS confeccionado em ABS injetado com espessura de 22 mm, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Sobre as extremidades possui dois porta lápis, um em cada lateral do tampo moldados no próprio tampo, cor azul. Porta-livros em polipropileno copolímero, na cor cinza. Estrutura laterais da Mesa com colunas duplas, sendo dois para cada extremidade, confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa longitudinal confeccionado em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono

				laminado a frio, com costura, curvado em formato de "trapézio", com secção circular, diâmetro de 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); sendo uma peça única fechada, isento da utilização de ponteiros na travessa superior. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor azul. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47 mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira fixa, monobloco, empilhável. Dimensões Gerais: Assento: 400 x 430 mm, Encosto: 198 x 396 mm, Altura do assento ao chão: 460 mm. Assento e encosto injetado confeccionado em ABS injetado, na cor Azul. Estrutura monobloco empilhável composta por 4 peças soldadas pelo processo mig com ponteiros em polipropileno virgem com pino expensor, confeccionada em tubo de aço redondo medindo 20,7 mm, com espessura mínima de 1,9 mm. Com fixação por 6 rebites de alumínio. Encosto com inserções para acabamento dos tubos do encosto e fixação a estrutura por 4 rebites de alumínio. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor azul.
1	9	2687	CJ	CONJUNTO COMPOSTO DE UMA MESA TRAPÉZIO E UMA CADEIRA PARA ALUNO, TAMANHO 4. Mesa em formato trapézio, com porta livro. Dimensões Gerais da Mesa: 820 x 460 x 645 mm (L X P X A). Tampo em formato trapézio em ABS confeccionado em ABS injetado com espessura de 22 mm, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Sobre as extremidades possui dois porta lápis, um em cada lateral do tampo moldados no próprio tampo, cor vermelho. Porta-livros em polipropileno copolímero, na cor cinza. Estrutura laterais da Mesa com colunas duplas, sendo dois para cada extremidade, confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa longitudinal confeccionado em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "trapézio", com secção circular, diâmetro de 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); sendo uma peça única fechada, isento da utilização de ponteiros na travessa superior. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor vermelho. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47 mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira fixa, monobloco, empilhável. Dimensões Gerais: Assento: 400 x 430 mm, Medida Encosto: 198 x 396 mm, Altura do assento ao chão: 380 mm. Assento e encosto injetado confeccionado em ABS injetado, na cor vermelho. Estrutura monobloco empilhável composta por 4 peças soldadas pelo processo mig com ponteiros em polipropileno virgem com pino expensor, confeccionada em tubo de aço redondo medindo 20,7 mm, com espessura mínima de 1,9 mm. Com fixação por 6 rebites de alumínio. Encosto com inserções para acabamento dos tubos do encosto e fixação a estrutura por 4 rebites de alumínio. Pintura eletrostática Cinza

				e ponteiros na cor vermelho.
1	10	2506	CJ	CONJUNTO COMPOSTO DE UMA MESA TRAPÉZIO E UMA CADEIRA PARA ALUNO, TAMANHO 3. Mesa em formato trapézio, com porta livro. Dimensões Gerais da Mesa: 820 x 460 x 494 mm (L X P X A). Tampo em formato trapézio em ABS confeccionado em ABS injetado com espessura de 22 mm, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas. Sobre as extremidades possui dois porta lápis, um em cada lateral do tampo moldados no próprio tampo, cor amarelo. Porta-livros em polipropileno copolímero, na cor cinza. Estrutura laterais da Mesa com colunas duplas, sendo dois para cada extremidade, confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 mm x 40 mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa longitudinal confeccionado em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "trapézio", com secção circular, diâmetro de 31,75 mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); sendo uma peça única fechada, isento da utilização de ponteiros na travessa superior. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor amarelo. Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco- cônicos do próprio tampo 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47 mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira fixa, monobloco, empilhável. Dimensões Gerais: Assento: 400 x 310 mm, Encosto: 198 x 396 mm, Altura do assento ao chão: 350 mm. Assento e encosto injetado confeccionado em ABS injetado, na cor amarelo. Estrutura monobloco empilhável composta por 4 peças soldadas pelo processo mig com ponteiros em polipropileno virgem com pino expensor, confeccionada em tubo de aço redondo medindo 20,7 mm, com espessura mínima de 1,9 mm. Com fixação por 6 rebites de alumínio. Encosto com inserções para acabamento dos tubos do encosto e fixação a estrutura por 4 rebites de alumínio. Pintura eletrostática Cinza e ponteiros na cor amarelo.
1	11	2146	CJ	CONJUNTO COMPOSTO DE UMA MESA QUADRADA E QUATRO CADEIRAS PARA ALUNOS, TAMANHO 6. MESA EM FORMATO QUADRADO. DIMENSÃO: 800 x 800 x 760 MM (L X P X A) totalmente em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) aditivado com fibra de vidro, livre de elementos tóxicos. O tampo é moldado em termoplástico ABS, apresentando ranhuras longitudinais e transversais na superfície do tampo. Em uma de suas laterais, há dois acoplamentos que desempenham o papel de "connect", unindo as extremidades laterais das mesas para estabelecer a ligação entre elas quando dispostas lado a lado. No seu centro, há uma predisposição para a recepção de acessórios. A parte inferior do tampo abriga os espaços para os pés situados nas pontas. Estrutura da mesa em polipropileno, de formato retangular. A parte superior dos pés tem um formato cônico para se prender, por meio de interferência, aos suportes existentes na parte inferior do tampo, assegurando a integridade e estabilidade da mesa. CADEIRA MONOBLOCO, EMPILHÁVEL. Confeccionado inteiramente de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) aditivada com fibra de vidro, isenta de componentes nocivos. Todos os componentes da cadeira, como encosto, assento, concha e pés, são fabricados por meio de um único ciclo de injeção. Pés em forma de "V", injetados e presos ao assento. Com o objetivo de prevenir o contato direto dos pés com a superfície de apoio, as sapatas são

				produzidas em RSN Hytrel sobre cada perna e fixadas por meio de parafusos.
1	12	3288	CJ	CONJUNTO COMPOSTO DE UMA MESA QUADRADA E QUATRO CADEIRAS PARA ALUNOS, TAMANHO 4. MESA EM FORMATO QUADRADO. DIMENSÃO: 800 x 800 x 590 MM (L X P X A) totalmente em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) aditivado com fibra de vidro, livre de elementos tóxicos. O tampo é moldado em termoplástico ABS, apresentando ranhuras longitudinais e transversais na superfície do tampo. Em uma de suas laterais, há dois acoplamentos que desempenham o papel de "connect", unindo as extremidades laterais das mesas para estabelecer a ligação entre elas quando dispostas lado a lado. No seu centro, há uma predisposição para a recepção de acessórios. A parte inferior do tampo abriga os espaços para os pés situados nas pontas. Estrutura da mesa em polipropileno, de formato retangular. A parte superior dos pés tem um formato cônico para se prender, por meio de interferência, aos suportes existentes na parte inferior do tampo, assegurando a integridade e estabilidade da mesa. CADEIRA MONOBLOCO, EMPILHÁVEL. Confeccionado inteiramente de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) aditivada com fibra de vidro, isenta de componentes nocivos. Todos os componentes da cadeira, como encosto, assento, concha e pés, são fabricados por meio de um único ciclo de injeção. Pés em forma de "V", injetados e presos ao assento. Com o objetivo de prevenir o contato direto dos pés com a superfície de apoio, as sapatas são produzidas em RSN Hytrel sobre cada perna e fixadas por meio de parafusos.
1	13	2240	CJ	CONJUNTO COMPOSTO DE UMA MESA E QUATRO CADEIRAS, TAMANHO 3. DIMENSÕES: 820 x 820 x 494 MM (P X L X A). Mesa: Tampo em MDP de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces, o bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20 x 40 mm com 1,2 mm composto por três travessas e duas cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø 2", com 2,25 mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2" com 0,9 mm de espessura de parede. Pés niveladores. A sapata é fabricada em polipropileno. Contém quatro cadeiras infantis, monobloco, empilhável. Dimensões Gerais: Assento: 400 x 310 mm, Encosto: 198 x 396 mm, Altura do assento ao chão: 350 mm. Assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e fixado em sua parte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 25 mm. Encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura é fabricada a partir de tubos de seção redonda com Ø19,05mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).
1	14	2233	CJ	CONJUNTO COMPOSTO DE UMA MESA E QUATRO CADEIRAS, TAMANHO 1. DIMENSÕES: 820 x 820 x 464 MM (P X L X A). Mesa: Tampo em MDP de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces, o bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado

				com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20 x 40 mm com 1,2 mm composto por três travessas e duas cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø 2", com 2,25 mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2" com 0,9 mm de espessura de parede. Pés niveladores. A sapata é fabricada em polipropileno. Contém quatro cadeiras infantis, monobloco, empilhável. Dimensões Gerais: Assento: 340 x 260 mm, Encosto: 168 x 336 mm, Altura do assento ao chão: 260 mm. Assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado de 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de encaixe na parte da frente da cadeira e fixado em sua parte traseira por dois parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 25 mm. Encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura é fabricada a partir de tubos de seção redonda com Ø19,05mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiros plásticos injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno).
1	15	410	UND	MESA ACESSÍVEL. DIMENSÃO: 900 X 600 X 760 MM (LXPA) Mesa individual acessível para pessoa em cadeira de rodas (PCR), com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço. Tampo: em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com ""primer"" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, coladas com adesivo ""Hot Melting"". A qualidade de colagem da fita de bordo deve apresentar resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de ""C"", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm). 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas

				na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe.
2	16	566	CJ	CONJUNTO COMPOSTO DE UMA PARA ALIMENTAÇÃO COM 04 ASSENTOS E CADEIRA PARA MONITORA. DIMENSÃO: 1600 X 860 X 760 MM (LXPXA) Mesa com tampo projetado tipo nuvem, apresentando quatro recortes côncavos com um raio de 200mm para a colocação de suportes e cadeiras. Tampo fabricada em MDP de 25mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão de 0,8 mm de espessura, com as bordas finalizadas com fita de PVC de 2,00 mm e um raio frontal de 450 mm para a aproximação da monitora. As dimensões finais do tampo são de 1600 x 860 mm, fixadas à estrutura por meio de parafusos de rosca de máquina M6 ou M8, utilizando porcas garra cravadas na parte superior do tampo. Estrutura metálica é autoportante e desmontável, composta por dois pés laterais de aço carbono, com uma base em sapata estampada de 2 mm de espessura, medindo 25 x 680 x 65 mm. Conta também com duas colunas verticais em tubo de 58 x 29 mm, com espessura mínima de 1,2 mm, uma chapa de aço sob o tampo com espessura mínima de 2,65 mm e suportes em formato "U" para as travessas verticais, equipados com três furos oblongos, medindo 44 x 100 mm e com espessura de 1,2 mm. As travessas são fabricadas em tubo de aço de 50 x 30 mm, com espessura mínima de 1,2 mm. Contém quatro assentos em peça única estilo concha confeccionados em resina plástica nas medidas de (L 340 x A 300 x P 370 mm) com cinto de segurança de 03 pontas, confeccionado em poliamida.. CADEIRA DA MONITORA, MONOBLOCO, EMPILHÁVEL. Confeccionado inteiramente de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) aditivada com fibra de vidro, isenta de componentes nocivos. Todos os componentes da cadeira, como encosto, assento, concha e pés, são fabricados por meio de um único ciclo de injeção. Pés em forma de "V", injetados e presos ao assento. Com o objetivo de prevenir o contato direto dos pés com a superfície de apoio, as sapatas são produzidas em RSN Hytrel sobre cada perna e fixadas por meio de parafusos.
2	17	1534	CJ	CONJUNTO COMPOSTO POR MÓDULOS DE MESA E OITO CADEIRAS, ADULTO. DIMENSÃO: 2480 X 820 X 760 MM (L X P X A) Tampo: composto por tampos modulares em plástico injetado de alto impacto, formado por módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), e 4 parafusos por módulo. Estrutura: A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40 mm com 1,2 mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo Ø2', com 2,25 mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø1.1/2 com 0,9 mm de espessura de parede . Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa. A sapata é fabricada em polipropileno. CADEIRAS: O conjunto deve apresentar 8 cadeiras, que deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 400 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões

				são 375 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada à partir de tubos de seção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados.
2	18	2230	CJ	CONJUNTO COMPOSTO POR MÓDULOS DE MESA E OITO CADEIRAS, JUVENIL. DIMENSÃO: 2480 X 820 X 640 MM (L X P X A) Tampo: composto por tampos modulares em plástico injetado de alto impacto, formado por módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), e 4 parafusos por módulo. Estrutura: A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40 mm com 1,2 mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo $\varnothing$ 2", com 2,25 mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 $\varnothing$ 1.1/2 com 0,9 mm de espessura de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa. A sapata é fabricada em polipropileno. CADEIRAS: O conjunto deve apresentar 8 cadeiras, que deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiros, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 400 mm de largura, 340 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 380 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada à partir de tubos de seção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epóxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE
2	19	1810	CJ	CONJUNTO COMPOSTO POR MÓDULOS DE MESA E OITO CADEIRAS, INFANTIL. DIMENSÃO: 2480 X 820 X 590 MM (L X P X A) Tampo: composto por tampos modulares em plástico injetado de alto impacto, formado por módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado), e 4 parafusos por módulo. Estrutura: A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40 mm com 1,2 mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo são soldados cones de aço 1010/1020, onde são encaixados os pés da mesa. Esses cones são fabricados em tubo $\varnothing$ 2", com 2,25 mm de espessura de parede e recebem internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que fixa as pernas sem necessidade de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 $\varnothing$ 1.1/2 com 0,9 mm de espessura de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa. A sapata é

				fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. CADEIRA: O conjunto deve apresentar 8 cadeiras, que deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 400 mm de largura, 300 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 350 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada à partir de tubos de secção redonda com $\varnothing$ 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados .
2	20	3294	CJ	CONJUNTO COMPOSTO POR MÓDULOS DE MESA E DOIS BANCOS, ADULTO. DIMENSÃO GERAIS: 1500 X 700 X 740 MM (L X P X A) MESA: Tampo em MDP de 18mm de espessura, revestido, o bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Fixado a estrutura através de parafusos auto-atarraxantes. Fechamento dos topos com ponteiras plásticas. Estrutura confeccionada em tubo industrial redondo (parede 1,50mm), estrutura tipo desmontável. Sistema de solda MIG unindo todas as partes metálicas. Pintura por sistema eletrostático em epóxi-pó, secagem em estufa. BANCO: Bancos: 460 x 350 x 1350 mm (A X P X L). Estrutura confeccionada em tubo industrial redondo, estrutura tipo monobloco (estrutura única). Sistema de solda MIG unindo todas as partes metálicas. Pintura por sistema eletrostático em epóxi-pó, secagem em estufa. Assento em MDP 18mm de espessura, revestido e acabado nas bordas que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT.
2	21	2203	CJ	CONJUNTO COMPOSTO POR MÓDULOS DE MESA E DOIS BANCOS, JUVENIL. DIMENSÃO GERAIS: 1500 X 700 X 590 MM (L X P X A) MESA: Tampo em MDP de 18mm de espessura, revestido, o bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Fixado a estrutura através de parafusos auto-atarraxantes. Fechamento dos topos com ponteiras plásticas. Estrutura confeccionada em tubo industrial redondo (parede 1,50mm), estrutura tipo desmontável. Sistema de solda MIG unindo todas as partes metálicas. Pintura por sistema eletrostático em epóxi-pó, secagem em estufa. BANCO: Bancos: 338 x 350 x 1350 (A X P X L) Estrutura confeccionada em tubo industrial redondo, estrutura tipo monobloco (estrutura única). Sistema de solda MIG unindo todas as partes metálicas. Pintura por sistema eletrostático em epóxi-pó, secagem em estufa. Assento em MDP 18mm de espessura, revestido e acabado nas bordas que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima

				coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT.
2	22	1834	CJ	CONJUNTO COMPOSTO POR MÓDULOS DE MESA E DOIS BANCOS COM ENCOSTO. DIMENSÃO GERAIS: 1500 X 700 X 490 MM (L X P X A) MESA: Tampo em MDP de 18mm de espessura, revestido, o bordo que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT. Fixado a estrutura através de parafusos auto-atarraxantes. Fechamento dos topos com ponteiros plásticos. Estrutura confeccionada em tubo industrial redondo (parede 1,50mm), estrutura tipo desmontável. Sistema de solda MIG unindo todas as partes metálicas. Pintura por sistema eletrostático em epóxi-pó, secagem em estufa. BANCO COM ENCOSTO ÚNICO: Bancos: 350 x 350 x 1350 mm (A X P X L). Estrutura confeccionada em tubo industrial redondo, estrutura tipo monobloco (estrutura única). Sistema de solda MIG unindo todas as partes metálicas. Pintura por sistema eletrostático em epóxi-pó, secagem em estufa. Assento e encosto em MDP 18mm de espessura, revestido e acabado nas bordas que acompanha todo o contorno do tampo deverá ser encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as normas ABNT.
2	23	1442	UND	CADEIRÃO PARA ALIMENTAÇÃO, INDIVIDUAL. Tipo dobrável. Assento e encosto acolchoados com espuma revestida de lona vinílica laminada com tecido, Braços ou dispositivo para proteção lateral, Bandeja em (PP) polipropileno injetado, removível ou articulada. Apoio para os pés em (PP) polipropileno injetado, removível ou articulado, sapatas antiderrapantes. Com cinto tipo suspensório. Todas as extremidades de perfis tubulares devem ser tamponadas. Dimensões aproximadas e mínimas: Proteção lateral: mínimo de 140 mm, medidos do topo da proteção lateral à superfície do assento. Altura do encosto: mínima de 250 mm, medidos na posição vertical. Borda frontal do assento: raio mínimo de 5mm. Nos casos em que o encosto da cadeira possua ângulo menor que 60º em relação à horizontal, o comprimento mínimo do encosto deve ser de 400 mm. Bordas expostas e partes salientes devem ser arredondadas ou chanfradas e isentas de rebarbas e arestas vivas, conforme ABNT NBR 300-1.
3	24	638	UND	POLTRONA/CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA. DIMENSÃO GERAIS: Altura total 775 mm. Monobloco, feita inteiramente de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) aditivada com fibra de vidro, isenta de componentes nocivos. Todos os componentes da cadeira, como encosto, assento, concha e pés, são fabricados por meio de um único ciclo de injeção. Pés em forma de "V", injetados e presos ao assento. Com o objetivo de prevenir o contato direto dos pés com a superfície de apoio, as sapatas são produzidas em RSN Hytrel sobre cada perna e fixadas por meio de parafusos. Prancheta Frontal: O suporte da prancheta é fabricado em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com seção retangular de 50 x 30 mm e espessura de parede de 1,9 mm. Esse se conecta, em sua extremidadessuperior, ao mecanismo da prancheta pelo processo de soldagem MIG, e na extremidade inferior, a um dos lados do reforço estrutural, fabricado em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com seção retangular de 40 x 20 mm e espessura de parede de 1,2 mm, localizado na parte inferior da cadeira, através de três parafusos sextavados. Já o outro lado do reforço se fixa ao acabamento de aço localizado na outra extremidade da cadeira também através de três parafusos sextavados. Prancheta é injetada em ABS e possui aproximadamente 550 mm de comprimento por 360 mm de profundidade. Possui porta canetas frontal de aproximadamente 300 mm de comprimento por 28 mm de largura.
3	25	967	UND	POLTRONA/CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA. DIMENSÃO GERAIS: Altura total 775 mm. Monobloco, feita inteiramente de

				termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) aditivada com fibra de vidro, isenta de componentes nocivos. Todos os componentes da cadeira, como encosto, assento, concha e pés, são fabricados por meio de um único ciclo de injeção. Pés em forma de "V", injetados e presos ao assento. Com o objetivo de prevenir o contato direto dos pés com a superfície de apoio, as sapatas são produzidas em RSN Hytrel sobre cada perna e fixadas por meio de parafusos. Prancheta Lateral: O suporte da prancheta é fabricado em tubo aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de 1,9 mm. Conecta, em sua extremidade superior, ao mecanismo da prancheta pelo processo de soldagem MIG, e na extremidade inferior, a um dos lados do reforço estrutural, fabricado em tubo de aço carbono ABNT 1008/1020 com seção retangular de 40 x 20 mm e espessura de parede de 1,2 mm, localizado a parte inferior da cadeira, através de três parafusos sextavados. O lado oposto o reforço se fixa ao acabamento de aço localizado na extremidade da cadeira por meio de três parafusos sextavados. Prancheta injetada em ABS nas dimensões de aproximadamente 620 mm de comprimento por 318 mm de largura. Possui porta canetas frontal de aproximadamente 265 mm de comprimento por 20 mm de largura. A prancheta é fixada ao suporte através do encaixe do tampo e do contra tampo.
3	26	294	UND	POLTRONA/CADEIRA UNIVERSITÁRIA ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADO, COM PRANCHETA. Assento: Conjunto deve ser constituído por uma estrutura plástica injetada em termoplástico de engenharia fabricado pelo processo de injeção, com nervuras internas para reforçar ainda mais o componente que é parafusado a uma alma plástica também injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Possui uma espuma laminada com densidade de 52 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m³. O conjunto deve ser revestido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões devem girar em torno de 440 mm de largura, 455 mm de profundidade. Sua geometria deve apresentar em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros inferiores. Encosto: deve ser constituído por uma estrutura plástica em termoplástico de engenharia fabricado pelo processo de injeção, na extremidade frontal deve ser parafusado uma alma plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, possui ainda uma espuma laminada com densidade de 26 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m³. O conjunto deve ser revestido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões devem girar em torno de 460 mm de largura 445 mm de profundidade. Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros superiores. Estrutura: Sua configuração deve ser definida por uma estrutura em formato de quatro pés sendo que tanto os pés traseiros como dianteiros devem ser fabricados em tubo industrial de construção mecânica pelo processo de curvamento de tubos em aço carbono ABNT 1008/1020 laminado a frio com diâmetro de 25,4 mm e espessura média de 1,9 mm. Deve ser desenvolvida uma chapa curvada em forma de arco que possui a função de manter o conjunto fixado e facilitar o acoplamento ao encosto em chapa de aço carbono ABNT A36/4,75 x 31,75 mm que deve ser soldado a dois tubos oblongos de 16x30 mm e com espessura média de 1,9 mm, possuir ainda um tubo principal para articulação do assento em aço carbono ABNT 1008/1020 e espessura média de 1,9 mm soldado a um tubo secundário que permite a movimentação de forma simultânea e sincronizada, para proporcionar essa articulação à estrutura recebe uma mola helicoidal de retrocesso fabricada em arame EB 2050 com diâmetro das aspiras de 4,0 mm, de alta resistência e durabilidade a fadiga dinâmica, todo o conjunto de articulação é fixado a uma chapa em aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura média de 2,65 mm que possui a funcionalidade de facilitar a união do assento na estrutura que recebe ponteiros plásticos que possui funções de acoplamento dos rodízios bem como para proteção ao usuário. Apoio de braço: deve ser retrátil fabricado

				em termoplástico de engenharia em poliamida 30% de fibra de vidro fabricado pelo processo de injeção, com 255 mm de comprimento e 50 mm de largura com seus cantos arredondados. Possuir ainda uma conexão para o braço retrátil em termoplástico de engenharia com poliamida 30% de fibra de vidro fabricado pelo processo de injeção para facilitar a movimentação rebatível do conjunto. Prancheta: Conjunto deve ser constituído por uma chapa de madeira de média densidade (MDF), que deve ser usinada e furada de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas duas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas a corrosão a base de eletrodeposição á zinco (zincado natural). Suas superfícies superior e inferior devem ser revestidas com laminado melaminico de alta pressão e as extremidades da prancheta é fixado uma fita de borda fabricada em PVC flexível na medida de 15 mm de largura com espessura média de 0,54 mm na cor preta, para proteção e acabamento do conjunto. Para a montagem da prancheta na estrutura, tem-se um elemento de ligação, fabricado por (02) tubos industriais de construção mecânica de precisão ABNT 1008/1020, com diâmetro de 16,0mm, unidos por uma chapa de aço denominada cantoneira, fabricada em aço carbono ABNT 2008/1020 na medida de 3,0 mm de espessura, pelo processo de soldagem MIG. Deve ser constituído de duas roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio deve ser confeccionado de forma semicircular e ser fabricado em material termoplástico denominado de poliamida. As roldanas devem ser fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio deve ser constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e ser protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.
4	27	203	UND	MODULO DESCANSO. Modulo de descanso leve, lavável, montada através de encaixe, sem velcro e parafusos. Permite empilhamento, duas cabeceiras inteiriças injetadas em polipropileno virgem (PP não reciclado) texturizada, cada cabeceira contendo dois pés em suas extremidades em formado de, cavidade superior para empilhamento de máximo de 35mm e mínimo 15mm dessa forma evitando o aprisionamento das mãos ou pés das crianças, formato dos pés em nas extremidades para maior estabilidade da cama evitando tombamentos e acidentes, furos para escoar líquidos, no centro da cabeceira deve conter um porta mamadeira de diâmetro mínimo de 65mm com furos para escoar líquidos que permitam higienização total com água, ponteiras dos pés em borracha antiderrapante semi esférica de no mínimo 5 mm maciço, aplicada sob pressão e protegida contra arrancamento por borda plástica, fixação do tecido na cabeceira através de 8 pinos pequenos que servem como guias e 5 pinos grandes com função de se encaixar a uma travessa fazendo um sanduiche onde o conjunto é travado por cinco travas elásticas, todos os itens injetados em PP, a cabeceira com borda de 45mm e espessura de 3 mm, estrutura lateral formada por duas barras de alumínio de liga 6063 com espessura de 1,59mm resistente à corrosão, inclusive por tensão, umidade e salinidade, a barra de alumínio devera se encaixar na cabeceira de forma que não se solte por no mínimo 40 mm, tela vazada em tecido 100% poliéster lavável, com tratamento, antifungo, antibacteriano, antichama, antioxidante. Acabamento soldado por termo fusão em toda extensão uniformemente, largura mínima da solda 20mm DIMENSÕES E Altura mínima 110mm; Largura: 600 +/- 15mm; Comprimento: 1375 +/- 5.
4	28	774	UND	BERÇO - Pés em tubos de aço, secção circular entre 1 1/4", em chapa 14 (1,9 mm) ou 16 (1,50), conformado e forma de "U" invertido

				configurando a estrutura de cada cabeceira. Quadro do estrado em tubos de aço carbono, secção retangular com dimensões de 40 x 20 mm em chapa 16 (1,5 mm) ou 18 (1,20 mm). Estrado em chapa inteiriça de MDP, com espessura de 18 mm, revestida nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP na cor branca, topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2 mm, atóxica, na mesma cor e tonalidade do laminado. Ajuste do estrado em altura em no mínimo três (03) posições, somente por meio de ferramentas. Grades laterais fixas confeccionadas em MDP, com espessura mínima de 20 mm nas partes horizontais, e 18 mm nas partes verticais, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, texturizado na cor branca com topos encabeçados em todo perímetro, com fita de bordo de 2 mm, com acabamento superficial liso, atóxicas, na mesma cor e tonalidade do laminado. Cinco (05) aberturas com dimensões espaçadas. Cabeceiras em MDP, espessura de 18 mm, revestidas nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP texturizado, na cor branca, com bordas arredondadas, e topos encabeçados em todo perímetro com fita de bordo de 2 mm, com acabamento superficial liso, atóxicas, na mesma cor e tonalidade do laminado. Quatro rodízios para pisos frios, com sistema de freio por pedal, injetados em nylon reforçado com fibra de vidro, com eixos de aço, rodas duplas de 75 mm, injetadas em PVC, com capacidade de 60 kg cada. Banda de rodagem em poliuretano injetado. Cores diferenciadas entre as rodas (branca) e a banda de rodagem (cinza). Fixação dos componentes através de porca cilíndrica M6 e parafusos Allen. Elementos metálicos pintados com tinta a pó, eletrostática, híbrida Epóxi/Poliéster, lisa e brilhante, atóxica, polimerizada em estufa, na cor cinza. DIMENSÕES: Comprimento: 1.370 mm. (+/- 10); Largura: 770 mm. (+/- 10); Altura total: 1.000 mm. (+/- 10). COLCHÃO- infantil em espuma flexível de poliuretano. Espuma de poliuretano flexível com densidade D18, integral (tipo “simples”), revestido em uma das faces e nas laterais em tecido Jacquard, costurado em matelassê (acolchoado), com fechamento perimetral tipo viés, e com acabamento da outra face do colchão plastificado. Tratamento antialérgico e antiácara nos tecidos. Dimensões:- O comprimento e a largura do colchão a ser fornecido com o berço, devem ser tais que o espaço entre o colchão e as laterais, e, entre o colchão e as cabeceiras, não exceda a 30mm;- Altura: 120mm (-5/+15mm).
4	29	788	CJ	KIT ENXOVAL PARA BERÇO TRAVESSEIRO PARA BEBÊ: Tamanho P, composição: 100% algodão, com preenchimento em poliuretano, tamanho aproximado 0,30 x 0,40 cm JOGO DE LENÇOL PARA BERÇO: contendo 3 (três) peças sendo: Lençol de Cima medindo 1,55m x 1,05m, Lençol de Baixo c/ Elástico medindo 1,60cm x 1,05cm e Fronha para travesseiro medindo 34cm x 28cm, composição 100% algodão (nas cores: verde, branco ou amarelo)
5	30	141	UND	ESTAÇÃO DO TIPO BALCÃO RETO DIMENSÃO GERAIS: 1600 X 700 X 1100/740 MM (L X P X A) Tampos (inferior área para trabalho e superior de acesso a usuários), em MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com espessura de 2.5 mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2.5 mm. Painel frontal superior e inferior em MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento em 2mm colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixados aos pés laterais dos tampos das mesas com cavilhas, parafusos minifix de aço. Os painéis frontais possuem entre si fitas de chapa de aço com espessura de 1.5mm com acabamento em pintura. Laterais superiores em MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com espessura de 2.5 mm e acompanha a cor do revestimento do laminado, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2.5 mm. Pés Painel em MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha

				tudo o contorno do tampo com espessura de 2.5 mm e acompanha a cor do revestimento do laminado, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2.5 mm. Pés contam sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 32 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Caixa de Tomada: em ABS ou PVC, sobre o pé de canto, medidas: 100 x 79 mm, tampa basculante com abertura no mínimo 90° e fresta de para passagem de fiação; Suporte de tomadas em injetado no mesmo com no mínimo duas entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 e 20A; duas entradas RJ45. Tampa de saque na parte inferior da caixa protegendo o usuário contra choques. Calha em formato “J” em chapa de aço com espessura mínima de 0.90mm para passagem de cabos, em suas extremidades possuem recortes para encaixe de tomadas elétricas e dados.
5	31	142	UND	ESTAÇÃO DO TIPO BALCÃO ANGULAR DIMENSÃO GERAIS: 1600/1600 X 700 X 1100/740 MM (L X P X A) Tapos em formato angular, tipo em “L” (inferior área para trabalho e superior de acesso a usuários), em MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com espessura de 2.5 mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2.5 mm. Painel frontal superior e inferior em MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas horizontais com acabamento em 2mm colada a quente pelo sistema holt-melt. Painel frontal fixados aos pés laterais dos tamos das mesas com cavilhas, parafusos minifix de aço. Os painéis frontais possuem entre si fitas de chapa de aço com espessura de 1.5mm com acabamento em pintura. Laterais superiores em MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com espessura de 2.5 mm e acompanha a cor do revestimento do laminado, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2.5 mm. Pés Painel em MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com espessura de 2.5 mm e acompanha a cor do revestimento do laminado, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2.5 mm. Pés contam sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 32 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Pé Central formado por chapas metálicas dobradas em formato sextavado com espessura mínima de 0.90mm, com sua quina frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados, a tampa deverá ter no mínimo duas dobras e possuir um recorte em formato semicírculo com raio de 70mm para facilitar a passagem de fios na região inferior do pé. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Caixa de Tomada: em ABS ou PVC, sobre o pé de canto, medidas: 100 x 79 mm, tampa basculante com abertura no mínimo 90° e fresta de para passagem de fiação; Suporte de tomadas em injetado no mesmo com no mínimo duas entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 e 20A; duas entradas RJ45. Tampa de saque na parte inferior da caixa protegendo o usuário contra choques. Calha em formato “J” em chapa de aço com espessura mínima de 0.90mm para passagem de cabos, em suas extremidades possuem recortes para encaixe de tomadas elétricas e dados.
5	32	351	UND	MESA COM TAMPO REBATÍVEL. DIMENSÕES: 1400 X 800 X 740 MM (L X P X A). Tampo em MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com espessura de 2.5 mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O sistema da mesa rebatível permite que o tampo seja rebatido de sua posição horizontal de uso para uma posição vertical, facilitando seu armazenamento. Estrutura da mesa é constituída em tubos e perfis de aço as

				e 1020, sendo que seus pés são fabricados em chapa de aço sae 1020 de 1,50mm de espessura, conformada em formato piramidal por processo de estampagem em prensa hidráulica, medindo no mínimo 680 mm de abertura útil de apoio ao chão. Colunas de sustentação vertical são fabricadas em tubo de aço sae de formato hexagonal medindo no mínimo 36 x 96 mm, com espessura de no mínimo 1,50 mm, fixadas aos pés por meio de parafusos métricos com sextavado interno m8 x 30. Ponteiras de acabamento na parte superior da coluna, acompanhando o formato do tubo, fixadas por parafusos e injetadas em polietileno. Travessa de união dos pés confeccionada em tubo de aço sae 1020 de 40x 40 mm, com espessura de 1,50 mm, encaixada aos pés e fixada a eles através de parafusos métricos com sextavado interno m8 x 70. Ponteiras de acabamento injetadas em polietileno. Mecanismos do sistema rebatível confeccionado em aço sae 1020, fixados em cada uma das 2travessas de fixação do tampo, acionados por mola de aço helicoidal e puxador de acionamento em tubo de aço sae 1020 de diâmetro 16 mm com revestimento em espuma de poliuretano. Barra estabilizadora dos mecanismos de rebatimento em tubo de aço sae 1020 medindo 20 x 20mm. Travessas de fixação do tampo em chapa de aço as e 1020 dobrada, com espessura de 2,65 mm, com 2 suportes para 4 parafusos em cada travessa, fixadas à barra estabilizadora dos mecanismos através de parafusos métricos com sextavado interno de m8 x 25. Rodízios com freio e duplo giro, com rodas e cavalete injetados em poliamida (nylon6), com modificador de impacto. Eixo vertical em aço trefilado1010/1020 com diâmetro de 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado1010/1020 com diâmetro de 8 mm, rodas com diâmetro de 60 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Banda de rodagem macia (pu).
5	33	3500	UND	MOVEL PLANEJADO. Aplica-se a confecção de armários aéreos, balcões arquivos, nichos, gaveteiros, roupeiros e armários. Móvel planejado confeccionado em mdp de 18/25mm, podendo ter portas de abrir ou correr. Em caso de portas de abrir deverão ser utilizadas dobradiças em zamak do tipo slow com amortecedor em caso de porta de correr. Para portas de correr deve possuir trilhos inferior e superior em alumínio ou abs. Kits de roldanas para portas e batentes de travamento. Caso tenha portas, os Puxadores deverão ser em aço tipo alça com acabamento escovado. O móvel deverá conter acabamento em fita borda 2mm da mesma cor do móvel com colagem em hotmelt. A chapa de mdp revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faixas. Poderá utilizar Corrediças, dobradiças, puxadores, pés, estruturas metálicas ou rodízios. Estrutura metálica para base (requadro) em tubo de aço 40 x 20 milímetros ou em madeira de 18 milímetros.
5	34	1750	UND	MOVEL PLANEJADO LAMINA DE MADEIRA Aplica-se a confecção de armários aéreos, balcões arquivos, nichos, gaveteiros, roupeiros, mesas, armários, balcões Móvel planejado confeccionado em MDF de 18/25mm com revestimento em lamina de madeira natural, podendo ter portas de abrir ou correr. Em caso de portas de abrir deverão ser utilizadas dobradiças em zamak do tipo slow com amortecedor em caso de porta de correr. Para portas de correr deve possuir trilhos inferior e superior em alumínio ou abs. Kits de roldanas para portas e batentes de travamento. Caso tenha portas, os Puxadores deverão ser em aço tipo alça com acabamento escovado. O móvel deverá conter acabamento em fita borda 2mm da mesma cor do móvel com colagem em hotmelt. A chapa de mdp revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faixas. Poderá utilizar Corrediças, dobradiças, puxadores, pés, estruturas metálicas ou rodízios.
5	35	1750	UND	MOVEL PLANEJADO PINTURA GOFRATO Aplica-se a confecção de armários aéreos, balcões arquivos, nichos, gaveteiros, roupeiros, mesas, armários, balcões Móvel planejado confeccionado em MDF de 18/25mm com revestimento em pintura gofrato, podendo ter portas de

				abrir ou correr. Em caso de portas de abrir deverão ser utilizadas dobradiças em zamak do tipo slow com amortecedor em caso de porta de correr. Para portas de correr deve possuir trilhos inferior e superior em alumínio ou abs. Kits de roldanas para portas e batentes de travamento. Caso tenha portas, os Puxadores deverão ser em aço tipo alça com acabamento escovado. O móvel deverá conter acabamento em fita borda 2mm da mesma cor do móvel com colagem em hotmelt. A chapa de mdp revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faixas. Poderá utilizar Corrediças, dobradiças, puxadores, pés, estruturas metálicas ou rodízios.
5	36	147	UND	DIVISOR DE MESAS. Dimensão: 1200 x 500mm (L X A). Confeccionado em chapa de MDP confeccionados em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda, fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Ferragem de fixação em aço zamac, de modo que garanta a estabilidade do divisor após a sua fixação.
5	37	147	UND	DIVISOR DE MESAS. Dimensão: 1350 x 500mm (L X A). Confeccionado em chapa de MDP confeccionados em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda, fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Ferragem de fixação em aço zamac, de modo que garanta a estabilidade do divisor após a sua fixação.
5	38	147	UND	DIVISOR DE MESAS. Dimensão: 1600 x 500mm (L X A). Confeccionado em chapa de MDP confeccionados em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 2 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda, fixada ao substrato pelo processo de colagem com adesivo hotmelt. Ferragem de fixação em aço zamac, de modo que garanta a estabilidade do divisor após a sua fixação.
5	39	149	UND	GAVETEIRO VOLANTE. Dimensão: 400 x 460 x 590mm (LxPxA). Contém três gavetas rasas. Chapéu confeccionado em chapa de MDP revestido nas duas faces, com 25mm de espessura e 18mm para as demais partes. Com acabamento em fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,0 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm. Gavetas confeccionada em chapa de MDP com 18mm de espessura para frente e corpo das gavetas. Fundo das gavetas confeccionado em chapa HDF com 3mm de espessura. Corrediças telescópicas. Fixadas no corpo por meio de parafusos auto atarrachantes, fixadas no corpo por meio de parafusos auto atarrachantes. Sistema de chaveamento com aplicação lateral e travamento simultâneo das gavetas. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação, acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180º. Puxadores deverão ser em aço zamak tipo alça com acabamento escovado. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno injetado, com eixo giratório e base de fixação confeccionada em chapa metálica estampada, sendo 4 unidades.
5	40	359	UND	ARMÁRIO BAIXO. Dimensão: 800 x 500 x 800 mm (LxPxA). Contém duas portas. Chapéu confeccionado em chapa de MDP revestido nas duas faces, com 25mm de espessura e 18mm para as demais partes. Com acabamento em fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,0 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Contém duas portas de abrir e uma prateleira na parte interna do armário. Fechadura com travamento simultâneo na porta, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único. Todas as partes do armário deverão ser fixadas por meio de

				parafusos minifix em sua parte interna (superior e inferior). O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Dobradiças com abertura no mínimo de 90° em aço zincado branco. Puxadores deverão ser em aço tipo alça com acabamento escovado. As laterais em suas partes internas deverão ser perfuradas simetricamente possibilitando o encaixe de pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras; Estrutura metálica para base (requadro) em tubo de aço 40 x 20 milímetros ou em madeira de 18 milímetros.
5	41	357	UND	ARMÁRIO ALTO. Dimensão: 800 x 500 x 1600 mm (LxPxA). Contém duas portas. Chapéu confeccionado em chapa de MDP revestido nas duas faces, com 25mm de espessura e 18mm para as demais partes. Com acbaamento em fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,0 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Contém duas portas de abrir e três prateleira na parte interna do armário. Fechadura com travamento simultâneo na porta, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único. Todas as partes do armário deverão ser fixadas por meio de parafusos minifix em sua parte interna (superior e inferior). O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Dobradiças com abertura no mínimo de 90° em aço zincado branco. Puxadores deverão ser em aço tipo alça com acabamento escovado. As laterais em suas partes internas deverão ser perfuradas simetricamente possibilitando o encaixe de pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras; Estrutura metálica para base (requadro) em tubo de aço 40 x 20 milímetros ou em madeira de 18 milímetros.
5	42	357	UND	ARMÁRIO EXTRA ALTO. Dimensão: 800 x 500 x 2100 mm (LxPxA). Contém duas portas. Chapéu confeccionado em chapa de MDP revestido nas duas faces, com 25mm de espessura e 18mm para as demais partes. Com acbaamento em fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,0 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Contém duas portas de abrir e cinco prateleira na parte interna do armário. Fechadura com travamento simultâneo na porta, com 02 (duas) chaves dobráveis e segredo único. Todas as partes do armário deverão ser fixadas por meio de parafusos minifix em sua parte interna (superior e inferior). O armário deverá ser reforçado com buchas de nylon. Dobradiças com abertura no mínimo de 90° em aço zincado branco. Puxadores deverão ser em aço tipo alça com acabamento escovado. As laterais em suas partes internas deverão ser perfuradas simetricamente possibilitando o encaixe de pinos de aço para regulagem de altura das prateleiras; Estrutura metálica para base (requadro) em tubo de aço 40 x 20 milímetros ou em madeira de 18 milímetros.
5	43	700	UND	GAVETEIRO FIXO. Dimensão: 315 x 445 x 245 mm (LxPxA). Contém duas gavetas rasas. Confeccionado em chapa de MDP revestido nas duas faces, com 18mm espessura. Com acbaamento em fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,0 mm de espessura. Sistema de fixação por meio de tambor de giro confeccionado em ZAMAK com Ø15mm, parafuso de montagem rápida M6 e tampas plásticas de acabamento confeccionadas em polietileno Ø18mm. Gavetas confeccionada em chapa de MDP com 18mm de espessura para frente e corpo das gavetas. Fundo das gavetas confeccionado em chapa HDF com 3mm de espessura. Corrediças fabricadas em chapa de aço estampada e roldanas de nylon. Fixadas no corpo por meio de parafusos auto atarrachantes. Sistema de chaveamento com aplicação lateral e travamento simultâneo das gavetas. Composto por cilindro com corpo de Ø17x23mm, com abas para fixação, acabamento cromado e chave com capa plástica escamoteável dupla face, com rotação de 180°. Puxadores deverão ser em aço tipo alça com acabamento escovado.
5	44	140	UND	CABINE PARA ESTUDOS. Dimensões: 1200 X 800 X 745/1100 MM (L X P X A/A). Constituído por um tampo, duas laterais e um fundo. Confeccionado em chapa de MDP revestido nas duas faces, com 18mm espessura e tampo com 25 mm. Com acbaamento em fita de bordo

				para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,0 mm de espessura. Laterais devem ser boleadas. Conter pés niveladores de ajuste de nível, fixado sobre as laterais e fundo. Possui um passa fio de canto em aço Zamack injetado com duas tampas basculante medindo 75 x 75 mm $\pm$ 5,5 mm, com cerdas de Nylon ou PVC para evitar a passagem de pó entre as tampas. Altura do tampo para usuário: 745 mm
5	45	175	UND	MESA ANGULAR. Dimensões: 2000/1600 X 500/600 x 740 MM (L X P X A). Tampo: em formato angular (L), confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, fixada pelo processo de hotmelt. Uma caixa de tomadas em ABS ou PVC, sobre o pé de canto, medidas: 100 x 79 mm, tampa basculante com abertura no mínimo 90° e fresta de para passagem de fiação. Suporte de tomadas em injetado no mesmo com no mínimo duas entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 e 20A; duas entradas RJ45. Tampa de saque na parte inferior da caixa protegendo o usuário contra choques. Estrutura lateral: A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Formato de trave ou "U" invertido, deve ser fabricado em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular, com dimensões de 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm), ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°. A espessura mínima exigida é de 2,20 mm. A instalação do pé deve ser realizada utilizando uma peça de liga de alumínio injetada, sem a necessidade de solda. A montagem do pé deve ser feita com uma peça injetada de alumínio ou zamack, com uma seção central angulada a 45°, moldada de maneira que o acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa seja feito com a mesma peça. A seção aparente deve ser de pelo menos 3 mm com acabamento polido. Deverá ter um encaixe sem soldas e parafusos. Sapara em ABS ou PVC fixado na extremidade do tubo rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural.
5	46	175	UND	MESA RETANGULAR Dimensões: 1350 x 600 x 740 MM (L X P X A). Contém caixa de tomada. Tampo: em formato retangular, confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, fixada pelo processo de hotmelt. Travessa: confeccionado em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,0 mm, fixada pelo processo de hotmelt. Para cada posto uma caixa de tomadas em ABS ou PVC, sobre o pé de canto, medidas: 100 x 79 mm, tampa basculante com abertura no mínimo 90° e fresta de para passagem de fiação. Suporte de tomadas em injetado no mesmo com no mínimo duas entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 e 20A; duas entradas RJ45. Tampa de saque na parte inferior da caixa protegendo o usuário contra choques. Estrutura laterais: A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Formato de trave ou "U" invertido, deve ser fabricado em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular, com dimensões de 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm), ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°. A espessura mínima exigida é de 2,20 mm. A instalação do pé deve ser realizada utilizando uma peça de liga de alumínio injetada, sem a necessidade de solda. A montagem do pé deve ser feita com uma peça injetada de alumínio ou zamack, com uma seção central angulada a 45°, moldada de maneira que o acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa seja feito com a mesma peça. A seção aparente deve ser de pelo menos 3 mm com acabamento polido. Deverá ter um encaixe sem soldas e parafusos. Sapara em ABS ou PVC fixado na extremidade do tubo rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de

				sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural.
5	47	175	UND	MESA RETANGULAR Dimensões: 1200 x 600 x 740 MM (L X P X A). Contém caixa de tomada. Tampo: em formato retangular, confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm , fixada pelo processo de hotmelt. Travessa: confeccionado em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,0 mm , fixada pelo processo de hotmelt. Para cada posto uma caixa de tomadas em ABS ou PVC, sobre o pé de canto, medidas: 100 x 79 mm, tampa basculante com abertura no mínimo 90° e fresta de para passagem de fiação. Suporte de tomadas em injetado no mesmo com no mínimo duas entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 e 20A; duas entradas RJ45. Tampa de saque na parte inferior da caixa protegendo o usuário contra choques. Estrutura laterais: A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Formato de trave ou "U" invertido, deve ser fabricado em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular, com dimensões de 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm), ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°. A espessura mínima exigida é de 2,20 mm. A instalação do pé deve ser realizada utilizando uma peça de liga de alumínio injetada, sem a necessidade de solda. A montagem do pé deve ser feita com uma peça injetada de alumínio ou zamack, com uma seção central angulada a 45°, moldada de maneira que o acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa seja feito com a mesma peça. A secção aparente deve ser de pelo menos 3 mm com acabamento polido. Deverá ter um encaixe sem soldas e parafusos. Sapara em ABS ou PVC fixado na extremidade do tubo rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural.
5	48	35	UND	MESA REUNIÃO: RETANGULAR COM "U" INVERTIDO. Dimensões: 2500 X 1000 x 740 MM (L X P X A). Tampo: em formato angular (L), confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm , fixada pelo processo de hotmelt. Uma caixa de tomada em material de injeção, polipropileno ou ABS, capacidade para 07 blocos, sendo 03 elétricos e 04 lógicos/telefones e furos para cabeamento. Com calha para passagem de fiação. Estrutura lateral: A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Formato de trave ou "U" invertido, deve ser fabricado em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular, com dimensões de 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm), ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°. A espessura mínima exigida é de 2,20 mm. A instalação do pé deve ser realizada utilizando uma peça de liga de alumínio injetada, sem a necessidade de solda. A montagem do pé deve ser feita com uma peça injetada de alumínio ou zamack, com uma seção central angulada a 45°, moldada de maneira que o acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa seja feito com a mesma peça. A secção aparente deve ser de pelo menos 3 mm com acabamento polido. Deverá ter um encaixe sem soldas e parafusos. Sapara em ABS ou PVC fixado na extremidade do tubo rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural.
5	49	35	UND	MESA REUNIÃO: RETANGULAR. Dimensão: 2000 X 900 X 745 MM (L X P X A). Tampo único retangular, confeccionado em MDP (Painel de

				partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, atendendo a norma NBR 13966. Pannel frontal confeccionados em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda. Uma caixa de tomada em material de injeção, polipropileno ou ABS, capacidade para 07 blocos, sendo 03 elétricos e 04 lógicos/telefones e furos para cabeamento. Estrutura Lateral: A sapata inferior deverá ser fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e sem o uso de ponteiras plásticas, com medidas de 580 x 35 x 64 mm, com sapatas ajustáveis em Nylon ou ABS, com um curso mínimo de 10 mm. Suporte do tampo deverá ser feito de chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,5 mm, também estampada e sem ponteiras plásticas, medindo 400 x 65 x 15 mm, fixado, no mínimo, por quatro parafusos de rosca máquina M6, utilizando porcas metálicas cravadas no tampo. Coluna vertical deve ser elaborada em alumínio extrudado ou aço zamak injetado, apresentando formato elíptico e dimensões de 110 x 50 mm. Com uma tampa de saque feita de alumínio extrudado, aço zamak ou aço carbono, e o leito para passagem de fiação precisa ter, no mínimo, 50 x 50 mm, com uma abertura frontal de no mínimo 30 mm. Os dois pés laterais precisam ser conectados por um montante estrutural feito de tubo de aço com dimensões de pelo menos 50 x 30 mm e uma espessura mínima de 1,2 mm. A fixação deve ser realizada com três ou mais parafusos de rosca m6 em cada um dos pés laterais. Calha de passagem em aço carbono e pintura eletrostática, em formato tipo J. Sapata niveladora fixada na estrutura para regulação de altura.
5	50	35	UND	MESA REUNIÃO: CIRCULAR. Dimensão: 1200 x 745 mm (D X A). Tampo: redondo, confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda. Estrutura: metálica tipo X com 04 patas com base inferior estampada sem ponteiras em chapa de aço medindo 440 x 65 x 25 mm de altura e 1.5 mm de espessura; sapatas niveladoras estriadas de no mínimo 30 mm de diâmetro, rosca 5/16 em cada base estampada; estrutura usinada a laser, formato de estrela permitindo o alinhamento perfeito das cinco bases. Base superior em forma de X em tubo de aço retangular de 50 x 20 mm e 1,06mm de espessura para sustentação do tampo. Coluna vertical em tubo de aço redondo de 4 e 1,50 mm de espessura. A fixação da coluna vertical a base superior e inferior se dá por meio de parafuso 5/16 e barra roscada. Todo o sistema de fixação por parafusos métricos e com insertos metálicos, os quais permitem a montagem e desmontagem do mobiliário sem causar danos ao mesmo, sem utilização de parafusos direto nos painéis de MDP.
5	51	39	UND	MESA RETANGULAR. DIMENSÃO GERAL: 1600 x 600 x 745mm (L X P X A). Tampo: em formato retangular, confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm. Possui dois passa fio de canto em aço Zamack injetado com duas tampas basculante medindo 75 x 75 mm ± 5,5 mm, com cerdas de Nylon ou PVC para evitar a passagem de pó entre as tampas. Pannel frontal (travessas): Painéis Frontais confeccionados em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda. Estrutura Lateral: A sapata inferior deverá ser fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e sem o uso de ponteiras plásticas, com medidas de 580 x 35 x 64 mm, com sapatas ajustáveis em Nylon ou ABS, com um curso mínimo de 10 mm. Suporte do tampo deverá ser feito de chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,5 mm, também estampada e sem ponteiras plásticas, medindo 400 x 65 x 15 mm, fixado, no mínimo, por quatro parafusos de rosca máquina M6, utilizando porcas metálicas cravadas no tampo. Coluna

				vertical deve ser elaborada em alumínio extrudado ou aço zamak injetado, apresentando formato elíptico e dimensões de 110 x 50 mm. Com uma tampa de saque feita de alumínio extrudado, aço zamak ou aço carbono, e o leito para passagem de fiação precisa ter, no mínimo, 50 x 50 mm, com uma abertura frontal de no mínimo 30 mm. Os dois pés laterais precisam ser conectados por um montante estrutural feito de tubo de aço com dimensões de pelo menos 50 x 30 mm e uma espessura mínima de 1,2 mm. A fixação deve ser realizada com três ou mais parafusos de rosca m6 em cada um dos pés laterais.
5	52	35	UND	MESA RETANGULAR. DIMENSÃO GERAL: 1350 x 600 x 745mm (L X P X A). Tampo: em formato retangular, confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm. Possui dois passa fio de canto em aço Zamack injetado com duas tampas basculante medindo 75 x 75 mm $\pm$ 5,5 mm, com cerdas de Nylon ou PVC para evitar a passagem de pó entre as tampas. Painel frontal (travessas): Painéis Frontais confeccionados em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda. Estrutura Lateral: A sapata inferior deverá ser fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e sem o uso de ponteiros plásticos, com medidas de 580 x 35 x 64 mm, com sapatas ajustáveis em Nylon ou ABS, com um curso mínimo de 10 mm. Suporte do tampo deverá ser feito de chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,5 mm, também estampada e sem ponteiros plásticos, medindo 400 x 65 x 15 mm, fixado, no mínimo, por quatro parafusos de rosca máquina M6, utilizando porcas metálicas cravadas no tampo. Coluna vertical deve ser elaborada em alumínio extrudado ou aço zamak injetado, apresentando formato elíptico e dimensões de 110 x 50 mm. Com uma tampa de saque feita de alumínio extrudado, aço zamak ou aço carbono, e o leito para passagem de fiação precisa ter, no mínimo, 50 x 50 mm, com uma abertura frontal de no mínimo 30 mm. Os dois pés laterais precisam ser conectados por um montante estrutural feito de tubo de aço com dimensões de pelo menos 50 x 30 mm e uma espessura mínima de 1,2 mm. A fixação deve ser realizada com três ou mais parafusos de rosca m6 em cada um dos pés laterais.
5	53	35	UND	MESA RETANGULAR. DIMENSÃO GERAL: 1200 x 600 x 745mm (L X P X A). Tampo: em formato retangular, confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm. Possui dois passa fio de canto em aço Zamack injetado com duas tampas basculante medindo 75 x 75 mm $\pm$ 5,5 mm, com cerdas de Nylon ou PVC para evitar a passagem de pó entre as tampas. Painel frontal (travessas): Painéis Frontais confeccionados em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda. Estrutura Lateral: A sapata inferior deverá ser fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e sem o uso de ponteiros plásticos, com medidas de 580 x 35 x 64 mm, com sapatas ajustáveis em Nylon ou ABS, com um curso mínimo de 10 mm. Suporte do tampo deverá ser feito de chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,5 mm, também estampada e sem ponteiros plásticos, medindo 400 x 65 x 15 mm, fixado, no mínimo, por quatro parafusos de rosca máquina M6, utilizando porcas metálicas cravadas no tampo. Coluna vertical deve ser elaborada em alumínio extrudado ou aço zamak injetado, apresentando formato elíptico e dimensões de 110 x 50 mm. Com uma tampa de saque feita de alumínio extrudado, aço zamak ou aço carbono, e o leito para passagem de fiação precisa ter, no mínimo, 50 x 50 mm, com uma abertura frontal de no mínimo 30 mm. Os dois pés laterais precisam ser conectados por um montante estrutural feito de tubo de aço com dimensões de pelo menos 50 x 30 mm e uma espessura mínima de 1,2 mm. A fixação deve ser realizada com três ou mais parafusos de rosca m6 em cada um dos pés laterais.

5	54	35	UND	MESA RETANGULAR AUXILIAR. DIMENSÃO GERAL: 800 x 600 x 745mm (L X P X A). Tampo: em formato retangular, confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm. Possui dois passa fio de canto em aço Zamack injetado com duas tampas basculante medindo 75 x 75 mm $\pm$ 5,5 mm, com cerdas de Nylon ou PVC para evitar a passagem de pó entre as tampas. Pannel frontal (travessas): Painéis Frontais confeccionados em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda. Estrutura Lateral: A sapata inferior deverá ser fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e sem o uso de ponteiros plásticos, com medidas de 580 x 35 x 64 mm, com sapatas ajustáveis em Nylon ou ABS, com um curso mínimo de 10 mm. Suporte do tampo deverá ser feito de chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,5 mm, também estampada e sem ponteiros plásticos, medindo 400 x 65 x 15 mm, fixado, no mínimo, por quatro parafusos de rosca máquina M6, utilizando porcas metálicas cravadas no tampo. Coluna vertical deve ser elaborada em alumínio extrudado ou aço zamak injetado, apresentando formato elíptico e dimensões de 110 x 50 mm. Com uma tampa de saque feita de alumínio extrudado, aço zamak ou aço carbono, e o leito para passagem de fiação precisa ter, no mínimo, 50 x 50 mm, com uma abertura frontal de no mínimo 30 mm. Os dois pés laterais precisam ser conectados por um montante estrutural feito de tubo de aço com dimensões de pelo menos 50 x 30 mm e uma espessura mínima de 1,2 mm. A fixação deve ser realizada com três ou mais parafusos de rosca m6 em cada um dos pés laterais.
5	55	35	UND	MESA ANGULAR. DIMENSÃO GERAL: 1600/600 x 1600/600 x 745mm (L1 P1 X L2 P2 X A). Tampo: em formato angular (tipo L), confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm. Possui dois passa fio de canto em aço Zamack injetado com duas tampas basculante medindo 75 x 75 mm $\pm$ 5,5 mm, com cerdas de Nylon ou PVC para evitar a passagem de pó entre as tampas. Pannel frontal (travessas): Painéis Frontais confeccionados em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda. Estrutura Lateral: A sapata inferior deverá ser fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e sem o uso de ponteiros plásticos, com medidas de 580 x 35 x 64 mm, com sapatas ajustáveis em Nylon ou ABS, com um curso mínimo de 10 mm. Suporte do tampo deverá ser feito de chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,5 mm, também estampada e sem ponteiros plásticos, medindo 400 x 65 x 15 mm, fixado, no mínimo, por quatro parafusos de rosca máquina M6, utilizando porcas metálicas cravadas no tampo. Coluna vertical deve ser elaborada em alumínio extrudado ou aço zamak injetado, apresentando formato elíptico e dimensões de 110 x 50 mm. Com uma tampa de saque feita de alumínio extrudado, aço zamak ou aço carbono, e o leito para passagem de fiação precisa ter, no mínimo, 50 x 50 mm, com uma abertura frontal de no mínimo 30 mm. Os dois pés laterais precisam ser conectados por um montante estrutural feito de tubo de aço com dimensões de pelo menos 50 x 30 mm e uma espessura mínima de 1,2 mm. A fixação deve ser realizada com três ou mais parafusos de rosca m6 em cada um dos pés laterais. Pé Central: formado por chapas metálicas dobradas em formato sextavado com espessura mínima de 0.90mm, com sua quina frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados, a tampa deverá ter no mínimo duas dobras e possuir um recorte em formato semicírculo com raio de 70mm para facilitar a passagem de fios na região inferior do pé. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas gerais 132 x 715 x 192 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 680 mm, a estrutura possui 2 furacões de 40 mm para passagem de

				fiação e um recorte destacável tendo a opção para ser usado com passagem de fios ou para o encaixe de plug de tomada elétrica, possibilitando a instalação a outras mesas.
5	56	70	UND	MESA ANGULAR. DIMENSÃO GERAL: 1350/600 x1350/600 x745mm (L1 P1 X L2 P2 X A). Tampo: em formato angular (tipo L), confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm. Possui dois passa fio de canto em aço Zamack injetado com duas tampas basculante medindo 75 x 75 mm $\pm$ 5,5 mm, com cerdas de Nylon ou PVC para evitar a passagem de pó entre as tampas. Painel frontal (travessas): Painéis Frontais confeccionados em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda. Estrutura Lateral: A sapata inferior deverá ser fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e sem o uso de ponteiras plásticas, com medidas de 580 x 35 x 64 mm, com sapatas ajustáveis em Nylon ou ABS, com um curso mínimo de 10 mm. Suporte do tampo deverá ser feito de chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,5 mm, também estampada e sem ponteiras plásticas, medindo 400 x 65 x 15 mm, fixado, no mínimo, por quatro parafusos de rosca máquina M6, utilizando porcas metálicas cravadas no tampo. Coluna vertical deve ser elaborada em alumínio extrudado ou aço zamak injetado, apresentando formato elíptico e dimensões de 110 x 50 mm. Com uma tampa de saque feita de alumínio extrudado, aço zamak ou aço carbono, e o leito para passagem de fiação precisa ter, no mínimo, 50 x 50 mm, com uma abertura frontal de no mínimo 30 mm. Os dois pés laterais precisam ser conectados por um montante estrutural feito de tubo de aço com dimensões de pelo menos 50 x 30 mm e uma espessura mínima de 1,2 mm. A fixação deve ser realizada com três ou mais parafusos de rosca m6 em cada um dos pés laterais. Pé Central: formado por chapas metálicas dobradas em formato sextavado com espessura mínima de 0.90mm, com sua quina frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados, a tampa deverá ter no mínimo duas dobras e possuir um recorte em formato semicírculo com raio de 70mm para facilitar a passagem de fios na região inferior do pé. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas gerais 132 x 715 x 192 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 680 mm, a estrutura possui 2 furacões de 40 mm para passagem de fiação e um recorte destacável tendo a opção para ser usado com passagem de fios ou para o encaixe de plug de tomada elétrica, possibilitando a instalação a outras mesas.
5	57	70	UND	MESA ANGULAR. DIMENSÃO GERAL: 1200/600 x1200/600 x745mm (L1 P1 X L2 P2 X A). Tampo: em formato angular (tipo L), confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm. Possui dois passa fio de canto em aço Zamack injetado com duas tampas basculante medindo 75 x 75 mm $\pm$ 5,5 mm, com cerdas de Nylon ou PVC para evitar a passagem de pó entre as tampas. Painel frontal (travessas): Painéis Frontais confeccionados em MDP de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo o contorno da peça, com raio de 1 mm de espessura nas arestas superior e inferior da borda. Estrutura Lateral: A sapata inferior deverá ser fabricada em chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e sem o uso de ponteiras plásticas, com medidas de 580 x 35 x 64 mm, com sapatas ajustáveis em Nylon ou ABS, com um curso mínimo de 10 mm. Suporte do tampo deverá ser feito de chapa de aço carbono com espessura mínima de 1,5 mm, também estampada e sem ponteiras plásticas, medindo 400 x 65 x 15 mm, fixado, no mínimo, por quatro parafusos de rosca máquina M6, utilizando porcas metálicas cravadas no tampo. Coluna vertical deve ser elaborada em alumínio extrudado ou aço zamak injetado, apresentando formato elíptico e dimensões

				de 110 x 50 mm. Com uma tampa de saque feita de alumínio extrudado, aço zamak ou aço carbono, e o leito para passagem de fiação precisa ter, no mínimo, 50 x 50 mm, com uma abertura frontal de no mínimo 30 mm. Os dois pés laterais precisam ser conectados por um montante estrutural feito de tubo de aço com dimensões de pelo menos 50 x 30 mm e uma espessura mínima de 1,2 mm. A fixação deve ser realizada com três ou mais parafusos de rosca m6 em cada um dos pés laterais. Pé Central: formado por chapas metálicas dobradas em formato sextavado com espessura mínima de 0.90mm, com sua quina frontal reta, conferindo a estrutura beleza e robustez, com tampa removível, e com 06 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados, a tampa deverá ter no mínimo duas dobras e possuir um recorte em formato semicírculo com raio de 70mm para facilitar a passagem de fios na região inferior do pé. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas gerais 132 x 715 x 192 mm, abertura para passagem de fiação 61 mm, calha de saque interno medindo 70 x 680 mm, a estrutura possui 2 furacões de 40 mm para passagem de fiação e um recorte destacável tendo a opção para ser usado com passagem de fios ou para o encaixe de plug de tomada elétrica, possibilitando a instalação a outras mesas.
5	58	35	UND	ESTAÇÃO DE PLATAFORMA DOIS LUGARES Dimensões: 1360 x 1400 x 740 MM (L X P X A). Contém dois tampos medindo 1360 x 700 mm cada. Tampo: em formato retangular, confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, fixada pelo processo de hotmelt. Para cada posto uma caixa de tomadas em ABS ou PVC, sobre o pé de canto, medidas: 100 x 79 mm, tampa basculante com abertura no mínimo 90° e fresta de para passagem de fiação. Suporte de tomadas em injetado no mesmo com no mínimo duas entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 e 20A; duas entradas RJ45. Tampa de saque na parte inferior da caixa protegendo o usuário contra choques. Estrutura lateral: A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Formato de trave ou "U" invertido, deve ser fabricado em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular, com dimensões de 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm), ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°. A espessura mínima exigida é de 2,20 mm. A instalação do pé deve ser realizada utilizando uma peça de liga de alumínio injetada, sem a necessidade de solda. A montagem do pé deve ser feita com uma peça injetada de alumínio ou zamack, com uma seção central angulada a 45°, moldada de maneira que o acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa seja feito com a mesma peça. A seção aparente deve ser de pelo menos 3 mm com acabamento polido. Deverá ter um encaixe sem soldas e parafusos. Sapara em ABS ou PVC fixado na extremidade do tubo rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural.
5	59	35	UND	ESTAÇÃO DE PLATAFORMA QUATRO LUGARES Dimensões: 2720 x 1400 x 740 MM (L X P X A). Contém quatro tampos medindo 1360 x 700 mm cada. Tampo: em formato retangular, confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, fixada pelo processo de hotmelt. Para cada posto uma caixa de tomadas em ABS ou PVC, sobre o pé de canto, medidas: 100 x 79 mm, tampa basculante com abertura no mínimo 90° e fresta de para passagem de fiação. Suporte de tomadas em injetado no mesmo com no mínimo duas entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 e 20A; duas entradas RJ45. Tampa de saque na parte inferior da caixa protegendo o usuário contra choques. Estrutura lateral: A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Formato de trave ou "U" invertido,

				deve ser fabricado em perfil de alumínio em formato trapezoidal irregular, com dimensões de 10 x 61 x 45 x 3 x 68 (variação de +/- 2 mm), ângulo na parte interna de 30°, demais com ângulos de 90°. A espessura mínima exigida é de 2,20 mm. A instalação do pé deve ser realizada utilizando uma peça de liga de alumínio injetada, sem a necessidade de solda. A montagem do pé deve ser feita com uma peça injetada de alumínio ou zamack, com uma seção central angulada a 45°, moldada de maneira que o acabamento no topo dos tubos dos pés e da travessa seja feito com a mesma peça. A seção aparente deve ser de pelo menos 3 mm com acabamento polido. Deverá ter um encaixe sem soldas e parafusos. Sapara em ABS ou PVC fixado na extremidade do tubo rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural. Pé central confeccionado em tubo de aço com medida de 50 x 50 mm, sendo dois tubos posicionados na vertical e um tubo na horizontal, e espessura mínima de 1,20 mm, o tubo horizontal deverá possuir furação para porca rebite M6 e ter oito luvas de aço soldadas e possuir no mínimo cinco furações em formato oblongo para fixação do tampo e das barras, os tubos verticais deverão ser ligados através de dois tubos com medidas de 20x20 e quatro chapas dobradas em formato U para servir de suporte para duas tampas removíveis do pé central, as tampas deverão ter medidas de 545 x 254 x 17 e possuir no mínimo duas dobras em seu formato. O pé central deverá ter acabamentos no tubo horizontal para que não fique abertura exposta, os tubos verticais deverão ter ponteiros com niveladores de ajuste de nível.
5	60	35	UND	MESA REUNIÃO: MODULOS Dimensões: 1400 X 800 x 740 MM (L X P X A). Mesa conferência, em módulo de 1400 x 800 mm Tampo: em formato angular (L), confeccionado em MDP de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, fixada pelo processo de hotmelt. Para cada módulo uma caixa de tomadas em ABS ou PVC, sobre o pé de canto, medidas: 100 x 79 mm, tampa basculante com abertura no mínimo 90° e fresta de para passagem de fiação. Suporte de tomadas em injetado no mesmo com no mínimo duas entradas para tomadas elétricas com recorte de 41,5 x 21,5, padrão Margirius, Pezzi e Weg, poço interno 10 e 20A; duas entradas RJ45. Tampa de saque na parte inferior da caixa protegendo o usuário contra choques. Estrutura lateral: A estrutura lateral deverá acompanhar a mesma medida da profundidade do tampo. Formato de trave ou "U" invertido. A espessura mínima exigida é de 2,20 mm. Sapata em ABS ou PVC fixado na extremidade do tubo rosca interna milimétrica M8 ou M6, para a utilização de sapatas niveladoras de rosca M8 ou M6, com deslizantes de nylon, em formato sextavado ou redondo ou quadrado. O tubo horizontal superior deverá possuir 4 luvas em alumínio soldadas por processo TIG ao tubo superior do pé para fixação do montante estrutural.
5	61	18	UND	DIVISOR ACUSTICO. DIMENSÕES: 1200 X 300MM (L X A). Produzido em formato acústico fixado no tampo, revestido em chapa de 100% poliéster, composto de 70% de fibras, parede de 9 mm de espessura. O produto deve possuir índice de absorção sonora (NRC) médio de 0,75 e possuir características anti chamas. A Fixação deve ser por meio suporte de fixação metálico.
5	62	18	UND	DIVISOR ACUSTICO. DIMENSÕES: 1300 X 300MM (L X A). Produzido em formato acústico fixado no tampo, revestido em chapa de 100% poliéster, composto de 70% de fibras, parede de 9 mm de espessura. O produto deve possuir índice de absorção sonora (NRC) médio de 0,75 e possuir características anti chamas. A Fixação deve ser por meio suporte de fixação metálico.
5	63	18	UND	DIVISOR ACUSTICO. DIMENSÕES: 1500 X 300MM (L X A). Produzido em formato acústico fixado no tampo, revestido em chapa de 100% poliéster, composto de 70% de fibras, parede de 9 mm de espessura. O produto deve possuir índice de absorção sonora (NRC) médio de

				0,75 e possuir características anti chamas. A Fixação deve ser por meio suporte de fixação metálico.
5	64	18	UND	DIVISOR ACUSTICO. DIMENSÕES: 1200 X 2400 MM (L X A). Produzido em formato acústico fixado no tampo, revestido em chapa de 100% poliéster, composto de 70% de fibras, parede de 9 mm de espessura. O produto deve possuir índice de absorção sonora (NRC) médio de 0,75 e possuir características anti chamas. Possui fixação para instalação em piso.
5	65	35	UND	CABINE DE REUNIÃO DUPLA. DIMENSÃO: 2300X1400X2300mm Cabine privativa fabricada em estrutura metálica de aço SAE 1020 de secção retangular medindo 30 x 70 x 1,5mm de espessura com furações para conexões aparafusadas através de parafusos com rosca métrica M6 em esquadreta metálica estrutural de aço SAE 1020 de espessura 4,75mm com rosca ente elas, formando um frame metálico rígido e estável, servindo de base para o revestimento externo fabricado em painéis melamínicos em MDP de 18mm e cantoneiras curvas de MDF pintada na parte externa e por placas abafadoras em MDP de 9mm revestidas em tecido na parte interna, com fechamento de fundo podendo ser em painel melamínico de 18mm ou em painel de vidro temperado de 8mm de espessura, colado aparafusado na moldura em MDP. Fechamento frontal sempre em painéis de vidro temperado de 8mm igualmente colado e aparafusado na moldura com porta de giro fixada por dobradiças em inox com acabamento escovado e puxador de alumínio de igual acabamento para acesso ao interior da Cabine. Teto fabricado painel melamínico de 18mm com alojamento usinado para perfil de alumínio e fita de LED para iluminar o interior da cabine e sistema de exaustão bivolt acoplado ao teto, que conta ainda com grelhas metálicas fabricadas em chapa de aço pintada na cor da estrutura na parte inferior e superior da lateral da cabine para circulação do ar na parte interna. Tampa superior de fechamento fabricado em painel melamínico de 18mm com puxadores fabricados em perfil de alumínio extrusado instalados em recortes no painel que servem para saque da tampa, facilitando o acesso ao cabeamento e ao sistema de exaustão em manutenções preventivas ou corretivas. Interruptor instalado na lateral interna da cabine para acionamento da iluminação e do sistema de exaustão, simultaneamente, além de tomadas de 10 amperes e módulo com porta USB para carregamento de eletroportáteis. Chicote elétrico com flecha para tomada alojado no interior da cabine protegido por eletroduto flexível, isolando o cabeamento da estrutura metálica e demais componentes. Placas de lã de Pet instalados entre os painéis externos e as placas abafadoras melhoram o conforto térmico e acústico. Piso fabricado em painel melamínico de 18mm podendo ser revestido por placas de carpete fixado na estrutura metálica de aço SAE 1020 de secção retangular medindo 30 x 70 x 1,5mm de espessura com recortes para fixação de chapa para rodizio fabricada em aço SAE 1020 de espessura 4,75mm com furação para fixação de rodízios de giro 360° por meio de parafusos métricos rosca M6 para movimentação e chapa para sapata fabricada em aço SAE 1020 de espessura 8mm com rosca M10, ambas soldadas por meio de processo MIG, para instalação de sapatas niveladoras com acesso na parte interna da cabine para nivelamento quando a cabine se encontrar em local definido. Painel para fechamento de fundo inteiro confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) de 18mm de espessura na cor a definir, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui acabamento em fita de borda de PVC de 1mm de espessura em todo o contorno da peça na mesma cor escolhida do MDP A fita de borda apresenta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível), além de possui uma

				camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Pannel possui furações específicas para montagem na estrutura da cabine.
5	66	35	UND	CABINE DE REUNIÃO INDIVIDUAL. DIMENSÃO: 1600X1100X2300mm Cabine privativa fabricada em estrutura metálica de aço SAE 1020 de secção retangular medindo 30 x 70 x 1,5mm de espessura com furações para conexões aparafusadas através de parafusos com rosca métrica M6 em esquadreta metálica estrutural de aço SAE 1020 de espessura 4,75mm com rosca ente elas, formando um frame metálico rígido e estável, servindo de base para o revestimento externo fabricado em painéis melamínicos em MDP de 18mm e cantoneiras curvas de MDF pintada na parte externa e por placas abafadoras em MDP de 9mm revestidas em tecido na parte interna, com fechamento de fundo podendo ser em pannel melamínico de 18mm ou em pannel de vidro temperado de 8mm de espessura, colado aparafusado na moldura em MDP. Fechamento frontal sempre em painéis de vidro temperado de 8mm igualmente colado e aparafusado na moldura com porta de giro fixada por dobradiças em inox com acabamento escovado e puxador de alumínio de igual acabamento para acesso ao interior da Cabine. Teto fabricado pannel melamínico de 18mm com alojamento usinado para perfil de alumínio e fita de LED para iluminar o interior da cabine e sistema de exaustão bivolt acoplado ao teto, que conta ainda com grelhas metálicas fabricadas em chapa de aço pintada na cor da estrutura na parte inferior e superior da lateral da cabine para circulação do ar na parte interna. Tampa superior de fechamento fabricado em pannel melamínico de 18mm com puxadores fabricados em perfil de alumínio extrusado instalados em recortes no pannel que servem para saque da tampa, facilitando o acesso ao cabeamento e ao sistema de exaustão em manutenções preventivas ou corretivas. Interruptor instalado na lateral interna da cabine para acionamento da iluminação e do sistema de exaustão, simultaneamente, além de tomadas de 10 amperes e módulo com porta USB para carregamento de eletroportáteis. Chicote elétrico com flecha para tomada alojado no interior da cabine protegido por eletroduto flexível, isolando o cabeamento da estrutura metálica e demais componentes. Placas de lã de Pet instalados entre os painéis externos e as placas abafadoras melhoram o conforto térmico e acústico. Piso fabricado em pannel melamínico de 18mm podendo ser revestido por placas de carpete fixado na estrutura metálica de aço SAE 1020 de secção retangular medindo 30 x 70 x 1,5mm de espessura com recortes para fixação de chapa para rodizio fabricada em aço SAE 1020 de espessura 4,75mm com furação para fixação de rodízios de giro 360° por meio de parafusos métricos rosca M6 para movimentação e chapa para sapata fabricada em aço SAE 1020 de espessura 8mm com rosca M10, ambas soldadas por meio de processo MIG, para instalação de sapatas niveladoras com acesso na parte interna da cabine para nivelamento quando a cabine se encontrar em local definido. Pannel para fechamento de fundo inteiro confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) de 18mm de espessura na cor a definir, (pannel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um pannel homogêneo e de grande estabilidade dimensional), revestido nas duas faces com folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material MDP por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do MDP, resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui acabamento em fita de borda de PVC de 1mm de espessura em todo o contorno da peça na mesma cor escolhida do MDP A fita de borda apresenta resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível), além de possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda na peça. Pannel possui furações específicas para montagem na estrutura da cabine.

5	67	35	UND	MESA RETANGULAR COM PÉS EM MADEIRA. DIMENSÃO: 1850 X 800 X 745 MM (L X P X A). Tampo com formato retangular formato arqueado interno e externo no sentido da largura , confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 43 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, coladas com adesivo hot melt. Painel frontal: confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt, com fita em chapa de aço entre as réguas do painel frontal fixado por 04 suportes em zamak injetado, polido fixados aos pés laterais. Pés laterais: confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt, com pés niveladores de ajuste de nível. Componente: caixa de tomadas com tampa em alumínio pintado com corpo em pvc, com 3 tomadas elétricas e 3 espelho para dados, já instalados, além de 2 espelhos cegos que possibilitam a instalação de mais 2 tomadas de acordo com a necessidade do usuário, fixado ao tampo através de 4 parafusos auto atarrachantes de 3 x 16 mm, medidas da tampa: 265 x 116 mm. Tampa basculante com medida de 78 mm x 237 mm (+-4 mm). Passagem de fiação: Fixado ao painel vertical uma eletrocalha em formato “j” com 4 furos retangulares para tomadas elétricas e 4 furos retangulares para tomadas lógicas sendo 2 de cada modelo em cada extremidade, eletrocalha confeccionada em aço 0.90 com altura de 80 mm profundidade de 130 mm. Deve ter todas as quinas arredondadas. Fixado ao pé painel 01 eletrocalha para subida vertical de cabos com formato hexagonal irregular, deve possuir tampa de saque para acesso a cabos.
5	68	35	UND	MESA ANGULAR COM PÉS EM MADEIRA. DIMENSÃO: 2050/1800 X 800/550 X 745 MM (L X P X A). Tampo com formato em “L” formato arqueado interno e externo no sentido da largura , confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 43 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, na aresta superior e inferior da borda, coladas com adesivo hot melt. Painel frontal: confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 18 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt, com fita em chapa de aço entre as réguas do painel frontal fixado por 04 suportes em zamak injetado, polido fixados aos pés laterais. Pés laterais: confeccionado em MDP (Painel de partículas de média densidade com revestimento melamínico nas duas faces) de 25 mm de espessura; acabamento em fita de borda de PVC em todo contorno da peça, com raio de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt, com pés niveladores de ajuste de nível. Componente: caixa de tomadas com tampa em alumínio pintado com corpo em pvc, com 3 tomadas elétricas e 3 espelho para dados, já instalados, além de 2 espelhos cegos que possibilitam a instalação de mais 2 tomadas de acordo com a necessidade do usuário, fixado ao tampo através de 4 parafusos auto atarrachantes de 3 x 16 mm, medidas da tampa: 265 x 116 mm. Tampa basculante com medida de 78 mm x 237 mm (+-4 mm). Passagem de fiação: Fixado ao painel vertical uma eletrocalha em formato “j” com 4 furos retangulares para tomadas elétricas e 4 furos retangulares para tomadas lógicas sendo 2 de cada modelo em cada extremidade, eletrocalha confeccionada em aço 0.90 com altura de 80 mm profundidade de 130 mm. Deve ter todas as quinas arredondadas. Fixado ao pé painel 01 eletrocalha para subida vertical de cabos com formato hexagonal irregular, deve possuir tampa de saque para acesso a cabos.
5	69	350	UND	MESA REUNIÃO: OVAL Dimensão: 4000 X 1200 X 745 MM (LXPXA) Tampo em formato oval em MDP de 43 mm com formato arqueado

				interno e externo no sentido da largura, deve ser curvo em todas as laterais, não possuindo quinas retas, deve ser composto na face superior por 8 (oito) peças, sendo 4 (quatro) laterais, 2 (duas) nas pontas em formato triangular, e 02 (duas) centrais com a mesma largura das caixas de tomadas. Painel estrutural (travessas) duplas, em MDP de 18mm de espessura, com sistema de fixação por minifix e cavilha. Fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,5 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Pés , 04 (quatro) peças, em MDP de 25 mm de espessura e revestimento em filme melamínico texturizado de baixa pressão nas duas faces. Contém 03 (três) caixas de tomadas, uma em cada extremidade, deve ser posicionada na posição horizontal na referência da profundidade da mesa, com tampa em alumínio pintado com corpo em pvc, com 3 tomadas elétricas e 3 espelho para dados, já instalados, além de 2 espelhos cegos que possibilitam a instalação de mais 2 tomadas de acordo com a necessidade do usuário, fixado ao tampo através de 4 parafusos auto atarrachantes de 3 x 16 mm, medidas da tampa: 265 x 116 mm. Tampa basculante com medida de 78 mm x 237 mm (+-4 mm). Fixado ao painel vertical uma eletrocalha em formato "j" com 4 furos retangulares para tomadas elétricas e 4 furos retangulares para tomadas lógicas sendo 2 de cada modelo em cada extremidade, eletrocalha confeccionada em aço 0.90 com altura de 80 mm profundidade de 130 mm. Fixado ao pé painel 01 eletrocalha para subida vertical de cabos com formato hexagonal irregular, deve possuir tampa de saque para acesso a cabos.
5	70	350	UND	MESA DIRETORIA, TIPO ANGULAR. DIMENSÃO: 2200/2100 X 800 X 745 MM (LXPXA) Tampo da Mesa principal, dividido em duas peças: frontal de 488mm x 220mm, com uma espessura de 38 mm. Uma peça acoplada na parte frontal, feita de madeira maciça, usinada para suporte de canetas. Mesa de interação com o usuário, com um lado de 311mm e a outra extremidade de 589mm, com uma espessura de 38 mm. Tamanho de mesa auxiliar de 605mm e 385mm, ambos com 38 mm de espessura, fabricado em MDF de 6mm de espessura, painel de MDF e espessura de 25 mm, com uma largura mínima de 100 mm. Os tampos são perfurados para encaixar os pés painéis e acessórios. Todos são fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para uma fixação robusta. Parafusos minifix que asseguram a união perfeita das peças, impedindo o contato direto com a madeira. A junção do tampo aos pés painéis possui um reforço confeccionado em material de alumínio extrudado medindo 90 x 50 x 50 x 3mm com furações específicas para fixação do pé ao tampo, ambos por meio de parafusos e buchas metálicas m6 x 13, a cantoneira fica oculta na peça. Com 03 pés painéis medindo 710 x 800 x 38 mm de espessura, 710 x 800 x 38 mm de espessura e pé painel de mesa auxiliar medindo 710 x 392 x 38 mm de espessura confeccionado em duas peças de MDF de 18mm de espessura. Painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão. O pé painel recebe furações para acoplar os tampos e painéis, todos fixados com buchas metálicas m6 x 13. O pé recebe próximo a caixa de tomada possui usinagem na parte interna de 580 x 100mm para permitir a passagem interna de fios do piso até a caixa de tomadas, na parte interna recebe quatro pinos de aço que permitem a aplicação da tampa metálica removível, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 de 1,5mm de espessura, a tampa mede 515 x 120mm e possui duas hastes metálicas recortadas a laser que permitem o perfeito encaixe ao pé painel, a tampa possui ainda dois recortes, um superior e um inferior que permitem a entrada e saída de fios sem causar danos aos cabos. Painel de mesa frontal, medindo 2124 x 580/320 x 18mm, com 19 mm de espessura, confeccionado em MDF de 18mm de espessura, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão. O painel frontal recebe usinagem nas partes externas a 7° para o perfeito encaixe nos pés Caixa de tomada com tampa de caixa de tomadas articulável na dimensão 390 x 180 x 19, com recorte frontal que permite a passagem de fios diretamente na posição do usuário.

				Confeccionada MDF de 18mm de espessura. A tampa possui usinagem em formato 7° acompanhando os traços dos tampos da mesa. A parte inferior do tampo da mesa possui duas usinagens que servem de apoio para a tampa na hora do fechamento, garantido a suavidade necessária para a tampa. Corpo da caixa de tomadas em formato de “U”, medindo 468 x 215 x 150mm composta por cinco peças, ambas com 19 mm de espessura, confeccionado em MDF de 18mm de espessura, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão. Os pés painéis recebe usinagem na parte em contato com o tampo recebe usinagem de 45° x 5 x 5mm, na área de contato com o painel recebe usinagem 90° para encaixar o painel ao pé. Os tampos frontal recebe usinagens na parte interna em todo seu perímetro num ângulo de 7° com usinagem inferior para aplicação de ferragens de fixação, nas duas extremidades e na parte frontal recebe usinagens de 45° x 5 x 5mm Todas as peças devem possuir o acabamento o processo de lixamento na superfície da lâmina para criar a aderência necessária entre o fundo que será aplicado e a lâmina de madeira natural. Todas as áreas recebem fundo de acabamento verniz fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 140 gramas ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, em processo que garanta o acabamento uniforme. Acabamento verniz incolor de alta performance fosco com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 260gramas ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, deve passar por processo de secagem, aumentando a qualidade estética da lâmina de madeira Natural.
5	71	35	UND	ARMÁRIO ALTO, DIRETORIA. DIMENSÃO: 900X500/595X1700 MM (LXPXA) Corpo, portas, prateleiras (03 unidades), Fundo, com 19 mm de espessura, confeccionado em MDF de 18mm de espessura, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão. Laterais de acabamento externa sendo a parte traseira sobressaindo no mínimo 30 mm, e na parte frontal com recorte de 7° no sentido da altura, com 19 mm de espessura, confeccionado em MDF de 18mm de espessura, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão. Fundo de acabamento com 19 mm de espessura, confeccionado em MDF de 18mm de espessura, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão, sobressaindo no mínimo 30 mm do tampo do armário. Corpo deve ser fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui parafusos de minifix para perfeita união das peças que são fixadas diretamente nas buchas metálicas, evitando o contato direto com a madeira, garantindo maior qualidade ao produto. Dobradiças com abertura de no mínimo 90° com sistema de amortecimento no seu fechamento. Corrediças telescópicas com sistema de amortecimento no seu fechamento. Puxador tipo barra com dimensões totais de 50 x 24 x 9 com 2 furos roscado M4x10 e 32 mm entre centro dos furos, material do puxador deverá ser em alumínio com liga/têmpera 6063-T5 e receber acabamento em pintura epóxi. Todas as peças devem possuir o acabamento o processo de lixamento na superfície da lâmina para criar a aderência necessária entre o fundo que será aplicado e a lâmina de madeira natural. Todas as áreas recebem fundo de acabamento verniz fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 140 gramas ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, em processo que garanta o acabamento uniforme. Acabamento verniz incolor de alta performance fosco com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 260gramas ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, deve passar por processo de secagem, aumentando a qualidade estética da lâmina de madeira Natural.
5	72	37	UND	ARMÁRIO BALCÃO, DIRETORIA. DIMENSÃO: 1360X500X590 MM (LXPXA) Contém duas portas e 03 Gavetas e rodízios. Corpo, portas,

				prateleiras (01 unidade), Fundo, com 19 mm de espessura, confeccionado em MDF de 18mm de espessura, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão. Portas e gavetas devem ficar embutidas no corpo do armário. Corpos devem ser fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui parafusos de minifix para perfeita união das peças que são fixadas diretamente nas buchas metálicas, evitando o contado direto com a madeira, garantindo maior qualidade ao produto. Dobradiças com abertura de no mínimo 90° com sistema de amortecimento no seu fechamento. Corrediças telescópicas com sistema de amortecimento no seu fechamento. Puxador tipo barra com dimensões totais de 50 x 24 x 9 com 2 furos roscado M4x10 e 32 mm entre centro dos furos, material do puxador deverá ser em alumínio com liga/têmpera 6063-T5 e receber acabamento em pintura epóxi. Rodízios duplos em nylon de alta resistência. Todas as peças devem possuir o acabamento o processo de lixamento na superfície da lâmina para criar a aderência necessária entre o fundo que será aplicado e a lâmina de madeira natural. Todas as áreas recebem fundo de acabamento verniz fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 140 gramas ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, em processo que garanta o acabamento uniforme. Acabamento verniz incolor de alta performance fosco com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 260gramas ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, deve passar por processo de secagem, aumentando a qualidade estética da lâmina de madeira Natural.
5	73	37	UND	ARMÁRIO BAIXO, DIRETORIA. Dimensão: 900X500/590X750 MM (LXPXA) Contém duas portas. Corpo, portas, prateleiras (01 unidade), Fundo, com 19 mm de espessura, confeccionado em MDF de 18mm de espessura, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão. Laterais de acabamento externa sendo a parte traseira sobressaindo no mínimo 30 mm, e na parte frontal com recorte de 7° no sentido da altura, com 19 mm de espessura, confeccionado em MDF de 18mm de espessura, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão. Fundo de acabamento com 19 mm de espessura, confeccionado em MDF de 18mm de espessura painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão, sobressaindo no mínimo 30 mm do tampo do armário. Corpos devem ser fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui parafusos de minifix para perfeita união das peças que são fixadas diretamente nas buchas metálicas, evitando o contado direto com a madeira, garantindo maior qualidade ao produto. Dobradiças com abertura de no mínimo 90° com sistema de amortecimento no seu fechamento. Puxador tipo barra com dimensões totais de 50 x 24 x 9 com 2 furos roscado M4x10 e 32 mm entre centro dos furos, material do puxador deverá ser em alumínio com liga/têmpera 6063-T5 e receber acabamento em pintura epóxi. Todas as peças devem possuir o acabamento o processo de lixamento na superfície da lâmina para criar a aderência necessária entre o fundo que será aplicado e a lâmina de madeira natural. Todas as áreas recebem fundo de acabamento verniz fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 140 gramas ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, em processo que garanta o acabamento uniforme. Acabamento verniz incolor de alta performance fosco com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 260gramas ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, deve passar por processo de secagem, aumentando a qualidade estética da lâmina de madeira Natural.
5	74	35	UND	GAVETEIRO VOLANTE DE TRÊS GAVETAS, DIRETORIA. DIMENSÃO: 535X500/530X650/670 MM (LXPXA) Corpo, frente gavetas e tampo, com 19 mm de espessura, confeccionado em MDF de 18mm de espessura, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética,

				pelo processo seco, mediante calor e pressão. Laterais de acabamento externa sendo a parte traseira sobressaindo no mínimo 30 mm, e na parte frontal com recorte de 7° no sentido da altura, com 19 mm de espessura, confeccionado em MDF de 18mm de espessura, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão. Fundo de acabamento com 19 mm de espessura, confeccionado em MDF de 18mm de espessura, painel de fibras de média densidade aglutinadas com resina sintética, pelo processo seco, mediante calor e pressão, sobressaindo no mínimo 30 mm do tampo do armário. Corpos devem ser fixados com buchas metálicas m6 x 13 com chave Allen para maior fixação, possui parafusos de minifix para perfeita união das peças que são fixadas diretamente nas buchas metálicas, evitando o contato direto com a madeira, garantindo maior qualidade ao produto. Gavetas com espessura mínima de 18 mm, com fundo de espessura mínima de 6 mm. Corrediças telescópicas com sistema de amortecimento no seu fechamento. Puxador tipo barra com dimensões totais de 50 x 24 x 9 com 2 furos roscado M4x10 e 32 mm entre centro dos furos, material do puxador deverá ser em alumínio com liga/têmpera 6063-T5 e receber acabamento em pintura epóxi. Todas as peças devem possuir o acabamento o processo de lixamento na superfície da lâmina para criar a aderência necessária entre o fundo que será aplicado e a lâmina de madeira natural. Todas as áreas recebem fundo de acabamento verniz fosco UV spray de alta resistência com aproximadamente 140 gramas ao m² impregnado sobre a lâmina de madeira natural, em processo que garanta o acabamento uniforme. Acabamento verniz incolor de alta performance fosco com aplicação de aproximadamente 120gr ao m², contabilizando aproximadamente 260gramas ao m² de aplicação de produtos criando uma maior proteção sobre a peça, deve passar por processo de secagem, aumentando a qualidade estética da lâmina de madeira Natural.
5	75	35	UND	ARMÁRIO TIPO ARQUIVO COM 04 GAVETAS. Dimensão gerais: 1300 x 470 x 600 mm (A X L X P). Contém quatro gavetas para pasta suspensa. Chapéu confeccionado em chapa de MDP revestido nas duas faces, com 25mm de espessura e 18mm para as demais partes. Com acbaamento em fita de bordo para o revestimento e acabamento dos topos, sendo em pvc na cor e padrão do revestimento, fixada pelo processo de hotmelt. Com 2,0 mm de espessura para o tampo e 1mm para as demais partes. Fechadura com acabamento cromado, chave com sistema rebatível, com corpo em polipropileno injetado. O arquivo possui 04 sapatas niveladoras, sendo ocalizada 2 peças em cada lateral Sapata Niveladora em formato sextavado, com diâmetro de 31 mm e espessura mínima 12 mm, deverá ser fixado a chapa de aço em formato de U, com rosca 5/16, permitindo regulagem de desnível até 15 mm, sendo parafuso zincado e sapata sextavada injetada em polipropileno formando um único corpo com frisos inferiores em formato circular, chapa em U em aço carbono com dimensão externa de 25 x 42 x 22 mm (variação de + 3 mm) e espessura 1.20 mm com acabamento em pintura epóxi-pó na cor preta, sendo chapa fixada na parte inferior de cada lateral e cada peça sendo fixada no mínimo por 2 parafusos auto atarrachantes de 4 x 16 mm. Os parafusos de montagem devem ser parafusos ocultos tipo Mini-Fix e cavilhas plásticas e deverá possuir acabamentos injetados para que após a sua montagem não fiquem aparentes. Gavetas devem possuir os corpos com espessura de 18 mm e fundo de 3 mm com corrediças telecópicas de 3 estágios.
6	76	368	UND	CADEIRA FIXA MULTIUSO Tipo fixa sem braços, empilhável, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11 mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. Estrutura fixa com tratamento de superfície por meio de pintura a pó na cor preta, através do processo de deposição eletrostática,

				passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem em estufa a 200 – 250 °C. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração (troca térmica com o ambiente) e manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0 mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário (conforme preconizado pela NR-17). Aspectos dimensionais mínimos do encosto: Largura útil do encosto mínima de 440 mm e extensão vertical do encosto mínima de 400 mm. Assento e contra assento da mesma cor do encosto, manufaturados em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, sendo o contra assento fixo ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, conforme disposto na Norma Regulamentadora nº 17. Aspectos dimensionais mínimos do assento: Largura de 430 mm e profundidade de superfície de 470 mm. Sapatas que possam promover a interligação entre cadeiras formando fileiras.
6	77	718	UND	CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA, OPERACIONAL. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 40 mm e dotado de carenagem para contracapa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical. Largura útil do encosto mínima de 430 mm, extensão vertical mínima do encosto de 470 mm, ajuste de altura do encosto em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica sem uso de perfis de bordo extrudados em PVC. Largura e profundidade de superfície mínimas do assento de 460 mm. Mecanismo: com furação universal com sistema de articulação do assento e encosto para ajuste de inclinação, de forma independente, pelo sistema de contato permanente do encosto. Perfazendo os eixos do mecanismo, há lâminas de atrito que formam o conjunto de freio fricção, responsável pelas regulagens ergonômicas. Este mecanismo proporciona, através de três alavancas, as funcionalidades de inclinação de assento e encosto com acionamentos e travamentos em pontos indefinidos, de maneira independente, e, ajuste de altura do assento através de pistão à gás, além de ajuste de altura do encosto através de mecanismo do tipo cremalheira, embutido na peça do junção do encosto. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955/2017. Base de cinco patas injetadas em nylon com fibra de vidro, em formato arcada ou arcado piramidal, com aletas de reforço na porção inferior das patas e com anel metálico central. Rodízios: de duplo giro do tipo “W” ou “H” com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem

				o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Braços estruturados em corpo de aço carbono ou resina de engenharia ou outro material que comprovadamente suporte os ensaios da ABNT NBR 13962:2018, de cor preta, com pintura eletrostática a pó em caso de aço carbono, carenagem injetada em polipropileno, acionado por botão, com no mínimo 5 pontos de regulagem em altura, apoia braços ergonômico e anatômico, injetado em poliuretano texturizado de cor preta, dotado de alma de aço, com dimensões nominais mínimas de 250 mm de comprimento por 70 mm de largura.
6	78	1068	UND	CADEIRA GIRATÓRIA EM TELA, OPERACIONAL. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm com acabamento através de coluna injetada em material termoplástico em alta pressão. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com 10 pontos de parada no mínimo e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto alto, cuja extensão vertical é de 570 mm e largura útil de 460 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10,5 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura do assento de 500 mm e profundidade de superfície de 480 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Base giratória de cinco hastes injetada em nylon com fibra de vidro, de formato piramidal, com aletas de reforço estrutural na porção inferior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em poliuretano (tipo W) ou em nylon (tipo H). Braços com regulagem de altura e abertura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina ou ainda em chapa de aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem do braço injetada em polipropileno. Apoia braço deve ser injetado em poliuretano TPU ou de pele integral ou ainda em polipropileno. Apoia braços com dimensões mínimas de 80 mm de largura e 260 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de parada. Possui também regulagem de abertura através de manípulo ergonômico localizado abaixo de seu corpo estrutural, o qual possibilita abertura de, no mínimo, 30mm cada braço.
6	79	172	UND	CADEIRA GIRATÓRIA, PRESIDENTE. Assento estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão, espuma flexível de poliuretano, ligado a uma contra capa externa integrada ao sistema de ajuste da profundidade útil do assento acionado por botão. Largura mínima do assento de 490 mm e profundidade da superfície do assento mínima de 430 mm. Encosto no conceito fraque, quando no ponto inicial, a linha inferior do encosto passa da linha do assento, estruturado em termoplástico polipropileno ou poliamida injetado em alta pressão, com acabamento da superfície em material elástico (tela) sem utilização de espuma e similares. Possui uma contra capa injetada

				em termoplástico na porção inferior do espaldar que protege o encosto. Espaldar com ajuste de altura com no mínimo, 10 pontos. Extensão vertical medida no eixo de simetria da peça de 580 mm, largura medida na abrangência do apoio lombar de 430 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Apoio de cabeça estruturado em termoplástico e revestimento em tela flexível, com dimensões mínimas de 260 mm de largura e 110 mm de extensão vertical. Com no mínimo, ajustes em altura, e angular, com costuras laterais ou perimetrais para perfeita modelagem e acabamento. Mecanismo de reclinção do assento e do encosto do tipo sincronizado, construído em materiais de engenharia tais como aço com pintura eletrostática a pó e/ou alumínio injetado e/ou resina de engenharia de alta resistência, com tensão auto ajustável (do tipo peso-pessoa), com no mínimo 03 pontos de parada e equipado com sistema anti-impacto (sistema de segurança que impede o choque o encosto contra as costas do usuário). Duas alavancas, sendo uma para liberação ou trava do sistema de reclinção e outra para acionamento da coluna da cadeira (pistão). Apoia braços reguláveis com estrutura vertical manufaturada em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina e apoio superior em PU de pele integral injetado ou Termoplástico TPU ou ainda em termoplástico elastômero, com largura de 90 mm e comprimento de 240 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas, com múltiplos pontos de parada para o ajuste de altura (acionado por botão), com curso mínimo de ajuste de altura de 65 mm. Carenagem do braço injetada em polipropileno. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas arcada em formato piramidal e injetada em resina de engenharia poliamida sendo a porção superior das patas texturizada e, na porção inferior, dotada de aletas de reforço estrutural. Rodízios: de duplo giro em nylon, do tipo “H” ou com pistas em PU “W” com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.
6	80	721	UND	CADEIRA FIXA, EM TELA. Assento estruturado em chassi plástico flexível injetado em alta pressão ligado por sistema de encaixe e parafusos a uma contra capa externa. Este conjunto estrutural recebe uma peça injetada (moldada) de espuma flexível de poliuretano cujas características dimensionais do assento são: largura mínima do assento de 480 mm e profundidade da superfície do assento mínima de 450 mm, ambas as medidas tiradas do eixo de simetria da peça, respectivamente nos sentidos transversal e longitudinal. Espessura média predominante da espuma de, no mínimo, 35 mm. Braços e encostos diretamente ligados à estrutura metálica da cadeira, aferindo maior resistência e com acabamento injetado em PP de mesma cor do encosto. Encosto com quadro estrutural injetado em resina de engenharia e revestido em tela flexível de nylon ou poliéster ou outro polímero de similar ou superior equivalência, com apoio lombar injetado em material termoplástico macio (elastômero ou TPU ou similar), que permite múltiplos posicionamentos para melhor conforto do usuário. Extensão vertical mínima do encosto no seu eixo de simetria de 450 mm e largura mínima no apoio lombar de 430 mm. Braços com alma estrutura interna em aço e acabamento injetado em polipropileno para o corpo e apoia. Dimensões mínimas de 70 mm de largura por 200 mm de comprimento, ambos úteis, injetados na mesma cor do encosto. Apoia braços em formato de “T” ou similar. Estrutura metálica fixa, do tipo balancim, com o assento em suspensão, manufaturada à partir de tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 25,40 e espessura mínima de parede de 2,90 mm, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço com espessura de, no mínimo, 4,75 mm. Tratamento de superfície do aço recebendo tratamento por meio de processo de pintura eletrostática à pó de cor preta. Sapatas

				envolventes injetadas em termoplástico polipropileno para atrito com a superfície do piso sendo, no mínimo, 04 sapatas por estrutura.
6	81	1453	UND	CADEIRA DIÁLOGO, COM BRAÇOS. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico da alto desempenho interligado ao mecanismo através de uma lâmina de aço com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, com espessura mínima de 6,0 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. Espaldar médio de encosto médio, cuja extensão vertical mínima é de 460 mm e largura mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 430 mm. Assento: estruturado em chassi compensado anatômico multilaminado ou chassi injetado nervurado em termoplástico anatômico, com estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Largura e profundidade de superfície mínimas do assento de 460 mm. Estrutura metálica fixa, do tipo balancim, com o assento em suspensão, manufaturada à partir de tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 25,40 e espessura mínima de parede de 2,25 mm, com plataforma para fixação do assento e da lâmina de junção do encosto em chapa de aço com espessura de, no mínimo, 2,25 mm. Tratamento de superfície do aço da estrutura através de pintura eletrostática a pó de cor preta. Sapatas envolventes injetadas em termoplástico polipropileno para atrito com a superfície do piso sendo, no mínimo, 04 sapatas por estrutura. Braços com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro com carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoia braço deve ser injetado em termoplástico PP. Apoia braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 230 mm de comprimento. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.
6	82	1453	UND	CADEIRA FIXA COM 04 PÉS. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico da alto desempenho interligado ao mecanismo através de uma lâmina de aço com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, com espessura mínima de 6,0 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. Espaldar médio de encosto médio, cuja extensão vertical mínima é de 460 mm e largura mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 430 mm. Assento: estruturado em chassi compensado anatômico multilaminado ou chassi injetado nervurado em termoplástico anatômico, com estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Largura e profundidade de superfície mínimas do assento de 460 mm. Estrutura metálica fixa, do tipo 04 pés manufaturada à partir de tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 22,22 e espessura mínima de parede de 1,20 mm, com plataforma para fixação do assento e da junção do encosto em chapa de aço com espessura de, no mínimo, 2,25 mm do tipo flange

				universal. Tratamento de superfície do aço da estrutura através de pintura à pó, cor preta. Sapatas articuladas injetadas em termoplástico polipropileno para atrito com a superfície do piso sendo, no mínimo, 04 sapatas por estrutura. A articulação da sapata aumenta a durabilidade da mesma, em função de maior massa de material empregada na fabricação, e ainda promove correção contra pequenas irregularidades na superfície do piso. Braços com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro com carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em termoplástico PP. Apoia braços com dimensões mínimas de 70 mm de largura e 230 mm de comprimento. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.
6	83	364	UND	POLTRONA GIRATÓRIA COM ESPALDAR ALTO E APOIO DE CABEÇA. Encosto no conceito fraque, onde o mesmo passa da linha do assento em sua porção inferior. Dimensionais mínimos do encosto de 700mm de extensão vertical e 450mm de largura. Espessura mínima predominante da espuma de 30 mm. Assento com largura de 460mm e 420 mm de profundidade útil (medidas mínimas). Espessura mínima predominante da espuma de 40 mm. O revestimento constante na parte frontal do encosto deve ser o mesmo da parte traseira (externa), bem como com costuras perimetrais, sem utilização de capas de termoplástico ou perfis extrudados para acabamento dos bordos. O encosto de cabeça deve ser integrado ao espaldar da poltrona, delimitado por um trabalho em costura, formando um gomo de formato aproximadamente retangular cujas dimensões mínimas sejam de 330mm de largura e 90mm de extensão vertical. Para melhor acomodação do espaldar do usuário, permitindo melhor aderência do mesmo e promovendo melhor acabamento, o espaldar deve ser provido de 4 gomos horizontais, formados por costuras simples ou duplas, distantes entre si com dimensões mínimas de 100mm e cuja largura (extensão transversal) seja de, no mínimo, 330 mm. O assento deve ter um acabamento em costuras perimetrais, sem uso de carenagens termoplásticas ou perfis extrudados para acabamento dos bordos. A porção inferior do assento pode ter o mesmo material de revestimento de sua porção superior. Haste de junção de assento e encosto confeccionada em chapa maciça de aço carbono com espessura mínima de 6,35 mm e largura mínima de 70 mm com acabamento em pintura eletrostática a pó, passando pelo processo de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e secagem em estufa a 220 °C, no mínimo. A haste deverá ser acoplada direto no mecanismo (plataforma do assento) e não no estrutural de madeira compensada do assento, aferindo assim maior durabilidade, resistência e garantido a plena funcionalidade do mecanismo. Mecanismo de reclinção de assento e encosto sincronizado do tipo auto ajustável ou peso pessoa ou similar, com ajuste automático da tensão do sistema de reclinção, equipado com 3 pontos de parada com sistema anti-impacto e com todos os aspectos de segurança ao usuário preservados conforme ABNT NBR 13962:2018. Pintura eletrostática à pó de cor preta para as partes metálicas externas e aparentes do mecanismo. Acabamentos e proteções injetados em termoplástico de cor preta. Base giratória de cinco hastes injetadas em liga de alumínio com acabamento superior polido, arcada do tipo piramidal, com diâmetro mínimo de 680 mm. Coluna a gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com EN DIN 16955:2017 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios de duplo giro injetados em poliamida, com banda de rodagem em nylon, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios e cujo diâmetro de fixação mínimo é de 10 mm e com anel metálico expansivo. Rodízios: de duplo giro do tipo “W” ou do tipo “H” com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Braços reguláveis com corpo em tubo de aço de seção elíptica ou oval ou oblonga com carenagem injetada em polipropileno para proteção e

				acabamento e botão de acionamento para o ajuste vertical. Apoio superior injetado em poliuretano com alma de aço e toque macio com dimensões mínimas de 250 mm de comprimento por 80 mm de largura útil.
6	84	364	UND	CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO ALTO, REVESTIDO. Assento manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) cujos aspectos dimensionais do assento de largura de 480 mm e profundidade de superfície de 460 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas, espessura média predominante da espuma mínimo de 40 mm. A almofada do assento é revestida em tecido tipo crepe de fios de poliéster, ou em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Estruturação em compensado multilaminado de 12 mm de espessura mínima ou em chassi injetado de polipropileno ou mesmo de outra resina de Engenharia, assento provido de carenagem no contra assento através de peça injetada em polipropileno copolímero, dispensado o uso de perfis de borda para acabamento e proteção. Encosto do tipo espaldar alto, de conceito fraque, onde a borda inferior do encosto passa para baixo da linha projetada pela parte superior do assento, injetado em termoplástico polipropileno, do tipo copolímero, com reforço em chapas de aço de espessura mínima de 3 mm, além de diversas aletas de reforço. Aspectos dimensionais totais do encosto de 440 mm de largura e 600 mm de extensão vertical, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Almofada de espuma flexível de PU e revestida com o mesmo material do assento para o encosto. Junção do encosto ao assento executada através de chapa de aço carbono com espessura mínima de 6,00 mm e largura mínima de 70 mm, com vinco de reforço estrutural com sistema de ajuste vertical automático com no mínimo 10 pontos e mínimo de 50 mm de curso. Mecanismo do tipo sincronizado, com movimento de reclinção para assento e encosto na proporção com sistema de travamento em 03 pontos ao longo do curso de reclinção, dotado de sistema antiimpacto e sistema de regulação da tensão do sistema de reclinção automático (peso pessoa ou auto ajuste de tensão). Base giratória arcada de cinco hastes em material injetado de poliamida (nylon com fibra de vidro) com diâmetro externo mínimo total de 680 mm e formato piramidal. Coluna a gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar em conformidade com EN DIN 16955:2017 mínimo classe 4 e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios duplos, com rodas de 48 mm de diâmetro mínimo, injetadas em resina de engenharia com pistas em PU para perfeita rolagem na superfície do piso. Braços estruturados em chapa de aço com pintura eletrostática a pó e carenagem plástica de proteção e acabamento. Ajuste de altura em no mínimo 5 pontos e 50 mm e apoia braços injetado em PP com largura mínima de 70 mm e comprimento mínimo de 240 mm, fixados ao chassi interno do assento ou ao mecanismo de operação da cadeira.
6	85	147	UND	CADEIRA FIXA, REVESTIDA. Assento manufaturado a partir de espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas), com característica de pouca ou nenhuma conformação na base do assento, estruturado em peça injetada em alta pressão a partir de termoplástico copolímero, do tipo polipropileno, com espessura mínima de 3 mm. Aspectos dimensionais do assento: largura de 480 mm e profundidade de superfície de 470 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Carenagem para contra assento injetada em polipropileno copolímero, dispensado o uso de perfis de borda para acabamento e proteção. Encosto do tipo espaldar baixo, injetado em termoplástico polipropileno, do tipo copolímero, com almofada de espuma flexível de poliuretano revestida em material e cor, a definir pelo órgão requisitante. O encosto é interligado à estrutura fixa da cadeira por meio dos braços, formados a partir do prolongamento dos tubos da estrutura e é provido de conformação no formato de apoios de braço, injetados, sendo possível encontrar na superfície superior do apoio braço a medida mínima de 230 mm e a largura dos alojamentos, em suas superfícies superiores externas de 40 mm no mínimo. Aspectos

				dimensionais do encosto de, no mínimo: Largura entre braços (distância interna em os apoia braços) de 490 mm e, extensão vertical do encosto medida ao longo do eixo de simetria da peça de 350 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Estrutura metálica fixa, do tipo balancim, com o assento em suspensão, manufaturada à partir de tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 25,40 e espessura mínima de parede de 2,25 mm, com plataforma para fixação do assento também em aço carbono. Tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó de cor preta. Sapatas envoltivas injetadas em termoplástico polipropileno para atrito com a superfície do piso sendo, no mínimo, 04 sapatas por estrutura.
6	86	147	UND	CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA, ESPALDAR ALTO. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou parte em compensado e parte em chassi plástico injetado (pelo menos para fixação de lâmina e contra capa de encosto). Estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno fixada por meio de encaixe sob pressão. Largura do encosto de 440 mm (no apoio lombar), extensão vertical do encosto de 460 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas, ajuste de altura do encosto. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento e de encosto. Largura e profundidade de superfície de 470 mm, sendo essa medida aceita como mínima. Plataforma universal para fixação do assento e suporte do encosto, em chapa de aço conformada, com espessura mínima de 2,25 mm, pintura eletrostática a pó e alavanca para acionamento da coluna de ajuste de altura do assento. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas arcada em formato piramidal e injetada em resina de engenharia poliamida sendo a porção superior das patas texturizada e, na porção inferior, dotada de aletas de reforço estrutural. Rodízios: de duplo giro do tipo “W” ou do tipo “H” com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Braços estruturados em corpo de aço carbono ou resina de engenharia ou outro material que comprovadamente suporte os ensaios da ABNT NBR 13962:2018, de cor preta, com pintura eletrostática a pó em caso de aço carbono, carenagem injetada em polipropileno, acionado por botão, com no mínimo 5 pontos de regulagem em altura, apoia braços ergonômico e anatômico, injetado em polipropileno de cor preta, com dimensões nominais mínimas de 240 mm de comprimento por 80 mm de largura. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna.
6	87	51	UND	LONGARINA TIPO DIRETOR, DE 02 LUGARES. Assento: chassi em multilaminado de madeira com mínimo de 10 mm de espessura, onde nessa estrutura do assento deve ser fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano injetada com densidade controlada de no mínimo 58 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 45 mm e ser revestido em poliéster, com dimensões aproximadas de 480mm de largura e 455mm de profundidade. Encosto: deve possuir estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro, onde nesta estrutura deverá ser fixada uma almofada de espuma a base de poliuretano injetado com

				densidade controlada mínima de 48 Kg/m ³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10, e espessura média de 40 mm. O encosto ainda deve possuir uma blindagem de acabamento fabricado em polipropileno com dimensões aproximadas de 465 mm de largura e 425 mm de altura. Estrutura: deverá ser desenvolvida em tubo de aço, onde nas extremidades devem possuir duas luvas conifcadas para que se unam ao apoio vertical. Deverá possuir dois suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono com calços injetados em polipropileno. O conjunto deverá apresentar dois pés com ponteiros injetados em polipropileno, para proteção e acabamento. Braço: A estrutura do apoio de braço deve ser fabricada em tubo, já o apoio de braço deve ser fabricado em polipropileno injetado, com dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento, 54 mm de largura.
6	88	42	UND	LONGARINA TIPO DIRETOR, DE 03 LUGARES. Assento: chassi em multilaminado de madeira com mínimo de 10 mm de espessura, onde nessa estrutura do assento deve ser fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano injetada com densidade controlada de no mínimo 58 kg/m ³ , podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 45 mm e ser revestido em poliéster, com dimensões aproximadas de 480mm de largura e 455mm de profundidade. Encosto: deve possuir estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro, onde nesta estrutura deverá ser fixada uma almofada de espuma a base de poliuretano injetado com densidade controlada mínima de 48 Kg/m ³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10, e espessura média de 40 mm. O encosto ainda deve possuir uma blindagem de acabamento fabricado em polipropileno com dimensões aproximadas de 465 mm de largura e 425 mm de altura. Estrutura: deverá ser desenvolvida em tubo de aço, onde nas extremidades devem possuir duas luvas conifcadas para que se unam ao apoio vertical. Deverá possuir dois suportes para cada assento produzidos em chapas de aço carbono com calços injetados em polipropileno. O conjunto deverá apresentar dois pés com ponteiros injetados em polipropileno, para proteção e acabamento. Braço: A estrutura do apoio de braço deve ser fabricada em tubo, já o apoio de braço deve ser fabricado em polipropileno injetado, com dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento, 54 mm de largura.
6	89	74	UND	CADEIRA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE, COM APOIO DE CABEÇA, ENCOSTO ESTOFADO, COM BRAÇO. Assento e o Encosto: serão compostos por duas conchas em compensado de madeira com aproximadamente 6 mm de espessura. Após serem tapeçados, essas partes serão unidas, formando uma única concha. As dimensões do encosto serão de aproximadamente 500 mm de largura e 700 mm de altura, enquanto o assento terá dimensões de aproximadamente 500 mm de largura e 450 mm de profundidade. Na estrutura da concha, serão fixadas almofadas de espuma de poliuretano laminado, com densidade controlada: 45 kg/m ³ para o assento e 30 kg/m ³ para o encosto, podendo haver variações de ±10%, com espessura média de 60 mm. Dimensões: Encosto - aproximadamente 500 mm de largura e 700 mm de altura. Assento – aproximadamente 500 mm de largura e 450 mm de profundidade. Mecanismo incluirá duas alavancas: uma para acionar a coluna a gás e regular a altura do assento, e outra para liberar e travar o movimento de reclinção do assento e encosto de forma sincronizada, com quatro posições de travamento. Este componente será fabricado em chapa de aço, com corpo e acoplamento em alumínio fundido. Apoios de braços: serão fixos e cromados. Rodízios de 55 mm de diâmetro, fabricados em poliamida na parte central e em poliuretano na banda de rodagem, especialmente projetados para pisos rígidos. Base terá cinco braços de apoio para fixação dos rodízios e acoplamento da coluna a gás, com diâmetro aproximado de 705 mm, feita de liga de alumínio. A coluna a gás será em aço carbono, de classe 4, com um curso mínimo de 120 mm.
6	90	42	UND	CADEIRA GIRATÓRIA TIPO PRESIDENTE, SEM APOIO DE CABEÇA, ENCOSTO ESTOFADO, COM BRAÇO. Assento e o Encosto: terão duas

				conchas em compensado de madeira, com cerca de 6 mm de espessura. Uma concha será inteira e a outra será segmentada em duas partes: uma para estruturar o encosto e a outra para o assento. Na estrutura das conchas, será fixada espuma de poliuretano laminado. A almofada do assento terá densidade controlada de 45 kg/m ³ , enquanto o encosto terá densidade de 30 kg/m ³ , com variações de ±10%, e espessura média de 60 mm. Após a tapeçaria, as duas partes serão unidas, formando uma única concha. Dimensões: Encosto - aproximadamente 500 mm de largura e 500 mm de altura. Assento – aproximadamente 500 mm de largura e 450 mm de profundidade. Mecanismo: incluirá duas alavancas: uma para ativar a coluna a gás e ajustar a altura do assento, e outra para liberar e travar a reclinção do assento e do encosto de forma sincronizada, com quatro posições de travamento. Este mecanismo será produzido em chapa de aço, com corpo e acoplamento em alumínio fundido. Os apoios de braços serão fixos e cromados. Rodízios de 55 mm de diâmetro, confeccionados em poliamida na parte central e em poliuretano na banda de rodagem, adequados para pisos rígidos. Base: terá cinco braços de apoio para a fixação dos rodízios e a conexão com a coluna a gás, com um diâmetro aproximado de 705 mm, fabricada em liga de alumínio. A coluna a gás será em aço carbono, de classe 4, com um curso mínimo de 120 mm.
6	91	53	UND	CADEIRA FIXA, ESPALDAR ALTO. Assento e o Encosto: terão duas conchas em compensado de madeira, com cerca de 6 mm de espessura. Na estrutura das conchas, serão fixadas espumas flexíveis de poliuretano laminado, com densidade controlada de 45 kg/m ³ para o assento e 30 kg/m ³ para o encosto, podendo haver variações de ±10%, com espessura média de 60 mm. Após serem tapeçados, as duas partes serão unidas, formando uma concha única. As dimensões do encosto serão aproximadamente 500 mm de largura e 500 mm de altura, enquanto o assento terá cerca de 500 mm de largura e 450 mm de profundidade. Estrutura da cadeira deve ser fixa: do tipo aproximação em “S”, fabricada em tubo de aço carbono. Deve incluir sapatas projetadas para manter a base estável sobre o piso e evitar o contato direto do metal com a superfície. O conjunto receberá proteção contra corrosão, que envolve a preparação da superfície metálica por tecnologia nanocerâmica, seguida de revestimento em cromagem. Os apoios de braços serão fixos.
6	92	728	UND	CADEIRA EMPILHÁVEL ESTOFADA Estrutura em quatro pés, fabricada em tubo de aço carbono com seção quadrada de 20 x 20 mm e parede de 1,5 mm. Todas as partes que compõe a estrutura são fabricadas pelo processo mecânico de curvamento e soldadas umas as outras pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém sapatas plásticas, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção, desenvolvidas para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Assento: Conjunto constituído por compensado de madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinus com 12 mm de espessura. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de laminação. Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m ³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10 %, e espessura média de 40 mm. Suas dimensões são aproximadamente 387 mm de largura e 420 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Encosto: estrutura constituída por compensado de madeira com 12 mm de espessura. Possui dimensões aproximadas de 321 mm de largura e 394 mm de altura. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), fabricada pelo processo de laminação. Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m ³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10 %, e espessura média de 25 mm. Altura total da cadeira aproximadas: 924 mm.
6	93	595	UND	POLTRONA DE AUDITÓRIO. Assento: chassi em compensado de madeira com espessura de 15 mm. Espuma de poliuretano injetada com densidade mínima controlada de 55 Kg/m ³ , podendo ocorrer variações na ordem de +- 10%, com espessura média de 65 mm. Dimensões:

				480 mm de largura e 450 mm de profundidade, e deverá contar com uma blindagem em polipropileno, que deverá possuir orifícios destinados à absorção sonora. Encosto: chassi em compensado de madeira com espessura mínima de 13 mm. Espuma em poliuretano injetada, com densidade controlada de no mínimo 50 Kg/m³, com espessura média no mínimo 65 mm. Deverá apresentar as dimensões aproximadas de 463 mm de largura e 563 mm de altura, e deverá contar com uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno com orifícios destinados à absorção sonora. Apoio de braços: deverá ser constituído por duas peças montadas entre si, fabricadas pelo processo de injeção. A estrutura dos pedestais deverá ser desenvolvida por tubos de aço carbono, onde serão conectadas duas chapas denominadas suportes, fabricados de aço carbono conformados pelo processo de estampagem e fixados pelo processo de soldagem MIG. Um desses suportes será utilizado para fixação do conjunto no piso e o outro para montagem do mecanismo. Os pedestais deverão receber painéis de proteção e acabamento, fabricados pelo processo de injeção em polipropileno. O conjunto mecânico que será utilizado na conexão do assento/encosto deverá ser constituído por três suportes de sustentação. Na localização dos furos deverá ter montado uma bucha fabricada em poliacetal natural por injeção e um tubo de aço carbono fixado pelo processo de soldagem MIG. O outro suporte - biela, deverá ser fabricado em chapa de aço carbono, utilizado para montagem do conjunto encosto. Este conjunto deverá ser montado entre si, através de um eixo fabricado em aço carbono trefilado protegido contra corrosão. Para montagem do assento/encosto da poltrona comum, deverão ser utilizados dois mecanismos, onde o mecanismo localizado do lado esquerdo do usuário, deverá ser composto por uma mola helicoidal de retrocesso fabricada em arame de alta resistência e durabilidade a fadiga dinâmica utilizada para a articulação sincronizada do conjunto assento/ encosto, quando o usuário ausentar-se da poltrona. Esse rebatimento automático e sincronizado proporciona maior espaço de circulação nos corredores localizados atrás e a frente da poltrona.
6	94	182	UND	POLTRONA DE AUDITORIO, PMR. Assento: chassi em compensado de madeira com espessura de 15 mm. Nesta estrutura do assento deve ser colada uma almofada de espuma de poliuretano injetada com densidade mínima controlada de 55 Kg/m³, com espessura média de 65 mm. Dimensões: 480 mm de largura e 450 mm de profundidade, e deverá contar com uma blindagem em polipropileno, que deverá possuir orifícios destinados à absorção sonora. Encosto: chassi em compensado de madeira com espessura mínima de 13 mm. Nesta estrutura deverá ser fixada uma almofada de poliuretano injetada, com densidade controlada de no mínimo 50 Kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, com espessura média no mínimo 65 mm. Deverá apresentar as dimensões aproximadas de 463 mm de largura e 563 mm de altura, e deverá contar com uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno com orifícios destinados à absorção sonora. Apoio de braços: deverá ser constituído por duas peças montadas entre si, fabricadas pelo processo de injeção. A estrutura dos pedestais deverá ser desenvolvida por tubos de aço carbono, onde serão conectadas duas chapas denominadas suportes, fabricados de aço carbono conformados pelo processo de estampagem e fixados pelo processo de soldagem MIG. Um desses suportes será utilizado para fixação do conjunto no piso e o outro para montagem do mecanismo. Os pedestais deverão receber painéis de proteção e acabamento, fabricados pelo processo de injeção em polipropileno. O conjunto mecânico que será utilizado na conexão do assento/encosto deverá ser constituído por três suportes de sustentação. Na localização dos furos deverá ter montado uma bucha fabricada em poliacetal natural por injeção e um tubo de aço carbono fixado pelo processo de soldagem MIG. O suporte - biela, deverá ser fabricado em chapa de aço carbono, utilizado para montagem do conjunto encosto. Este conjunto deverá ser montado entre si, através de um eixo fabricado em aço carbono trefilado protegido contra corrosão. Para montagem do assento/encosto da poltrona comum,

				deverão ser utilizados dois mecanismos, onde o mecanismo localizado do lado esquerdo do usuário, deverá ser composto por uma mola helicoidal de retrocesso fabricada em arame de alta resistência e durabilidade a fadiga dinâmica utilizada para a articulação sincronizada do conjunto assento/ encosto, quando o usuário ausentar-se da poltrona. Esse rebatimento automático e sincronizado proporciona maior espaço de circulação nos corredores localizados atrás e a frente da poltrona.
6	95	142	UND	POLTRONA DE AUDITÓRIO PARA OBESOS. O assento deverá possuir dimensões aproximadas de 970 mm de largura e 430 mm de profundidade, devendo apresentar uma estrutura em tubos aço carbono de seção quadrada. Deve possuir blindagem plástica fabricada pelo processo de vacuum forming. Encosto: deverá possuir dimensões aproximadas de 950 mm de largura e 530 mm de altura. Deve apresentar uma estrutura em tubos aço com seção quadrada. Deve possuir blindagem plástica fabricada pelo processo de vacuum forming. Capacidade para 250 KG. Tolerância nas medidas de +/- 5 %. Apoio de braços: deverá ser constituído por duas peças montadas entre si, fabricadas pelo processo de injeção. A estrutura dos pedestais deverá ser desenvolvida por tubos de aço carbono, onde serão conectadas duas chapas denominadas suportes, fabricados de aço carbono conformados pelo processo de estampagem e fixados pelo processo de soldagem MIG. Um desses suportes será utilizado para fixação do conjunto no piso e o outro para montagem do mecanismo. Os pedestais deverão receber painéis de proteção e acabamento, fabricados pelo processo de injeção em polipropileno. O conjunto mecânico que será utilizado na conexão do assento/encosto deverá ser constituído por três suportes de sustentação. Na localização dos furos deverá ter montado uma bucha fabricada em poliacetal natural por injeção e um tubo de aço carbono fixado pelo processo de soldagem MIG. Já o outro suporte, denominado biela, deverá ser fabricado em chapa de aço carbono, utilizado para montagem do conjunto encosto. Este conjunto deverá ser montado entre si, através de um eixo fabricado em aço carbono trefilado protegido contra corrosão. Para montagem do assento/encosto da poltrona obeso, deverá ser utilizados dois mecanismos, sendo que os dois devem possuir mola helicoidal de retrocesso fabricada em arame de alta resistência e durabilidade a fadiga dinâmica utilizada para a articulação sincronizada do conjunto assento/ encosto, após o usuário ausentar-se da poltrona.
6	96	350	UND	LONGARINA PLÁSTICA DE 02 LUGARES. Tipo 02 lugares com braços com encostos em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, com textura, material reciclável, com espessura mínima de parede de 4,0, com largura mínima de 400 mm na região próxima do meio da peça (corte no sentido transversal), e no mínimo 300 mm na região superior do encosto, região próxima da borda superior. Extensão vertical mínima do encosto de 290 mm, espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário. Assentos igualmente manufaturados ao encosto, sendo os assentos dotados de contra capa de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não apresentando-se salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, dimensionais mínimos de 430 mm de largura na porção frontal, e profundidade de superfície do assento de, no mínimo, 430 mm. Junção do encosto com a estrutura com acabamento fundido no próprio encosto, por meio de injeção em alta pressão, de formato cilíndrico e conformados para proverem a curvatura adequada para correto apoio lombar. A estruturação da junção do encosto se dá por meio de duas hastes tubulares paralelas ligadas a contra capa do assento. Viga de sustentação dos assentos: Chapas de fixação dos assentos, confeccionada em aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 4,00 mm, provido de furação para fixação nos assentos por meio de parafusos. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por

				meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Bases para longarina: em formato de “V” invertido ou similar, em material injetado, a base de nylon com fibra de vidro, provido de reforços estruturais internos tipo “X”, provendo maior resistência mecânica à peça, com recorte para encaixe à viga e peça superior em chapa de aço para finalização da fixação por parafusos injetados na base. Sistema de encaixe à viga, permitindo ajustes na posição de fixação dos assentos, sendo fixados à mesma através de parafusos e porcas. Dotada de duas sapatas injetadas em resina de engenharia de cor preta com diâmetro mínimo da sapata na área de contato com o piso de 50 mm, fixadas por encaixe, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, cujo diâmetro de fixação mínimo é de 11 mm e com anel metálico elástico. Por ser injetada em termoplástico, permite assepsia cm água nos locais de instalação. Tratamento de todas as partes metálicas com acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, cor preta, acabamento fosco, com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado). Braços fixos e intermediários (para uma longarina de 2 posições, três braços são disponíveis), estruturados em aço carbono tubular, fixados à viga da longarina, com posterior apoio injetado em polipropileno, distância interna entre braços mínima de 480 mm.
6	97	350	UND	LONGARINA PLÁSTICA DE 03 LUGARES. Tipo 03 lugares com braços com encostos em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, com textura, material reciclável, com espessura mínima de parede de 4,0, com largura mínima de 400 mm na região próxima do meio da peça (corte no sentido transversal), e no mínimo 300 mm na região superior do encosto, região próxima da borda superior. Extensão vertical mínima do encosto de 290 mm, espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário. Assentos igualmente manufaturados ao encosto, sendo os assentos dotados de contra capa de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não apresentando-se salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, dimensionais mínimos de 430 mm de largura na porção frontal, e profundidade de superfície do assento de, no mínimo, 430 mm. Junção do encosto com a estrutura com acabamento fundido no próprio encosto, por meio de injeção em alta pressão, de formato cilíndrico e conformados para proverem a curvatura adequada para correto apoio lombar. A estruturação da junção do encosto se dá por meio de duas hastes tubulares paralelas ligadas a contra capa do assento. Viga de sustentação dos assentos: Chapas de fixação dos assentos, confeccionada em aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 4,00 mm, provido de furação para fixação nos assentos por meio de parafusos. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Bases para longarina: em formato de “V” invertido ou similar, em material injetado, a base de nylon com fibra de vidro, provido de reforços estruturais internos tipo “X”, provendo maior resistência mecânica à peça, com recorte para encaixe à viga e peça superior em chapa de aço para finalização da fixação por parafusos injetados na base. Sistema de encaixe à viga, permitindo ajustes na posição de fixação dos assentos, sendo fixados à mesma através de parafusos e porcas. Dotada de duas sapatas injetadas em resina de engenharia de cor preta com diâmetro mínimo da sapata na área de contato com o piso de 50 mm, fixadas por encaixe, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, cujo diâmetro de fixação mínimo é de 11 mm e com anel metálico elástico. Por ser injetada em termoplástico, permite assepsia cm água nos locais de instalação. Braços fixos e intermediários (para uma longarina de 3 posições, quatro braços são disponíveis), estruturados em aço carbono tubular, fixados à viga da longarina, com posterior

				apoio injetado em polipropileno, distância interna entre braços mínima de 480 mm.
6	98	354	UND	LONGARINA METÁLICA ESTOFADA 2 LUGARES, COM APOIO DE BRAÇOS. Assento e encosto metálico; estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. Estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. Medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). Cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼”, que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. Revestimento: assento/encosto em tecido courvin com peso 450g (+/- 5%) por metro quadrado, com solidez a luz, cor, ao pilling e inflamabilidade autoextinguível de acordo com norma abnt nbr, ou vinil (resina de policloreto de vinila, plastificante ftálico, estabilizante térmico organometálico, carga minerais e pigmentos), com suporte têxtil de poliéster e algodão. Braços: estrutura formada por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. Estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. A união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. Altura total: 880 mm. Largura total: 1.325 mm.
6	99	350	UND	LONGARINA METÁLICA ESTOFADA 3 LUGARES, COM APOIO DE BRAÇOS. Assento e encosto metálico; estrutura com chassi monobloco em chapa de aço perfurada com laterais de reforço com cortes a laser de 2,65 mm de espessura dobrada em centro de dobra, bordas arredondadas, todo conjunto fixado a longarina horizontal triangular através de parafusos métricos, pintados pelo sistema eletrostático. Estofado: assento/encosto confeccionado em compensado prensado a quente com lamina mesclada de madeira selecionada com espessura mínima de 10 mm, porca garras embutidas ¼, com alta resistência mecânica, provida de superfície estofado com espuma em poliuretano flexível injetada, isento de cfc, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, assento com densidade entre 65 e 75 kg/m³ e encosto com densidade entre 95 e 105 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura média de 10 mm. Medidas aproximadas para cada assento de 480 x 380 mm (l x p), e para cada encosto de 485 x 340 mm (l x a). Cada conjunto assento/encosto é fixado as longarinas em quatro pontos, paralelos, por parafusos métricos e porcas com rosca ¼”, que possibilita maior facilidade na montagem e na desmontagem. Braços: estrutura formada

				por chapa de aço 4,75mm de espessura cortada a laser, com abas para fixação no assento e no encosto, base escareada para melhor acabamento dos parafusos que fixam o apoio de braço, curvado em ferramenta de estampagem e dobrado em centro de dobra, possui apoia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço com largura mínima de 50 mm. Estrutura: estrutura confeccionada com base horizontal inferior em tubo de aço oblongo de aproximadamente 58 x 29 x 1,90 mm, com ponteiros nas extremidades e sapatas em polipropileno. Sapata niveladora com formato sextavado com diâmetro de 30 mm com rosca 5/16. Coluna vertical em tubo mecânico de aço oblongo de aproximadamente 40 x 77 x 1,50 mm. Base horizontal em tubo mecânico retangular de aproximadamente 30 x 70 x 1,90 mm com plataformas estampadas em chapa de aço 2,65 para montagem dos assentos com alta resistência mecânica soldadas para montagem dos assentos e encostos. A união das bases laterais com a base horizontal superior é através de chapa de aço com espessura de 4,75 mm, fixado com parafusos m8 x 25 mm. Altura total: 880 mm. Largura total: 1.325 mm.
6	100	350	UND	CADEIRA FIXA COM BRAÇO INTEGRADO. Encosto - Dimensões aproximadas: 385 X 455 MM (LXA): constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, estrutura do encosto em polipropileno, reforçado com fibra de vidro. Encosto estofado, com revestimento atrelado a uma almofada de espuma flexível com densidade mínima controlada de 30 kg/m ³ , podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 20 mm. Assento - Dimensões aproximadas: 505 x 445 MM (LXP): em compensado multilaminado de madeira com no mínimo 13 mm de espessura e nesta estrutura deverá ser fixada uma espuma flexível de poliuretano injetada com densidade controlada de no mínimo 40 kg/m ³ , podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 40 mm com revestimento a ser definido. Com blindagem plástica em polipropileno injetado. Base: continua em aço carbono tipo balacim e interligada aos braços. Contém deslizadores fixos em sua extremidade em contato ao chão. Apoio de braços: deverá ser fixado na estrutura e fabricado pelo processo de injeção em polipropileno com dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento, 50 mm de largura. Deverá ser fixado na estrutura e fabricado pelo processo de injeção em polipropileno com dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento, 50 mm de largura.
6	101	350	UND	CADEIRA FIXA, COM 04 PÉS, ESTOFADO, OPERACIONAL. Encosto estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 40 mm e dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente. Largura mínima do encosto de 410 mm, extensão vertical mínima do encosto de 360 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. não sendo usado perfil de PVC para os bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Largura e profundidade de superfície mínimas do assento de 455 mm. Suporte de junção do encosto: em chapa de aço de espessura mínima de 6,35 mm, estampada com vinco de reforço estrutural, ou tubo elíptico ou oblongo de aço, dimensões mínimas 18x43x1,50 mm com reforço interno, com fixação na estrutura metálica da viga ou flange (e não direto no assento), pintura eletrostática a pó e carenagem plástica injetada em polipropileno em alta pressão (não capas sanfonadas ou corrugadas executadas por PEAD soprado). Estrutura metálica fixa, do tipo 04 pés manufaturada à partir de tubo de aço carbono de diâmetro mínimo

				de 22,22 e espessura mínima de parede de 1,20 mm, com plataforma para fixação do assento e da junção do encosto em chapa de aço com espessura de, no mínimo, 2,25 mm do tipo flange universal. Tratamento de superfície do aço da estrutura através de pintura à pó, cor preta. Sapatas articuladas injetadas em termoplástico polipropileno para atrito com a superfície do piso sendo, no mínimo, 04 sapatas por estrutura. A articulação da sapata aumenta a durabilidade da mesma, em função de maior massa de material empregada na fabricação, e ainda promove correção contra pequenas irregularidades na superfície do piso.
6	102	525	UND	Cadeira Multiuso plástica. Assento em polipropileno, fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 420mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados e com 24 aberturas longitudinais, cada uma medindo aproximadamente 6 mm de profundidade e 102,5 mm de largura. Encosto polipropileno injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 398 mm de largura por 250mm de altura apresentando em suas extremidades cantos arredondados com projetado com 18 aberturas longitudinais, são 12 aberturas medindo aproximadamente 6 mm de altura e 109mm de largura e 6 aberturas medindo aproximadamente 6 mm de altura e 101mm de largura. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em polipropileno, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Estrutura é fabricada a partir de tubos de aço de secção redonda com 19,05mm de diâmetro e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados pelo processo de soldagem MIG. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés a estrutura recebe ponteiros plásticos injetados em polipropileno.
6	103	525	UND	CADEIRA BAIXA, OPERACIONAL, ESTOFADA, SEM BRAÇOS. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 35 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura de 410 mm e extensão vertical de 360 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Largura e profundidade de superfície do assento de 455mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja uma chapa de aço, lâmina ou tubo, com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede, se for lâmina, com vincos de reforço estrutural. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017 dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas injetadas em nylon com fibra de vidro, em formato arcada ou arco piramidal, com aletas de reforço na porção inferior das patas e com anel metálico central. Rodízios: de duplo giro do tipo "H" com

				eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.
7	104	35	UND	ESTOFADO, TIPO SOFÁ INDIVIDUAL. Dimensões gerais: 800 x 740 x 810 MM (P X L X A) Assento: Composto de três almofadas em espuma de poliuretano medindo: 650 x 670 x 100 mm (p x l x a), com botões nr. 20, tipo botônê, formando desenhos de quadras simétricos em sua superfície superior. Encosto: Composto de três almofadas em espuma de poliuretano medindo: 100 x 670 x 400 mm (p x l x a), com botões nr. 20, tipo botônê, formando desenhos de quadras simétricos em sua superfície frontal e angulação de 75º na superfície inferior, conferindo inclinação adequada para o conforto do usuário. Estrutura: Sob a almofada do assento percintas elásticas de 5cm de largura entrelaçadas de modo uniforme conferindo segurança ao usuário e evitando ceder o assento, fixadas a estrutura de madeira maciça proveniente de reflorestamento e as superfícies recobertas com chapas de madeira (MDP ou MDF). Braços: Estrutura em madeira maciça proveniente de reflorestamento e as superfícies recobertas com chapas de madeira (MDP ou MDF) fixados por grampos e parafusos, medindo: 800 x 80 x 430 mm (p x l x a) Apoio de braço: com espuma de 30mm e densidade 35kg/m³. Base: Estruturada em tubo de aço inox polido quadrado (21.4 x 1,5mm) que circunda toda a estrutura do sofá, medindo 79 x 2135 mm (p x l). Pés: Nas extremidades da base estão soldados pés em tubo de aço inox polido quadrado (21.4 x 1,5mm) com 18 cm de altura, onde se encaixam sapatas de polipropileno na superfície inferior.
7	105	40	UND	ESTOFADO, TIPO SOFÁ 02 LUGARES Dimensões: 800 x 1480 x 810 MM (P X L X A) Assento: Composto de duas almofadas em espuma de poliuretano medindo: 650 x 670 x 100 mm (p x l x a), com botões nr. 20, tipo botônê, formando desenhos de quadras simétricos em sua superfície superior. Encosto: Composto de duas almofadas em espuma de poliuretano medindo: 100 x 670 x 400 mm (p x l x a), com botões nr. 20, tipo botônê, formando desenhos de quadras simétricos em sua superfície frontal e angulação de 75º na superfície inferior, conferindo inclinação adequada para o conforto do usuário. Estrutura: Sob a almofada do assento percintas elásticas de 5cm de largura entrelaçadas de modo uniforme conferindo segurança ao usuário e evitando ceder o assento, fixadas a estrutura de madeira maciça proveniente de reflorestamento e as superfícies recobertas com chapas de madeira (MDP ou MDF). Braços: Estruturado em madeira maciça proveniente de reflorestamento e as superfícies recobertas com chapas de madeira (MDP ou MDF), fixados por grampos e parafusos, medindo: 800 x 80 x 430 mm (p x l x a) Apoio de braço: com espuma de 30mm e densidade 35kg/m³. Base: Estruturada em tubo de aço inox polido quadrado (21.4 x 1,5mm) que circunda toda a estrutura do sofá, medindo 79 x 1475 mm (p x l). Pés: Nas extremidades da base estão soldados pés em tubo de aço inox polido quadrado (21.4 x 1,5mm) com 18 cm de altura, onde se encaixam sapatas de polipropileno na superfície inferior.
7	106	40	UND	ESTOFADO, TIPO SOFÁ 03 LUGARES Dimensões gerais: 800 x 2140 x 810 MM (P X L X A) Assento: Composto de três almofadas em espuma de poliuretano medindo: 650 x 670 x 100 mm (p x l x a), com botões nr. 20, tipo botônê, formando desenhos de quadras simétricos em sua superfície superior. Encosto: Composto de três almofadas em espuma de poliuretano medindo: 100 x 670 x 400 mm (p x l x a), com botões nr. 20, tipo botônê, formando desenhos de quadras simétricos em sua superfície frontal e angulação de 75º na superfície inferior, conferindo inclinação adequada para o conforto do usuário. Estrutura: Sob a almofada do assento percintas elásticas de 5cm de largura entrelaçadas de modo uniforme conferindo segurança ao usuário e evitando ceder o assento, fixadas a estrutura de madeira maciça proveniente de reflorestamento e as superfícies recobertas com chapas de madeira (MDP ou MDF). Braços: Estrutura em madeira maciça

				proveniente de reflorestamento e as superfícies recobertas com chapas de madeira (MDP ou MDF) fixados por grampos e parafusos, medindo: 800 x 80 x 430 mm (p x l x a) Apoio de braço: com espuma de 30mm e densidade 35kg/m³. Base: Estruturada em tubo de aço inox polido quadrado (21.4 x 1,5mm) que circunda toda a estrutura do sofá, medindo 79 x 2135 mm (p x l). Pés: Nas extremidades da base estão soldados pés em tubo de aço inox polido quadrado (21.4 x 1,5mm) com 18 cm de altura, onde se encaixam sapatas de polipropileno na superfície inferior.
7	107	40	UND	SOFÁ 01 LUGAR Dimensões: L: 930 A: 770 P: 670mm Sofá estruturado em madeira de reflorestamento pinus e/ou eucalipto, osb e mdf, revestido em espuma laminada soft d-28, com revestimento em tecido sintético crepe ou couro ecológico. Assento e encosto fixos, revestimento com costura francesa. Braços retangulares. Pés confeccionados em tubo de alumínio 20x20mm com acabamento polido.
7	108	40	UND	SOFÁ 02 LUGARES Dimensões: L: 1760 A: 770 P: 670mm Sofá estruturado em madeira de reflorestamento pinus e/ou eucalipto, osb e mdf, revestido em espuma laminada soft d-28, com revestimento em tecido sintético crepe ou couro ecológico. Assento e encosto fixos, revestimento com costura francesa. Braços retangulares. Pés confeccionados em tubo de alumínio 20x20mm com acabamento polido.
7	109	40	UND	SOFÁ 03 LUGARES Dimensões: L: 2100 A: 770 P: 700mm Sofá estruturado em madeira de reflorestamento pinus e/ou eucalipto, osb e mdf, revestido em espuma laminada soft d-28, com revestimento em tecido sintético crepe ou couro ecológico. Assento e encosto fixos, revestimento com costura francesa. Braços retangulares. Pés confeccionados em tubo de alumínio 20x20mm com acabamento polido.
7	110	35	UND	SOFÁ MODULAR INDIVIDUAL COM ENCOSTO. Estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade mínima é 30 kg/m³, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento do assento, encosto e laterais do assento em tecido crepe de fios de poliéster ou em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, modelagens através de costuras para perfeito acabamento dos estofados. Dimensões mínimas: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 460 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Altura útil da borda superior do encosto em relação ao assento: 300 mm.
7	111	35	UND	SOFÁ MODULAR 01 LUGAR INDIVIDUAL SEM ENCOSTO. Estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Módulo formado apenas por peça de assento (sem encosto) a partir de espuma flexível de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de 30 ± 5 kg/m³, com espessura de 140 com chassi estrutural de compensado multilaminado com espessura mínima de 10 mm. Revestimento do assento e laterais do assento em tecido crepe de fios de poliéster ou em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha, modelagens através de costuras para perfeito acabamento dos estofados. Dimensões mínimas: Largura e Profundidade do assento: 640 mm. Profundidade total: 640 mm. Altura total: entre 400 e 500 mm.
7	112	35	UND	MÓDULO CIRCULAR CÔNCAVO 45 GRAUS SEM ENCOSTO. Módulo circular ou semicircular pequeno, côncavo, autoportante, sem encosto,

				sem braços, componentes de sistema modular de sofás específico para utilização em áreas de trabalho colaborativo, que possibilite a configuração de arranjo circular. Ângulo formado pelas laterais de 45º (quarenta e cinco graus). Raio frontal do assento de no mínimo 40cm e no máximo 70cm (medido do centro do círculo até a borda interna do assento). O módulo deve permitir uma perfeita justaposição e possuir sistema de entre estes, de fácil fixação e/ou desfixação. Dimensões: Largura total de 850 mm no mínimo na porção reta mais larga, profundidade total mínima de 620 mm, altura do assento ao piso entre 400 e 500 mm. Estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Assento a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de 140 mm estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm.
7	113	35	UND	MÓDULO CIRCULAR CONVEXO 45 GRAUS SEM ENCOSTO. Módulo circular ou semicircular convexo autoportante, sem encosto, sem braços, componentes de sistema modular de sofás específico para utilização em áreas de trabalho colaborativo, que possibilite a configuração de arranjo circular. Ângulo formado pelas arestas do raio da borda frontal do assento de 45 graus (quarenta e cinco graus). O módulo deve permitir uma perfeita justaposição e possuir sistema de entre estes, de fácil fixação e/ou desfixação. Dimensões: Largura total de 1300 mm no mínimo na porção reta mais larga, profundidade total mínima de 660 mm, altura do assento ao piso entre 400 e 500 mm. Estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Assento a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de 140 mm estruturado em compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm.
7	114	35	UND	SOFÁ MODULAR 02 LUGARES SEM BRAÇOS. Sofá reto de 02 lugares sem braços com estrutura cuja vista lateral se assemelha a um trapézio ou a um retângulo, com a porção superior aberta, manufaturada em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Assento e encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto e 40 mm para os braços. Chassis estruturais de assento e encosto e braços de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Dimensões mínimas: Largura total: 1300 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Profundidade útil do assento: 460 mm. Altura útil do encosto (da borda superior do encosto ao assento): 300 mm.
7	115	35	UND	POLTRONA/SOFÁ 02 LUGARES COM APOIA BRAÇOS Sofá reto de 02 lugares com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Dimensões mínimas do sofá: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 460 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Largura total do sofá considerando os braços: 1400 mm. Altura útil do encosto em relação ao assento: 300 mm.

7	116	35	UND	ESTOFADO POLTRONA 1 LUGAR, FIXA Sofá reto de 01 lugar individual com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de no mínimo 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Assento, encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Dimensões mínimas do sofá: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 460 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Largura total do sofá considerando os braços: 740 mm. Altura útil do encosto em relação ao assento: 300 mm.
7	117	35	UND	ESTOFADO POLTRONA DE 01 LUGAR, GIRATÓRIA. O conjunto recebe um eixo fabricado em aço com 38,00 mm de diâmetro, nesse eixo é soldado uma chapa de aço carbono com 6,35 mm de espessura com a função de unir a concha a base. A base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Concha: A estrutura da concha é fabricada em chapa de compensado de 15 mm de espessura, composta por peças de diferentes dimensões que unidas entre si através de grampos dão forma ao conjunto. A concha recebe uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de laminação. Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m^3 , com variações possíveis de $\pm 10\%$ e espessura média de 100 mm. A região do assento possui dimensões aproximadas de 558 mm de profundidade e 598 mm de largura, já a região do encosto possui dimensões de 475 mm de altura e 598 mm de largura. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Apoia Braço: A estrutura do apoio de braço é fabricada em compensado, composta por peças de variadas dimensões, com espessuras de 12, 15 e 18 mm. A estrutura recebe uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de laminação. Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m^3 , com variações possíveis de $\pm 10\%$ e espessura média de 30 mm. A região de contato do apoia braço com o usuário possui dimensões aproximadas de 55 mm de largura e 700 mm de comprimento. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Base Constituída por quatro pés de apoio e um mancal central contento dois rolamentos para tornar a base giratória. As pés de apoio são fabricadas em chapa de aço carbono com 8 mm de espessura e unidas ao conjunto através do processo de soldagem MIG. Na extremidade de cada pé possui uma sapata plástica fabricada em polipropileno, pelo processo de injeção. O mancal é fabricado em tubo de aço carbono de 60,30 mm de diâmetro e possui 11,07 mm de espessura.
7	118	177	UND	PUFF REDONDO. Diâmetro: 353 MM. Estrutura do puff por travessas dispostas verticalmente e de forma escalonada, fabricadas em madeira de eucalipto, as quais são fixadas, em suas extremidades, em chapas inteiriças de MDF, com 12 mm de espessura. As estruturas são envolvidas lateralmente de modo a garantir o fechamento dos vazios deixados pelo escalonamento das travessas e serve como suporte de sustentação para o revestimento. Na parte superior das estruturas é fixada uma almofada, com geometria definida de acordo com a versão, de espuma flexível à base de poliuretano (PU). Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m^3 podendo ocorrer variações na ordem de $\pm 10\%$. Todas as versões possuem sapatas em polipropileno fabricadas pelo processo de injeção, que evita o contato direto do MDF com a superfície de apoio, fixadas ao conjunto por parafusos autoatarraxantes. Com alça lateral. Altura final de 456 mm.
7	119	175	UND	PUFF TRAPÉZIO. Diâmetro: 539 X 394 MM. Estrutura do puff por travessas dispostas verticalmente e de forma escalonada, fabricadas em

				madeira de eucalipto, as quais são fixadas, em suas extremidades, em chapas inteiriças de MDF, com 12 mm de espessura. As estruturas são envolvidas lateralmente de modo a garantir o fechamento dos vazios deixados pelo escalonamento das travessas e serve como suporte de sustentação para o revestimento. Na parte superior das estruturas é fixada uma almofada, com geometria definida de acordo com a versão, de espuma flexível à base de poliuretano (PU). Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m ³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. Todas as versões possuem sapatas em polipropileno fabricadas pelo processo de injeção, que evita o contato direto do MDF com a superfície de apoio, fixadas ao conjunto por parafusos autoatarraxantes. Com alça lateral. Altura final de 456 mm.
7	120	175	UND	PUFF TRAPÉZIO. Diâmetro: 405 X 352 MM. Estrutura do puff por travessas dispostas verticalmente e de forma escalonada, fabricadas em madeira de eucalipto, as quais são fixadas, em suas extremidades, em chapas inteiriças de MDF, com 12 mm de espessura. As estruturas são envolvidas lateralmente de modo a garantir o fechamento dos vazios deixados pelo escalonamento das travessas e serve como suporte de sustentação para o revestimento. Na parte superior das estruturas é fixada uma almofada, com geometria definida de acordo com a versão, de espuma flexível à base de poliuretano (PU). Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m ³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. Todas as versões possuem sapatas em polipropileno fabricadas pelo processo de injeção, que evita o contato direto do MDF com a superfície de apoio, fixadas ao conjunto por parafusos autoatarraxantes. Com alça lateral. Altura final de 456 mm.
8	121	35	M ²	DIVISÓRIA PISO TETO CEGA. Divisória para ambientes, tipo piso teto com painel cego em MDP, com estrutura confeccionada em alumínio anodizado fosco em módulo padrão de 900 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura de 60 mm, com fechamento in loco, quando preciso, sob medida variável de acordo com o projeto. Composta por: Módulos de 900 mm de largura e altura máxima (pé direito) de 2700 mm do piso ao teto, fechamentos in loco, sob medida de acordo com o projeto previamente realizado. Painel padrão do piso ao teto de 900 mm de largura x altura máxima de 2700 mm, composto em MDP de baixa pressão com espessura de 15mm com revestimento em laminado melamínico em ambas as faces com fita de borda de 0,45 a 1mm em toda a peça colado a quente através do sistema hotmelt. Painel de arremate, quando necessário, confeccionado sob medida de acordo com projeto in loco. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis através de ganchos de montante em aço temperado zincado, medindo 26 x 49 mm, fixadas nas travessas verticais (montantes com medidas de 23 x 29 mm espessura de 1,5 mm e reforço central com 2,00 mm) com parafusos auto brocante zincado cabeça chata sistema Philips na medida de 3,5mm x16mm para receber a mola grapa de aço zincada, medindo 45 x 13 x 11 com espessura de 2 mm, fixada nas placas de 15 mm com parafuso auto atarraxante zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. O módulo completo possui um espaço interno entre os painéis que proporciona um vão de 30 mm que pode permitir uso de manta ou placa acústica internamente para diminuir o índice de ruídos entre ambientes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal dos painéis através de 2 mecanismos: a partir dos painéis que encaixam-se nas guias através da mola vírgula de aço zincada fixada nas placas de 15 mm com parafuso auto atarraxante zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips, e a partir de presilhas de montante zincadas fixadas nas travessas verticais (montantes) com parafusos auto brocante zincado cabeça chata sistema Philips na medida de 3,5 x 16 para receber a mola grapa de aço zincada fixada nas placas de 15 mm com parafuso auto atarraxante zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips ambos permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. Os módulos terminais de

				arremate podem ter larguras diferenciadas em relação ao módulo padrão de maneira à adequar-se ao projeto (realizado sob medida) in loco. A estrutura da divisória é composta de guias para piso, teto e parede, montantes verticais, régua de paginação, colunas de três saídas, colunas de arremate e colunas de canto de 90° que devem ser alumínio extrudado com acabamento anodizado fosco. As guias têm 28mm de largura por 52mm de altura e são fixadas com buchas e parafusos zincados. Os montantes verticais têm 23mm x 29mm e possuem cavidades para encaixe e fixação das molas, permitindo o saque frontal. A régua de paginação tem 55mm de largura e detalhe de 8mm sem seu eixo para gabaritar e manter espaçamento uniforme entre os painéis. As colunas de três saídas e as colunas 90°, ambas têm dimensões externas de 60mm x 60mm e servem para mudanças de direção. Ambas possuem cavidade para encaixe do montante. As colunas de arremate têm dimensões de 60mm x 27mm, utilizadas para acabamento da divisória quando ela não terminar em uma parede. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
8	122	35	M ²	DIVISÓRIA PISO TETO CEGO TOTAL – REFORÇADA. Divisórias para espaços internos, do tipo piso ao teto, com painéis em MDP sem aberturas visíveis, dotadas de uma estrutura de suporte feita de alumínio anodizado fosco. Cada módulo padrão tem 900 mm de largura e pode alcançar até 2700 mm de altura (pé-direito), com uma espessura total de 90 mm. Essas divisórias podem ser ajustadas e personalizadas conforme as necessidades do projeto. Os componentes incluem módulos de 900 mm de largura e uma altura máxima de 2700 mm, que são personalizados no local de acordo com o projeto específico. Os painéis utilizados têm uma largura padrão de 900 mm e podem alcançar uma altura máxima de 2700 mm, sendo fabricados em MDP de baixa pressão com uma espessura de 18 mm. Ambas as faces dos painéis são revestidas com laminado melamínico e possuem fitas de borda de 0,45 a 1 mm, que são coladas a quente utilizando o sistema hotmelt. Os módulos permitem a remoção dos painéis frontais por meio de ganchos de montante em aço temperado zincado, medindo 40 x 52 mm, fixados nas travessas verticais (montantes) de 30 x 49 mm e 1,5 mm de espessura, usando parafusos auto-brocantes zincados com cabeça chata no sistema Philips de 3,5 mm x 16 mm. Esses ganchos são projetados para acomodar molas grapa de aço zincado de 55 x 15 x 20 mm com espessura de 2 mm, fixadas nas placas de 18 mm com parafusos auto-atarraxantes zincados de 4 x 14 mm com cabeça chata no sistema Philips. Isso permite a remoção individual dos painéis, sem deixar parafusos visíveis, mantendo um espaçamento de 8 mm entre os módulos. Além disso, os módulos têm um espaço interno entre os painéis de 50 mm, que deve ser preenchido por lã de rocha com 32 kg/m³ produzida a partir de matérias-primas abundantes na natureza e recicladas, que quando em contato com chama, não deve queimar e nem emitir fumaça tóxica como as espumas plásticas, possibilita ser usada em contato com todos os materiais e não causa corrosão. Os módulos terminais, usados no início ou final das divisórias, também permitem a remoção dos painéis frontais por meio de mecanismos similares aos descritos acima, garantindo uma instalação personalizada de acordo com o projeto. A estrutura da divisória é composta de guias para piso, teto e parede, montantes verticais, régua de paginação, colunas de três saídas, colunas de arremate e colunas de canto de 90° que devem ser alumínio extrudado com acabamento anodizado fosco. As guias têm 52mm de largura por 52mm de altura e são fixadas com buchas e parafusos zincados, possuem cavidade preenchida com espuma para evitar vão nas imperfeições de parede e teto. Os montantes verticais têm 30mm x 49mm e possuem cavidades para encaixe e fixação das molas, permitindo o saque frontal, além de 4 canais a serem preenchidos por borracha de vedação entre os painéis/quadros para melhor resultado acústico. A régua de paginação tem 55mm de largura e detalhe de 8mm sem seu eixo para gabaritar e manter espaçamento uniforme entre os painéis. As colunas de três saídas e as colunas 90°, ambas têm dimensões externas de 90mm x 90mm e servem para mudanças

				de direção. Coluna 90º possui cavidades para encaixe do montante. As colunas de arremate têm dimensões de 90mm x 32mm, utilizadas para acabamento final da divisória quando ela não terminar em uma parede. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
8	123	35	M ²	DIVISÓRIA PISO TETO CEGO TOTAL – SIMPLES. Divisória para ambientes, tipo piso teto com painel cego em MDP, com estrutura confeccionada em aço galvanizado em módulo padrão de 900 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura mínima de 30 mm. Composta por: Módulos de 900 mm de largura e altura máxima (pé direito) de 2700 mm do piso ao teto, fechamentos in loco, sob medida de acordo com o projeto previamente realizado. O módulo é composto por painel padrão do piso ao teto de 900 mm de largura x altura máxima de 2700 mm, composto por MDP maciço com espessura mínima de 30 mm de espessura, confeccionado por 2 chapas de MDP de 15 mm de espessura. As chapas são unidas por adesivo de PVC através de sistema de prensa a quente e o revestimento externo possui acabamento em laminado melamínico em ambas as faces com fita de borda de 0,45 a 1mm em toda a peça colada a quente através de sistema hotmelt. Os módulos possuem sistema de montagem por engavetamento dos painéis sendo a junção dos mesmos feita por montante com perfil em formato “H” em aço galvanizado, mantendo a padronização e harmonia no ambiente. O contorno da divisória de piso é feito por guias, sendo elas em perfil de com formato “U” em aço galvanizado, apta a receber painel e montante “H” fixado na mesma para estruturação. As guias são fixadas por parafusos atarraxantes no piso, teto e paredes mantendo uma boa estruturação do conjunto. Os montantes são fixados nas guias de piso para sustentação junto aos painéis. O conjunto da divisória possibilita a utilização de bandeira superior com a aplicação de montante na vertical, acima do painel fixado a altura de 2100 mm. A mudança de direção das divisórias é dada por tubo com secção de 50x50 mm, que permite a direção seja alterada em 90º. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
8	124	105	M ²	DIVISÓRIA PISO TETO ½ AQUÁRIO – VIDRO ÚNICO. Divisória para ambientes, tipo piso teto em ½ aquário, com estrutura confeccionada em alumínio anodizado fosco em módulo padrão de 1250 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura de 60 mm, com fechamento in loco, quando preciso, sob medida variável de acordo com o projeto. Composta por: Módulos de 1250 mm de largura e altura máxima (pé direito) de 2700 mm do piso ao teto, fechamentos in loco, sob medida de acordo com o projeto previamente realizado. Painel cego padrão até 900 mm de altura, com 1250 mm de largura, composto em MDP de baixa pressão com espessura de 15mm com revestimento em laminado melamínico em ambas as faces com fita de borda de 0,45 a 1mm em toda a peça colado a quente através do sistema hotmelt. Acima do painel cego e até o teto, temos quadros de vidro padrão de 1250 mm de largura confeccionado em estrutura de alumínio extrudado anodizado. A estrutura do quadro é composta por quatro peças de alumínio extrudado anodizado seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças não necessite acabamento e não aparente nenhum parafuso. A junção das peças é realizada através de cantoneiras de 90° confeccionadas em chapa de aço #16 e parafusos auto atarraxantes zincados de 2,9 x 6,5mm cabeça chata sistema Philips. Vidro temperado incolor com 5mm de espessura. A Fixação do vidro deverá ser dada por perfil de alumínio Macho, 46 x 36 mm espessura de 1,2mm, e fêmea, 24 x 40 mm, espessura de 1,5mm. Quadros de arremate, quando necessários, confeccionado sob medida de acordo com projeto in loco. O quadro de vidro deverá ser aplicado em todos os módulos abaixo. Os módulos intermediários possuem sistema de saque frontal dos painéis através de ganchos de montante em aço temperado zincado, medindo 26 x 49 mm, fixadas nas travessas verticais (montantes com medidas de 23 x 29 mm espessura de 1,5 mm e reforço central com 2,00 mm) com parafusos auto

				brocante zincado cabeça chata sistema Philips na medida de 3,5mm x16mm para receber a mola grapa de aço zincada, medindo 45 x 13 x 11 com espessura de 2 mm, fixada nos painéis com parafuso auto atarraxante zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento uniforme entre os módulos. O módulo completo possui um espaço interno entre os painéis que proporciona um vão de 30 mm que pode permitir uso de manta ou placa acústica internamente para diminuir o índice de ruídos entre ambientes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal dos painéis através de 2 mecanismos: a partir dos painéis que encaixam-se nas guias através da mola vírgula de aço zincada fixada nos painéis com parafuso auto atarraxante zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips, e a partir de presilhas de montante zincadas fixadas nas travessas verticais (montantes) com parafusos auto brocante zincado cabeça chata sistema Philips na medida de 3,5 x 16 para receber a mola grapa de aço zincada fixada nos painéis com parafuso auto atarraxante zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips ambos permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. Os módulos terminais de arremate podem ter larguras diferenciadas em relação ao módulo padrão de maneira à adequar-se ao projeto (realizado sob medida) in loco. O módulo completo possui um espaço interno entre os painéis de madeira que proporciona um vão de 30 mm que pode permitir uso de manta ou placa acústica internamente para diminuir o índice de ruídos entre ambientes. A estrutura da divisória é composta de guias para piso, teto e parede, montantes verticais, régua de paginação, colunas de três saídas, colunas de arremate e colunas de canto de 90° que devem ser alumínio extrudado com acabamento anodizado fosco. As guias têm 28mm de largura por 52mm de altura e são fixadas com buchas e parafusos zincados. Os montantes verticais têm 23mm x 29mm e possuem cavidades para encaixe e fixação das molas, permitindo o saque frontal. A régua de paginação tem 55mm de largura e detalhe de 8mm sem seu eixo para gabaritar e manter espaçamento uniforme entre os painéis. As colunas de três saídas e as colunas 90º, ambas têm dimensões externas de 60mm x 60mm e servem para mudanças de direção. Ambas possuem cavidade para encaixe do montante. As colunas de arremate têm dimensões de 60mm x 27mm, utilizadas para acabamento final da divisória quando ela não terminar em uma parede. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
8	125	175	M ²	DIVISÓRIA PISO TETO ½ AQUÁRIO – VIDRO DUPLO. Divisória para ambientes do tipo piso ao teto, em ½ aquário vidro duplo, composta por uma estrutura de alumínio anodizado fosco, com um módulo padrão de 1250 mm de largura e uma altura máxima de até 2700 mm (pé direito), com uma espessura total de 90 mm. Essas divisórias são personalizadas no local, conforme necessário, de acordo com o projeto específico. Cada módulo é composto por painéis de 1250 mm de largura e uma altura máxima (pé direito) de 2700 mm, feitos sob medida para atender ao projeto. A parte inferior do módulo é composta por um painel cego padrão com altura máxima de 900 mm, largura de 1250 mm e construído em MDP de baixa pressão com espessura de 18 mm. Ambas as faces do painel são revestidas com laminado melamínico, e as bordas são finalizadas com fita de borda de 0,45 a 1 mm, coladas a quente por meio do sistema hotmelt. Acima do painel cego e até o teto, encontra-se um quadro de vidro padrão com 1250 mm de largura. Esse quadro de vidro é fabricado em uma estrutura de alumínio extrudado anodizado. A estrutura do quadro é composta por quatro peças de alumínio extrudado anodizado fosco, seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças não requer acabamento e não apresenta nenhum parafuso visível. A junção das peças é realizada com cantoneiras de 90° feitas em chapa de aço #16 e parafusos autoatarraxantes zincados de 2,9 x 6,5 mm com

				cabeça chata no sistema Philips. O vidro utilizado é laminado, incolor e tem uma espessura de 6 mm. A fixação do vidro é realizada por meio de perfis de alumínio medindo 44 x 35 mm com espessura de 1,2 mm, em ambos os lados do vidro. Além disso, o perfil do quadro de vidro possui um espaço para acomodar persianas, evitando a passagem de luz na parte inferior do quadro de vidro. A separação entre os painéis e o quadro de vidro é feita por meio de um perfil de paginação em alumínio extrudado anodizado fosco. Quando necessário, quadros de arremate são confeccionados sob medida no local de acordo com o projeto. Os módulos são projetados com um sistema que permite a remoção frontal dos painéis através de ganchos de montante em aço temperado zincado, medindo 40 x 52 mm. Esses ganchos são fixados nas travessas verticais (montantes) de 30 x 49 mm e 1,5 mm de espessura, utilizando parafusos autobrocantes zincados com cabeça chata no sistema Philips de 3,5 mm x 16 mm. As molas grapa de aço zincado, medindo 55 x 15 x 20 mm com espessura de 2 mm, são fixadas nas placas de 18 mm com parafusos autoatarraxantes zincados de 4 x 14 mm com cabeça chata no sistema Philips. Isso permite a remoção individual dos painéis, sem deixar parafusos visíveis, mantendo um espaçamento de 8 mm entre os módulos. Além disso, os módulos têm um espaço interno entre os painéis de MDP, de 50 mm que deve ser preenchido por lã de rocha com 32 kg/m³ produzida a partir de matérias-primas abundantes na natureza e recicladas, que quando em contato com chama, não deve queimar e nem emitir fumaça tóxica como as espumas plásticas, possibilita ser usada em contato com todos os materiais e não causa corrosão. Os módulos terminais, usados no início ou no final das divisórias, também permitem a remoção frontal dos painéis por meio de dois mecanismos: a partir dos painéis que se encaixam nas guias usando a mola vírgula de aço zincado fixada nas placas de 18 mm com parafuso autoatarraxante zincado de 4 x 14 mm com cabeça chata no sistema Philips, e através das presilhas de montante zincadas fixadas nas travessas verticais (montantes) com parafusos auto-brocantes zincados com cabeça chata no sistema Philips, de medida 3,5 x 16. Ambos os mecanismos permitem a remoção individual dos painéis, mantendo um espaçamento de 8 mm entre os módulos. Os módulos terminais podem ter larguras diferenciadas em relação ao módulo padrão para se ajustar ao projeto personalizado. A estrutura da divisória é composta de guias para piso, teto e parede, montantes verticais, régua de paginação, colunas de três saídas, colunas de arremate e colunas de canto de 90° que devem ser alumínio extrudado com acabamento anodizado fosco. As guias têm 52mm de largura por 52mm de altura e são fixadas com buchas e parafusos zincados, possuem cavidade preenchida com espuma para evitar vão nas imperfeições de parede e teto. Os montantes verticais têm 30mm x 49mm e possuem cavidades para encaixe e fixação das molas, permitindo o saque frontal, além de 4 canais a serem preenchidos por borracha de vedação entre os painéis/quadros para melhor resultado acústico. A régua de paginação tem 55mm de largura e detalhe de 8mm sem seu eixo para gabaritar e manter espaçamento uniforme entre os painéis. As colunas de três saídas e as colunas 90º, ambas têm dimensões externas de 90mm x 90mm e servem para mudanças de direção. Coluna 90º possui cavidades para encaixe do montante. As colunas de arremate têm dimensões de 90mm x 32mm, utilizadas para acabamento final da divisória quando ela não terminar em uma parede. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
8	126	175	M ²	DIVISÓRIA PISO TETO ½ AQUÁRIO – SIMPLES. Divisória para ambientes, tipo piso teto em ½ aquário, com estrutura confeccionada em alumínio e aço galvanizado em módulo padrão de 900 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura mínima de 30 mm. Composta por: Módulos de 900 mm de largura e altura máxima (pé direito) de 2700 mm do piso ao teto, fechamentos in loco, sob medida de acordo com o projeto previamente realizado. O módulo é composto por painel padrão do piso ao teto de 900 mm de largura x altura de 900 mm, composto por MDP maciço com espessura mínima de 30 mm de espessura, confeccionado por 2 chapas de MDP de 15

				mm de espessura. As chapas são unidas por adesivo de PVC através de sistema de prensa a quente e o revestimento externo possui acabamento em laminado melamínico em ambas as faces com fita de borda de 0,45 a 1mm em toda a peça colada a quente através de sistema hotmelt. Acima do painel é composto por quadro de vidro único temperado, com 8 mm de espessura até o teto. A estrutura do quadro de vidro é composta por dois perfis de alumínio extrudado com pintura eletrostática, sendo perfil fixado direto no painel cego e na estrutura da divisória através de parafuso auto brocante zincado cabeça chata sistema Philips, perfil medindo 32 x 21 mm, com encaixe para perfil baguete medindo 18 x 20 mm. Ambos os perfis possuem canal para utilização de escovinha ou borracha de vedação, a fim de dar mais firmeza aos vidros e evitar contato do mesmo com o alumínio, canal medindo 5 x 2 mm. Os módulos possuem sistema de montagem por engavetamento dos painéis sendo a junção dos mesmos feita por montante com perfil em formato “H” em aço galvanizado, mantendo a padronização e harmonia no ambiente. O contorno da divisória de piso é feito por guias, sendo elas em perfil de com formato “U” em aço galvanizado, apta a receber painel e montante “H” fixado na mesma para estruturação. As guias são fixadas por parafusos atarraxantes no piso, teto e paredes mantendo uma boa estruturação do conjunto. Os montantes são fixados nas guias de piso para sustentação junto aos painéis. A mudança de direção das divisórias é dada por tubo com secção de 50x50 mm, que permite a direção seja alterada em 90°. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
8	127	175	M ²	DIVISÓRIA PISO TETO VIDRO TOTAL – VIDRO ÚNICO Divisória para ambientes, tipo piso teto vidro único total, com estrutura confeccionada em alumínio anodizado fosco em módulo padrão de 1250 mm de largura por até 2700 mm de altura (pé direito) e na espessura de 60 mm, com fechamento in loco, quando preciso, sob medida variável de acordo com o projeto. Composta por: Módulos de 1250 mm de largura e altura máxima (pé direito) de 2700 mm do piso ao teto, fechamentos in loco, sob medida de acordo com o projeto previamente realizado. Painel padrão do piso ao teto de 1250 mm de largura x altura máxima de 2700 mm, composto em painel de vidro único com estrutura de alumínio e vidro de cinco milímetros temperado. Painel de arremate, quando necessário, confeccionado sob medida de acordo com projeto in loco. Quadros de vidro padrão de 1250 mm de largura e altura até 2700 mm confeccionado em estrutura de alumínio extrudado anodizado fosco. A estrutura do quadro é composta por quatro peças de alumínio extrudado anodizado fosco seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças não necessite acabamento e não aparente nenhum parafuso. A junção das peças é realizada através de cantoneiras de 90° confeccionadas em chapa de aço #16 e parafusos auto atarraxantes zincados de 2,9 x 6,5mm cabeça chata sistema Philips. Vidro temperado incolor de 5mm de espessura. A Fixação do vidro deverá ser dada por perfil de alumínio Macho, 46 x 36 mm espessura de 1,2mm, e fêmea, 24 x 40 mm, espessura de 1,5mm. Quadros de arremate, quando necessários, confeccionado sob medida de acordo com projeto in loco. O quadro de vidro deverá ser aplicado em todos os módulos abaixo. Os módulos intermediários possuem sistema de saque frontal dos painéis através de ganchos de montante em aço temperado zincado, medindo 26 x 49 mm, fixadas nas travessas verticais (montantes com medidas de 23 x 29 mm espessura de 1,5 mm e reforço central com 2,00 mm) com parafusos auto brocante zincado cabeça chata sistema Philips na medida de 3,5mm x16mm para receber a mola grapa de aço zincada, medindo 45 x 13 x 11 com espessura de 2 mm, fixada nos quadros de alumínio com parafuso auto atarraxante zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal dos painéis através de 2 mecanismos: a partir dos painéis que encaixam-se nas guias através da mola vírgula de aço zincada fixada nos perfis de alumínio

				com parafuso auto atarraxante zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips, e a partir de presilhas de montante zincadas fixadas nas travessas verticais (montantes) com parafusos auto brocante zincado cabeça chata sistema Philips na medida de 3,5 x 16 para receber a mola grapa de aço zincada fixada nos perfis de alumínio com parafuso auto atarraxante zincado de 4 x 14mm cabeça chata sistema Philips, que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos através de uma régua de paginação em alumínio anodizado fosco, medindo 55 x 14 mm, contribuindo com um melhor acabamento e padronização entre módulos. Os módulos terminais de arremate podem ter larguras diferenciadas em relação ao módulo padrão de maneira à adequar-se ao projeto (realizado sob medida) in loco. A estrutura da divisória é composta de guias para piso, teto e parede, montantes verticais, régua de paginação, colunas de três saídas, colunas de arremate e colunas de canto de 90° que devem ser alumínio extrudado com acabamento anodizado fosco. As guias têm 28mm de largura por 52mm de altura e são fixadas com buchas e parafusos zincados. Os montantes verticais têm 23mm x 29mm e possuem cavidades para encaixe e fixação das molas, permitindo o saque frontal. A régua de paginação tem 55mm de largura e detalhe de 8mm sem seu eixo para gabaritar e manter espaçamento uniforme entre os painéis. As colunas de três saídas e as colunas 90°, ambas têm dimensões externas de 60mm x 60mm e servem para mudanças de direção. Ambas possuem cavidade para encaixe do montante. As colunas de arremate têm dimensões de 60mm x 27mm, utilizadas para acabamento final da divisória quando ela não terminar em uma parede. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
8	128	175	M ²	DIVISÓRIA PISO TETO VIDRO TOTAL – VIDRO DUPLO. Divisória de ambiente, do tipo que se estende do piso ao teto, com painéis de vidro duplo total, e sua estrutura é fabricada em alumínio anodizado fosco. Cada módulo segue um padrão com 1250 mm de largura e pode atingir uma altura de até 2700 mm (pé direito), com uma espessura total de 90 mm. A personalização é realizada no local, conforme as necessidades específicas do projeto. Cada módulo é composto por painéis de vidro que se estendem do piso ao teto, com uma largura de 1250 mm e uma altura máxima de 2700 mm. Esses painéis são estruturados em vidro laminado de 6 milímetros com uma estrutura de alumínio. Em caso de necessidade, os painéis de arremate são feitos sob medida no local, de acordo com o projeto específico. Os quadros de vidro padrão também têm uma largura de 1250 mm e uma altura máxima de 2700 mm e são construídos com uma estrutura de alumínio extrudado anodizado fosco. A estrutura do quadro é composta por quatro peças de alumínio extrudado anodizado fosco que são seccionadas em ângulo de 45°, de modo que a união das peças não requer acabamento e não apresenta parafusos visíveis. A montagem das peças é realizada por meio de cantoneiras de 90° feitas de chapa de aço #16 e parafusos autoatarraxantes zincados de 2,9 x 6,5 mm com cabeça chata no sistema Philips. O vidro utilizado é laminado e incolor, com uma espessura de 6 mm. A fixação do vidro é feita por meio de perfis de alumínio medindo 44 x 35 mm e com uma espessura de 1,2 mm, instalados em ambos os lados do vidro. O perfil do quadro de vidro possui uma área projetada para acomodar persianas, evitando a passagem de luz na parte inferior do quadro de vidro. Quando necessário, os quadros de arremate são confeccionados sob medida no local, de acordo com o projeto. Os módulos intermediários têm um sistema que permite a remoção frontal dos painéis por meio de ganchos de montantes em aço temperado zincado, com dimensões de 40 x 52 mm, que são fixados nas travessas verticais (montantes) com medidas de 30 x 49 mm e uma espessura de 1,5 mm. A fixação é feita com parafusos auto brocantes zincados com cabeça chata no sistema Philips, medindo 3,5 mm x 16 mm, que recebem a mola grapa de aço zincada, com dimensões de 55 x 15 x 20 mm e uma espessura de 2 mm. Essa mola grapa é fixada nos quadros de alumínio com parafusos autoatarraxantes zincados de 4 x 14 mm com cabeça chata no sistema Philips, permitindo a remoção individual dos painéis sem

				que fique qualquer parafuso visível. O espaçamento entre os módulos é de 8 mm. Os módulos terminais (usados no início ou no término das divisórias) possuem um sistema que permite a remoção frontal dos painéis por meio de dois mecanismos: a partir dos painéis que se encaixam nas guias por meio de molas vírgulas de aço zincado, fixadas nos perfis de alumínio com parafusos autoatarraxantes zincados de 4 x 14 mm com cabeça chata no sistema Philips, e também por meio de presilhas de montante zincadas, fixadas nas travessas verticais (montantes) com parafusos auto brocantes zincados com cabeça chata no sistema Philips, com medidas de 3,5 x 16 mm, para receber a mola grapa de aço zincada. Essa mola grapa é fixada nos perfis de alumínio com parafusos autoatarraxantes zincados de 4 x 14 mm com cabeça chata no sistema Philips, garantindo que não haja qualquer parafuso visível. O espaçamento entre os módulos é de 8 mm. Os módulos terminais de arremate podem ter larguras diferentes em relação ao módulo padrão para se adaptar ao projeto específico, que é desenvolvido no local. A estrutura da divisória é composta de guias para piso, teto e parede, montantes verticais, régua de paginação, colunas de três saídas, colunas de arremate e colunas de canto de 90° que devem ser alumínio extrudado com acabamento anodizado fosco. As guias têm 52mm de largura por 52mm de altura e são fixadas com buchas e parafusos zincados, possuem cavidade preenchida com espuma para evitar vão nas imperfeições de parede e teto. Os montantes verticais têm 30mm x 49mm e possuem cavidades para encaixe e fixação das molas, permitindo o saque frontal, além de 4 canais a serem preenchidos por borracha de vedação entre os painéis/quadros para melhor resultado acústico. A régua de paginação tem 55mm de largura e detalhe de 8mm sem seu eixo para gabaritar e manter espaçamento uniforme entre os painéis. As colunas de três saídas e as colunas 90°, ambas têm dimensões externas de 90mm x 90mm e servem para mudanças de direção. Coluna 90° possui cavidades para encaixe do montante. As colunas de arremate têm dimensões de 90mm x 32mm, utilizadas para acabamento da divisória quando ela não terminar em uma parede. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
8	129	175	M²	DIVISÓRIA PISO TETO VIDRO TOTAL – VIDRO ÚNICO – SIMPLES. Divisória para ambientes, tipo piso teto vidro único total, com estrutura confeccionada em alumínio com pintura eletrostática em módulo padrão na espessura mínima de 30 mm. Composta por: Módulos com largura variada de acordo com modulação e acesso ao local e altura máxima (pé direito) de 2700 mm do piso ao teto, fechamentos in loco, sob medida de acordo com o projeto previamente realizado. O módulo é composto por painel composto por vidro único temperado com 8 mm de espessura. Sua estrutura é composta por dois perfis de alumínio extrudado com pintura eletrostática, sendo perfil base fixado no piso, teto ou parede através de parafuso auto brocante zincado cabeça chata sistema Philips, perfil medindo 32 x 21 mm, com encaixe para perfil baguete medindo 18 x 20 mm. Ambos os perfis possuem canal para utilização de escovinha ou borracha de vedação, a fim de dar mais firmeza aos vidros e evitar contato do mesmo com o alumínio, canal medindo 5 x 2 mm. Vidro temperado com 8 mm de espessura encaixado nos perfis de alumínio e fixação dada por borracha cunha encaixada sob pressão para evitar vibração dos vidros. Vidros junta seca separados por perfis “H” com fita dupla face em ambos os lados, para junção dos vidros. Divisória apta a receber porta de madeira com espessura superior. Ângulos de 90° e colunas três saídas compostas por perfil de alumínio extrudado com pintura eletrostática. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
8	130	35	M²	PORTA SIMPLES CEGA – SIMPLES. Módulo de porta composto por uma porta de vão com 960 mm de largura, fabricada em MDP, e uma estrutura de batente em alumínio anodizado fosco, medindo 55 mm de largura por 2700 mm de altura e com 60 ou 90 mm de espessura. O módulo padrão da porta tem dimensões de 960 mm de largura por 2700 mm de altura. A porta em si possui 878 mm de largura por 2700

				mm de altura, com uma folha de porta com 30 a 36 mm de espessura, composta por duas chapas de MDP de baixa pressão, cada uma com 15 ou 18 mm de espessura. Essas chapas são unidas por adesivo de PVC em um processo de prensagem a quente. O revestimento externo da porta é finalizado com laminado melamínico em ambas as faces, complementado com fita de borda de 0,45 a 1 mm que é aplicada a quente por meio de sistema hotmelt. A estrutura da porta, conhecida como batente, é construída em alumínio extrudado anodizado fosco, com uma seção de 60/90 mm x 55 mm e uma espessura de 2,5 mm. Essa estrutura é composta por três peças de alumínio extrudado anodizado fosco, que são seccionadas em ângulo de 45° de forma que a junção das peças seja totalmente interna, dispensando a necessidade de acabamento. Uma borracha é aplicada em um canal de 4 mm na estrutura para proporcionar amortecimento no fechamento da porta e vedação contra a passagem de som. O batente é fixado aos montantes verticais presentes nos módulos das divisórias por meio de sete parafusos autoatarraxantes zincados com dimensões de 4,2 mm x 38 mm e cabeça chata no sistema Philips, garantindo uma fixação interna e sem parafusos visíveis. No que diz respeito às ferragens, a porta possui quatro dobradiças do tipo aba reta, fabricadas em liga de aço inoxidável escovado 304 de alta performance, adequadas para regiões litorâneas. Cada dobradiça mede 75 mm x 64 mm e tem uma espessura de 2,5 mm. As dobradiças são equipadas com dois anéis contendo rolamentos, com doze microesferas internas cada, para permitir o manuseio suave da porta. Elas também apresentam pinos blindados que impedem a abertura da porta a partir das dobradiças. Cada dobradiça suporta um peso de porta de até 46 kg e permite seis pontos de fixação: três na porta, utilizando parafusos autoatarraxantes zincados com dimensões de 4,2 mm x 38 mm com cabeça chata no sistema Philips, e três no batente, com parafusos auto brocantes zincados com dimensões de 4 mm x 16 mm com cabeça trombeta no sistema Philips. Porta apta a receber fechadura embutida. O módulo da porta também inclui um batedor, feito de alumínio com formato cilíndrico e com um diâmetro de 25 mm e uma altura de 30 mm. Esse batedor é projetado para evitar que a porta bata nas divisórias. Ele possui um anel de borracha que proporciona amortecimento, evitando danos à porta durante o uso e reduzindo o ruído em caso de abertura brusca. A fixação do batedor ao piso é feita por meio de buchas S6 e parafusos zincados com dimensões de 4,2 mm x 38 mm e cabeça chata no sistema Philips. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
8	131	35	M ²	PORTA SIMPLES VIDRO DUPLO – SIMPLES. Módulo de porta composto por porta de giro convencional de vão de 960 mm confeccionada vidro duplo com requadro em alumínio e estrutura (batente) confeccionada em alumínio anodizado fosco de 55 mm de largura x 2700 mm de altura e na espessura de 60 ou 90 mm. Composta por: Módulo de tamanho padrão para porta, de 960 mm de largura x 2700mm de altura. Porta padrão de 878 mm de largura x 2700 mm de altura e 33 mm de espessura confeccionada em vidro duplo ou único temperado com 5 mm de espessura. O requadro é composto por quatro peças de alumínio anodizado fosco seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças não necessite acabamento, possui um baguete de alumínio para separação dos dois vidros. A junção das peças é realizada através de cantoneiras de 90° confeccionadas em chapa de alumínio e parafusos auto atarraxantes zincados de 2,9 x 6,5mm cabeça chata sistema Philips. A Fixação dos vidros deverá ser dada por perfil de alumínio medindo 100 x 33 mm e espessura de 2mm, com baguete de alumínio centralizado fazendo a separação dos vidros ou baguete de madeira centralizando o vidros(vidro único). Estrutura da porta (batente) confeccionada em alumínio extrudado anodizado fosco de seção de 90 mm x 55mm e de 2,5 mm de espessura. Essa estrutura é composta por três peças de alumínio extrudado anodizado fosco seccionadas em ângulo de 45° de forma que a união das peças sejam totalmente internas e não necessitem acabamento. Possui uma borracha aplicada em um canal de 4mm proporcionando

				amortecimento no fechamento da porta e uma vedação para passagem de som. A estrutura (batente) é fixada nos montantes verticais (presentes nos módulos de divisórias) e horizontal por sete parafusos auto atarraxantes zincados 4,2x38mm cabeça chata sistema Philips de maneira interna e sem parafusos aparentes. O batente não deve possuir cavidades para colocação de dobradiças ou componentes plásticos. No que diz respeito às ferragens, a porta possui quatro dobradiças do tipo aba reta, fabricadas em liga de aço inoxidável escovado 304 de alta performance, adequadas para regiões litorâneas. Cada dobradiça mede 75 mm x 64 mm e tem uma espessura de 2,5 mm. As dobradiças são equipadas com dois anéis contendo rolamentos, com doze microesferas internas cada, para permitir o manuseio suave da porta. Elas também apresentam pinos blindados que impedem a abertura da porta a partir das dobradiças. Cada dobradiça suporta um peso de porta de até 46 kg e permite seis pontos de fixação: três na porta, utilizando parafusos autoatarraxantes zincados com dimensões de 4,2 mm x 38 mm com cabeça chata no sistema Philips, e três no batente, com parafusos auto brocantes zincados com dimensões de 4 mm x 16 mm com cabeça trombeta no sistema Philips. Porta apta a receber fechadura embutida. O módulo da porta também inclui um batedor, feito de alumínio com formato cilíndrico e com um diâmetro de 25 mm e uma altura de 30 mm. Esse batedor é projetado para evitar que a porta bata nas divisórias. Ele possui um anel de borracha que proporciona amortecimento, evitando danos à porta durante o uso e reduzindo o ruído em caso de abertura brusca. A fixação do batedor ao piso é feita por meio de buchas S6 e parafusos zincados com dimensões de 4,2 mm x 38 mm e cabeça chata no sistema Philips. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
8	132	35	M ²	PORTA DUPLA CEGA – SIMPLES. Módulo de porta dupla composto por uma porta de vão com 1844 mm de largura, fabricada em MDP, e uma estrutura de batente em alumínio anodizado fosco, medindo 55 mm de largura por 2700 mm de altura e com 60 ou 90 mm de espessura. O módulo padrão da porta tem dimensões de 1844 mm de largura por 2700 mm de altura. Cada folha de porta possui 878 mm de largura por 2100 mm de altura, com 30 ou 36 mm de espessura, composta por duas chapas de MDP de baixa pressão, cada uma com 15 ou 18 mm de espessura. Essas chapas são unidas por adesivo de PVC em um processo de prensagem a quente. O revestimento externo da porta é finalizado com laminado melamínico em ambas as faces, complementado com fita de borda de 0,45 a 1 mm que é aplicada a quente por meio de sistema hotmelt. A estrutura da porta, conhecida como batente, é construída em alumínio extrudado anodizado fosco, com uma seção de 90 mm x 55 mm e uma espessura de 2,5 mm. Essa estrutura é composta por três peças de alumínio extrudado anodizado fosco, que são seccionadas em ângulo de 45° de forma que a junção das peças seja totalmente interna, dispensando a necessidade de acabamento. Uma borracha é aplicada em um canal de 4 mm na estrutura para proporcionar amortecimento no fechamento da porta e vedação contra a passagem de som. O batente é fixado aos montantes verticais presentes nos módulos das divisórias por meio de sete parafusos autoatarraxantes zincados com dimensões de 4,2 mm x 38 mm e cabeça chata no sistema Philips, garantindo uma fixação interna e sem parafusos visíveis. Uma das folhas de porta possui uma cantoneira em alumínio anodizado fosco para fazer a junção entre as duas folhas, evitando a passagem de luz. No que diz respeito às ferragens, a porta possui quatro dobradiças do tipo aba reta, fabricadas em liga de aço inoxidável escovado 304 de alta performance, adequadas para regiões litorâneas. Cada dobradiça mede 89 mm x 76 mm e tem uma espessura de 2,5 mm. As dobradiças são equipadas com dois anéis contendo rolamentos, com doze microesferas internas cada, para permitir o manuseio suave da porta. Elas também apresentam pinos blindados que impedem a abertura da porta a partir das dobradiças. Cada dobradiça suporta um peso de porta de até 46 kg e permite seis pontos de fixação: três na porta, utilizando parafusos autoatarraxantes zincados com dimensões de 4,2 mm x 38 mm com cabeça chata no sistema Philips, e três no batente, com parafusos

				auto brocantes zincados com dimensões de 4 mm x 16 mm com cabeça trombeta no sistema Philips. Uma das folhas de porta, a que recebe a chapa testa, possui fecho tipo unha para travamento da porta. Porta apta a receber fechadura embutida. O módulo da porta também inclui um batedor, feito de alumínio com formato cilíndrico e com um diâmetro de 25 mm e uma altura de 30 mm. Esse batedor é projetado para evitar que a porta bata nas divisórias. Ele possui um anel de borracha que proporciona amortecimento, evitando danos à porta durante o uso e reduzindo o ruído em caso de abertura brusca. A fixação do batedor ao piso é feita por meio de buchas S6 e parafusos zincados com dimensões de 4,2 mm x 38 mm e cabeça chata no sistema Philips. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
8	133	35	M ²	PORTA DUPLA CEGA – SIMPLES. Módulo de porta dupla composto por uma porta de vão com 1844 mm de largura, fabricada em MDP, e uma estrutura de batente em alumínio anodizado fosco, medindo 55 mm de largura por 2700 mm de altura e com 60 ou 90 mm de espessura. O módulo padrão da porta tem dimensões de 1844 mm de largura por 2700 mm de altura. Cada folha de porta possui 878 mm de largura por 2100 mm de altura, com 30 ou 36 mm de espessura, composta por duas chapas de MDP de baixa pressão, cada uma com 15 ou 18 mm de espessura. Essas chapas são unidas por adesivo de PVC em um processo de prensagem a quente. O revestimento externo da porta é finalizado com laminado melamínico em ambas as faces, complementado com fita de borda de 0,45 a 1 mm que é aplicada a quente por meio de sistema hotmelt. A estrutura da porta, conhecida como batente, é construída em alumínio extrudado anodizado fosco, com uma seção de 90 mm x 55 mm e uma espessura de 2,5 mm. Essa estrutura é composta por três peças de alumínio extrudado anodizado fosco, que são seccionadas em ângulo de 45° de forma que a junção das peças seja totalmente interna, dispensando a necessidade de acabamento. Uma borracha é aplicada em um canal de 4 mm na estrutura para proporcionar amortecimento no fechamento da porta e vedação contra a passagem de som. O batente é fixado aos montantes verticais presentes nos módulos das divisórias por meio de sete parafusos autoatarraxantes zincados com dimensões de 4,2 mm x 38 mm e cabeça chata no sistema Philips, garantindo uma fixação interna e sem parafusos visíveis. Uma das folhas de porta possui uma cantoneira em alumínio anodizado fosco para fazer a junção entre as duas folhas, evitando a passagem de luz. No que diz respeito às ferragens, a porta possui quatro dobradiças do tipo aba reta, fabricadas em liga de aço inoxidável escovado 304 de alta performance, adequadas para regiões litorâneas. Cada dobradiça mede 89 mm x 76 mm e tem uma espessura de 2,5 mm. As dobradiças são equipadas com dois anéis contendo rolamentos, com doze microesferas internas cada, para permitir o manuseio suave da porta. Elas também apresentam pinos blindados que impedem a abertura da porta a partir das dobradiças. Cada dobradiça suporta um peso de porta de até 46 kg e permite seis pontos de fixação: três na porta, utilizando parafusos autoatarraxantes zincados com dimensões de 4,2 mm x 38 mm com cabeça chata no sistema Philips, e três no batente, com parafusos auto brocantes zincados com dimensões de 4 mm x 16 mm com cabeça trombeta no sistema Philips. Uma das folhas de porta, a que recebe a chapa testa, possui fecho tipo unha para travamento da porta. Porta apta a receber fechadura embutida. O módulo da porta também inclui um batedor, feito de alumínio com formato cilíndrico e com um diâmetro de 25 mm e uma altura de 30 mm. Esse batedor é projetado para evitar que a porta bata nas divisórias. Ele possui um anel de borracha que proporciona amortecimento, evitando danos à porta durante o uso e reduzindo o ruído em caso de abertura brusca. A fixação do batedor ao piso é feita por meio de buchas S6 e parafusos zincados com dimensões de 4,2 mm x 38 mm e cabeça chata no sistema Philips. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.

8	134	1750	M ²	PERSIANA HORIZONTAL 16 MM. A persiana horizontal possui lâminas feitas de alumínio laminado da Liga 5182 H19, com uma largura de 16 mm. Elas são revestidas com uma pintura de acabamento em poliéster estufado, aplicada através do sistema Cooil, com uma camada de 4 microns e um PMT (Ponto Mínimo de Temperatura) de 204°C, resultando em uma espessura total de 0,21. Essa persiana é fixada na parte superior do quadro de vidro duplo das divisórias utilizando parafusos autoatarraxantes. O seu acionamento é manual e realizado através de um botão de giro que está fixado no montante ao lado do quadro. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
8	135	140	M ²	PAINEL DIVISOR DE AMBIENTE. DIMENSÕES: Altura 1300 mm. Painel divisório de saque frontal com espessura externa de 70 mm, composto de: estrutura interna, de alta resistência composta por um quadro estrutural de aço em tubo quadrado 30x30 com espessura mínima de 1.2mm providos de canal e cremalheiras para colocação de suportes para tampos e acessórios, com orifícios para passagem de fiação, no sentido vertical e horizontal e entre painéis. Totalmente montadas por meio de encaixes e parafusos, auto brocantes, flangeados, com acabamento zincado natural, sem a utilização de soldas. Na parte inferior da estrutura, rodapé com tampas, com ampla passagem interna de fiação e com formato retangular de no mínimo 100 mm de altura, com a opção de cego ou com três orifícios para adaptação de tomadas de energia. São providos de sapatas reguladoras de nível com rosca M8., e fixado a estrutura através de porca rebite, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. fechamentos cegos de saque frontal, em chapa de mdp com 15 mm de espessura, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, a 2ª placa, uma régua medindo h 100 mm, fixada na altura de 650 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção do cabeamento; e a 3ª placa. as placas inferiores e medianas são confeccionadas em MDP, o bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento com fácil retirada e colocação por saque frontal. Acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com formato predominantemente reto, com elementos de união em alumínio fundido, clicados diretamente na estrutura interna, proporcionando acabamento impecável. Permitem o crescimento vertical, com colocação de estruturas modulares superiores, unidas aos painéis inferiores, com as mesmas configurações de acabamento e fechamento, por meio de elemento metálico, sem alterações das configurações de layout existentes.
8	136	140	M ²	PAINEL DIVISOR DE AMBIENTE, COM VIDRO. DIMENSÕES: Altura 1300 mm. Sendo parte inferior até altura de 900 mm cega em mdp de 15 mm revestido em ambas faces com acabamento em fita de borda de 0,45 a 2 mm, e parte superior em quadro de vidro único, sendo o vidro temperado com 5 mm de espessura, composto por perfis de alumínio extrudado anodizado, sendo eles macho e fêmea com design exclusivo, com a junção de 4 peças de cada quadro seccionadas em 45º de forma que a união das peças não necessite de acabamento e nem aparente nenhum parafuso. Painel e quadro de vidro separados por perfil de paginação. Os módulos possuem sistema de saque frontal dos painéis e quadro através de ganchos em aço temperado zincado, fixado nos painéis e quadros e molas grapa em aço temperado zincado fixadas nos montantes verticais, permitindo saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 8mm de espaçamento entre os módulos. Sem a utilização de componentes plásticos, nylon ou qualquer outro material que não seja aço, para melhor durabilidade e garantia do produto. O canal de 8mm dos montantes anodizados deve ficar

				aparente, sem o preenchimento por com borrachas ou equivalentes. Os módulos terminais (início ou arremate de divisórias) possuem sistema de saque frontal através de 2 mecanismos: a partir dos painéis e quadros que se encaixam nas guias laterais através da mola vírgula de aço zincada fixada nos painéis e quadros, e mola grapa fixada no outro lado dos painéis e quadros a serem encaixada nos montantes verticais. As divisórias devem permitir intercambialidade entre os módulos e passagem de cabeamento no seu interior. Todas estruturas como guia de piso, teto e parede, montantes, perfil de paginação, coluna tri, frontal e ângulo de 90º graus devem ser confeccionadas em alumínio extrudado e devido acabamento anodizado fosco. Guias em formato tipo “u” são fixadas no piso, no teto ou na parede, possuem espuma autocolante aplicadas em canal de 12mm garantindo vedação entre a guia e a superfície. A coluna tri possibilita uma divisão de ambientes através da junção de 3 divisórias distintas em formato tipo “t”. O ângulo de 90º graus permite a mudança de direção da divisória apenas em ângulo de 90°. O frontal possibilita o acabamento do fim da divisória quando não temos uma superfície de fixação. O perfil de paginação é uma peça linear (tipo régua) possibilita espaçamento uniforme entre painéis e quadros de 8mm, proporcionando melhor acabamento e padronização entre módulos. Os montantes verticais possuem duas cavidades para colocação das molas grapa.
9	137	1750	M²	PERSIANA ROLÔ 03. Estrutura – Tubo. Sistema tipo Roller, com tubo em liga de Alumínio Extrudado 6063 T6, acabamento 2A, diâmetro externo de 52 mm. Dispositivo de acionamento em plástico injetado em cor coordenada com a cor do tecido na cor cinza, medindo 70 mm X 80 mm. Redutor de força necessária para o acionamento acoplado ao clutch (dispositivo de acionamento) dentro do tubo enrolador. Ponteira retrátil com trava de segurança, impedindo o desencaixe mesmo com movimentos abruptos. Suporte de fixação em aço galvanizado na cor alumínio, medindo 72 mm X 83 mm, acabamento dos suportes com tampas em plástico injetado em cor coordenada com a cor da tela na opção cinza. Trilho inferior retangular em liga de Alumínio Extrudado 6063 T6 acabamento 2A, com pintura eletrostática em coordenada com tecido na cor cinza, com canal para fixação do inserte plástico soldado no final do tecido, e tampas plásticas em cor coordenada com o trilho inferior. Apto a receber motorização. Acionamento Corrente Acionamento manual que facilita o recolhimento da peça por compensar o esforço de subida com um sistema exclusivo, em corrente contínua com esferas plásticas de polietileno em cordão de poliéster na cor coordenada com o tecido, na opção cinza. Enrolamento Padrão – o tecido é recolhido por trás Invertido – o tecido é recolhido pela frente. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
9	138	1750	M²	PERSIANA ROLÔ BLACK OUT. Estrutura – Tubo. Sistema tipo Roller, com tubo em liga de Alumínio Extrudado 6063 T6, acabamento 2A, diâmetro externo de 52 mm. Dispositivo de acionamento em plástico injetado em cor coordenada com a cor do tecido na cor cinza, medindo 70 mm X 80 mm. Redutor de força necessária para o acionamento acoplado ao clutch (dispositivo de acionamento) dentro do tubo enrolador. Ponteira retrátil com trava de segurança, impedindo o desencaixe mesmo com movimentos abruptos. Suporte de fixação em aço galvanizado na cor alumínio, medindo 72 mm X 83 mm, acabamento dos suportes com tampas em plástico injetado em cor coordenada com a cor da tela na opção cinza. Trilho inferior retangular em liga de Alumínio Extrudado 6063 T6 acabamento 2A, com pintura eletrostática em coordenada com tecido na cor cinza, com canal para fixação do inserte plástico soldado no final do tecido, e tampas plásticas em cor coordenada com o trilho inferior. Apto a receber motorização. Acionamento Corrente Acionamento manual que facilita o recolhimento da peça por compensar o esforço de subida com um sistema exclusivo, em corrente contínua com esferas plásticas de polietileno em cordão de poliéster na cor coordenada com o tecido, na opção cinza. Enrolamento Padrão – o tecido é recolhido por trás Invertido – o tecido é recolhido pela frente

9	139	1750	M ²	TELA BLACK OUT Tecidos estruturados, composição de 25% de Fibra de Vidro e 75% de PVC que não propaga chama, garante a estabilidade dimensional, são atóxicos e inibem o desenvolvimento de bactérias, que permitem escurecimento total do ambiente. Os fios em fibra de vidro são fabricados de minerais naturais (quartzo, areia, soda, cal) que são atóxicos e não promovem o desenvolvimento de bactérias. A Blackout em fibra de vidro não propaga chamas em função de sua composição. Outra consideração importante quanto à segurança das pessoas no ambiente de trabalho é quanto da composição do tecido é polivinilclorídrico (PVC), pois este reage com o fogo gerando fumaça que além de dificultar a visualização da sinalização de emergência na ocorrência de um incêndio, também emite o gás hidróclorídrico ácido que é nocivo à saúde; uma rápida exposição a esse gás pode causar sofrimento respiratório e até mesmo danos permanentes ao pulmão. Assim, quanto menos PVC houver na composição do tecido, mais ele é seguro em caso de incêndios. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
9	140	1750	M ²	CORTINA Tecido deverá ter sua composição 100% algodão, com gramatura de 260,00 g/m ² , não propagar chamas e ter acabamento antibacteriano, deverá ser utilizado o fator de franzimento de 2 vezes a largura da janela ou local a ser instalada a cortina, com ilhós de 40 mm de diâmetro aproximadamente em material pvc ou similar que não propague chamas, varão tipo tubo de 28mm de diâmetro aproximadamente em metal com suportes para fixação, deve ser instalada com parafusos, buchas.
10	141	1750	M ²	FORRO. Fornecimento e instalação de forro acústico 625x625x15mm, com compostos naturais, livre de formaldeído, resistente a fungos e bactérias (DIN 53739), com pintura acrílica de ação bacteriostática na cor branca, formado por placas de fibra mineral, com absorção sonora $\alpha_w = 0,60$ segundo EN ISO 11654, NRC = 0,60 segundo ASTM C 423, atenuação sonora ou CAC 34dB segundo EN ISO 10848, isolamento som aéreo $R_w = 21$ dB segundo EN ISO 1014-2:2010, reação ao fogo Classe A segundo NBR9442, resistência ao fogo F30 - F120 segundo DIN 4102 parte 2, reflexão luminosa para branco similar a RAL 9010 sem ofuscamento, aproximadamente 88%, condutividade térmica 0,057 W/mK segundo DIN 52612, resistência de até 95% de umidade relativa, fabricação AMF. A fiação até a luminária deverá ser feita pelo órgão. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
10	142	1750	M ²	LUMINÁRIA. Luminária de embutir para forro modulo, fluorescente para quatro lâmpadas T8. Corpo em chapa de aço protegida contra ferrugem, com pintura eletrostática em epóxi pó na cor branca. Sistema ótico, refletor e aletas parabólicos em alumínio anodizado alto brilho, com grau de pureza. Equipamentos elétricos: equipada com soquetes de engate rápido, com travamento anti-vibratório de segurança. Lâmpadas T8 TUBOLED 9W 6500K; fator de fluxo luminoso maior ou igual a 1. As luminárias deverão ser compatíveis com a modulação do forro a ser instalado. A fiação até o ponto da luminária estará pronta.
10	143	1925	M ²	PISO ELEVADO. Piso elevado composto por suportes telescópicos (pedestais) de altura regulável até 15 cm, fabricados em polipropileno e placas intercambiáveis de pedra natural matasiltito laminado (matação), cortadas com precisão para garantir um nivelamento perfeito. Indicado para edifícios inteligentes tanto em áreas internas como externas, escritórios, centros de controle industrial, cpd's, lojas, escolas, áreas técnicas hospitalares, etc. PEDESTAL é composto por apoio de placa aleta fina medindo de eixo a eixo 12 cm, altura externa de 9 cm e diâmetro interno de 8 cm, porca niveladora vista superior com diâmetro externo de 10 cm e eixo interno de 7 cm; vista inferior da porca com diâmetro externo de 10 cm e diâmetro interno de 9 cm; altura da porca de 2,5 cm (rosca de dupla entrada, proporciona ajuste milimétrico do nível do piso e rosas de travamento impedem a rotação do conjunto), e base com vista superior medindo 12 cm com diâmetro externo de 5 cm; vista inferior da base medindo 9 cm com diâmetro interno de 6 cm; altura da base de 5 cm (corpo reforçado,

				rosca dupla de entrada, possui aletas de espaçamento que impedem o atrito entre elas. Os suportes resistem até 18 000 N. Resistem 24.403 N ou 7.320 kg/ m2 sem qualquer deformação; resistência à carga concentrada de 741 kg, resistência à carga distribuída de 1.800 kg / m2; flexa no centro de placa com carga concentrada de 440 kg – 0,47 mm (conforto e estabilidade), peso do sistema com H até 200 mm – 46 kg / m2 . PLACAS: placa de matasiltito laminado (matação), calibrada, medindo 600 mm x 600 mm com espessura de 20 mm, superfície com acabamento de junta seca. Tolerância máxima de 5% nas dimensões para mais ou para menos.
10	144	1750	M²	PISO PVC TRANÇADO Placas a serem instaladas em piso elevado, medindo 50 X 50 cm com espessura de no máximo 3,50 mm, composto por PVC entre 85% e 95%, PES entre 8% e 10% e no mínimo de 0,8% de fibra de vidro. O peso da placa deve ser de no máximo 4,8 kg m². A densidade dos fios deve ter no mínimo Urdume de 16 CV=0% e Trama de 3 CV=0%. A placa deverá possuir características de entrelaçamento dos fios para formar padronagem específica. Deverá ser 100% reciclável, repelente a água, não propagador de chamas, alta resistência e de fácil manutenção. A Instalação da placa no piso deverá ser feita através de cola TAC permanente a base de água que possibilita a remoção e recolocação da placa no mínimo 3 vezes sem a necessidade de repassar a cola. Não será aceito instalação com cola de contato.
10	145	140	M²	REVESTIMENTO ACUSTICO PARA PAREDES. Em chapa de 100% poliéster, composto de 70% de fibras, parede de 9 mm de espessura. O produto deve possuir índice de absorção sonora (NRC) médio de 0,75 e possuir características anti chamas. Manta de lã acústica produzida com 100% poliéster feito de 40 a 50% de PET.
11	146	354	UND	ARMÁRIO EM AÇO COM 2 (DUAS) PORTAS DE ABRIR. DIMENSÃO: 1970 X 900 X 450 mm (A X L A P). Confeccionado todo em aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas. 2 (duas) Portas de abrir com 3 (três) dobradiças externas em cada porta; Com 4 (quatro) prateleiras internas. Reforço ômega em cada porta, fixados através de solda a ponto, Estrutura, portas, corpo chapa 22 (0,75 mm). Fechadura cromada, com arelho cravada com 2 ferros de 5/16, com 945 mm de comprimento, localizada na porta do lado direito do armário, que acionam o sistema de Cremona com varões, travando as duas portas simultaneamente na parte superior e inferior. Cada lateral do armário, na parte interna, deverá conter duas cremalheiras retas verticais, paralelas fixadas através de solda a ponto em chapa 24, com intervalos de 50 em 50 mm. Composto de 4 (quatro) prateleiras em MDP de 18 mm com fita de borda de 2 mm, removíveis.
11	147	531	UND	ARMÁRIO EM AÇO COM 2 (DUAS) PORTAS DE ABRIR. DIMENSÃO: 1700 x 900 x 450 mm (A X L X P). Com 3 (Três) prateleiras internas. Confeccionado todo em aço com caixa externa não desmontável e portas embutidas. Estrutura, portas, corpo e prateleiras chapa 22 (0,75 mm). Divisão vertical interna dobrada em perfil “U” de 30 mm inteiriça entre as portas dividindo o armário em 2 partes individuais; 2 (duas) Portas de abrir independentes, com 3 (três) dobradiças externas, em cada porta; Reforço ômega em cada porta, fixados na porta através de solda a ponto; Fechadura Yale com 4 pinos de segredo, embutida em maçaneta tipo “T” cromada, com lingueta de aço dobrada para fechamento na prateleira fixa soldada na parte interna do armário travando individualmente cada uma das duas portas. Cada lateral do armário, na parte interna, contém duas cremalheiras retas verticais paralelas fixadas através de solda a ponto; 3 (três) prateleiras em aço chapa 22 (0,75 mm).
11	148	707	UND	ARQUIVO EM AÇO COM 04 (QUATRO) GAVETAS. DIMENSÃO: 1335 x 470 x 600 mm. Medidas internas nas gavetas: 280 X 390 X 590mm (A X L X P). Todo o arquivo em aço com caixa externa não desmontável e gavetas embutidas em todo perímetro. Corpo, gavetas e tampo chapa 22 (0,75 mm), aço carbonado laminado FF.RB.OL 1008/1010. Gavetas com suporte para pastas suspensa em forma de “U” soldado na

				parte frontal e posterior de cada lateral para receber o encaixe das pastas suspensa. Carrinhos telescópicos progressivos dotados de 8 rodízios de aço com 1" zincados, Fechadura cromada tipo Yale com 4 pinos de segurança e 2 chaves. Sapatas de polipropileno em forma de "L" com regulagem de altura através de pino com rosca metálica de ¼ encaixadas nos 4 cantos do armário para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto da chapa com o piso.
11	149	536	UND	ESTANTE DE AÇO, DESMONTÁVEL. DIMENSÃO: 2000 x 920 x 300 mm (A X L X P). Composta de 6 prateleiras reguláveis. Com 4 (quatro) colunas em perfil "L" em chapa 16 (1,50 mm) com furação oblonga e oblíqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm proporcionando melhor encaixe dos parafusos na montagem das prateleiras de maneira que o uso da estante faça pressão de cima para baixo dando a mesma maior estabilidade. Com 6 (seis) prateleiras reforçadas com dobras triplas, frontal e posterior, 1ª dobra com 30 mm; 2ª dobra com 10 mm; 3ª dobra com 10 mm, medindo: 920 x 300 x 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com 1 (um) reforço ômega com 30 mm de largura mais abas de 10 mm chapa 22 (0,75 mm) soldado na parte inferior; 4 (quatro) "X" laterais e um par de "X" de fundo para travamento. Com 4 sapatas de polipropileno em forma de "L" para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto das colunas com o piso; 48 (quarenta e oito) parafusos sextavados e 48 (quarenta e oito) porcas.
11	150	534	UND	ESTANTE BIBLIOTECA SIMPLES FACE DE AÇO PARA LIVROS. DIMENSÃO: 2000 x 950 x 450 mm (A X L X P). Composta por 04 prateleiras reguláveis e 01 prateleira fixa, encaixadas nas colunas formando 04 vãos com alturas ajustáveis e uma prateleira formando uma base fixa. Móvel todo em aço, desmontável, com 04 prateleiras reguláveis e base fixa útil. Chapa de aço carbono laminado FF.RB.OL 1008/1010, com tratamento de superfície, pintados com tinta a pó híbrida, com carga eletrostática, curada em estufa de 200°C, proporcionando perfeita aderência da tinta na chapa. Coluna em forma de "C", medindo 27 x 77 mm, com pés medindo 325 x 28 x 75 mm, sendo ambos em chapa chapa 14 (1,90 mm), conjunto medido: 1995 mm de altura x 28 mm de largura x 325 mm de profundidade com furação dupla em toda sua extensão para regulagem das prateleiras Prateleiras em chapa de aço 22 (0,75mm), medindo 919 mm de largura x 250mm profundidade x 29 mm altura, com 1 reforço ômega soldado na parte inferior, no sentido longitudinal para suportar até 50 kg distribuídos uniformemente, a prateleira base fixa parafusada nas laterais, nas laterais das bandejas reguláveis deverá possuir apoio em formato de L, com 3 garras para fixação na coluna, em chapa 1,9 mm, Medindo 144 x 265,5 mm, sendo garras com 17,5 mm, e com aba de apoio para a bandeja com 20 mm, Suporte para a bandeja fixa, que deverá ser soldado a coluna e ao pé, medindo 144 x 248 mm, com aba para apoio de bandeja de 20 mm Reforço intermediário em formato "X" confeccionado em chapa 16 (1,50 mm), medindo 1.268 mm de comprimento x 30 mm.largura com um furo em cada extremidade para fixação através de parafusos rosca máquina, proporcionando dessa forma maior estabilidade à biblioteca; Travamento superior em formato de "U" confeccionado em chapa 20 (0,90 mm), com 965 mm de largura x 80 mm altura x 81 mm profundidade, fixado nas colunas por meio de rosca máquina.
11	151	42	UND	ESTANTE PARA BIBLIOTECA. DIMENSÃO: 2000 x 1000 x 630 MM (A X L X P). Composta por 10 prateleiras reguláveis, tipo dupla para livros Prateleiras encaixadas nas colunas formando 5 vãos com alturas ajustáveis de cada lado e duas prateleiras úteis sendo uma de cada lado formando uma base fixa. Móvel todo em aço, desmontável, com 10 prateleiras reguláveis e base fixa útil. Chapa de aço carbono laminado ff.Rb.OI 1008/1010. Coluna em forma de "t" com tubo soldado formando os pés e a estrutura base da biblioteca, sendo as em chapa 16 (1,50 mm)e base chapa 18 (1,20 mm), medindo: 2000 mm de altura x 25 mm de largura x 42 mm de profundidade com furação dupla em toda sua extensão na medida de 15 mm x 04 mm para regulagem das prateleiras de 25mm em 25 mm; prateleiras em chapa de aço 24

				(0,60mm), medindo 950 mm de largura x 250mm profundidade x 35 mm altura, com 1 reforço ômega soldado na parte inferior, no sentido longitudinal para suportar até 50 kg distribuídos uniformemente, sendo a prateleira base de 300 mm de profundidade, cada lado, totalmente aproveitável, nas laterais das prateleiras são soldados aparadores em chapa 18 (1,20 mm.) na medindo 185 mm. De altura x 250 mm. De profundidade, com 5 garras para encaixe nas colunas, sem uso de parafusos, com regulagem de 25 mm. Em 25 mm. Reforço intermediário em formato “x” confeccionado em chapa 16 (1,50 mm), medindo 1.250 mm de comprimento x 25 mm. Largura com um furo em cada extremidade para fixação através de parafusos auto brocante nos perfilados que compõem as laterais, proporcionando dessa forma maior estabilidade à biblioteca; travamento superior em formato de “u” confeccionado em chapa 20 (0,90 mm), com 1.000 mm de largura x 73 mm altura x 85 mm profundidade, fixado nas colunas por meio de parafusos 4/12 auto brocante; base de aço semi fechada montada com duas prateleiras uma de cada lado da biblioteca em chapa 24 (0,60 mm), tendo soldada em suas laterais mão francesa que fazem a fixação por meio de encaixe na estrutura soldada da coluna formando o pé com acabamento em polipropileno preto; sapatas de polipropileno em forma de “l” com regulagem de altura através de pino com rosca metálica de ¼, encaixadas nos 4 cantos da biblioteca para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto com o piso.
11	152	48	UND	ESTANTE DE AÇO, DESMONTÁVEL. DIMENSÃO: 2000 x 920 x 450 mm (A X L X P). Composta de 6 prateleiras reguláveis. Composto de 4 (quatro) colunas em perfil “L” medindo: 2.000 mm x 30 mm x 30 mm em chapa 16 (1,50 mm) com furação oblonga e oblíqua de 11x8 mm nas duas abas, alinhadas no sentido vertical e espaçadas a cada 50 mm proporcionando melhor encaixe dos parafusos na montagem das prateleiras de maneira que o uso da estante faça pressão de cima para baixo dando a mesma maior estabilidade. 6 (seis) prateleiras reforçadas com dobras triplas, frontal e posterior, 1ª dobra com 30 mm; 2ª dobra com 10 mm; 3ª dobra com 10 mm, medindo: 920 x 420 x 30 mm, confeccionadas em chapa 22 (0,75 mm) com 1 (um) reforço ômega com 30 mm de largura mais abas de 10 mm chapa 22 (0,75 mm) soldado na parte inferior; 4 (quatro) “X” laterais e um par de “X” de fundo para travamento; 4 sapatas de polipropileno em forma de “L” para corrigir pequenos desníveis e evitar o contato direto das colunas com o piso; 48 (quarenta e oito) parafusos sextavados e 48 (quarenta e oito) porcas.
11	153	147	UND	ROUPEIROS DE AÇO CONTENDO 04 PORTAS. DIMENSÃO: 600 mm x 1845 mm x 450 mm (L x A x P). Confeccionado em chapa 0,60mm (#24) no corpo e portas; e em chapa de 1,20mm (#18) na sua estrutura interna, e divisórias internas em polipropileno de alta resistência. Claro com furos em suas extremidades que permitem circulação interna de ar evitando assim a permanência de odores na parte interna, possuindo dispositivo em aço para a fixação de batentes de portas e cabides ganchos em arame galvanizado para colocação de roupas e objetos. Sua base (Parte inferior) é composta com 04 (quatro) blocos de polipropileno de alta resistência, contendo sapatas reguláveis constituídas de parafuso de aço com revestimento em sua base em polipropileno na cor preta, permitindo o nivelamento com o piso e ligados entre si por chapa de aço 0,90mm (#20). No processo de montagem, todos os componentes que formam o seu corpo são interligados através da fixação de rebites de alumínio, o que permite uma maior durabilidade do produto em si, considerando que o mesmo não sofre a ação de soldas elétricas que provocam enfraquecimento do material. Suas portas são fixadas através de pinos de aço que são colocados nas dobradiças que se encontram nas divisões internas, permitindo assim maior segurança e melhor acabamento externo. Seu fechamento pode ser feito através de fechadura chaves e puxadores embutidos de plástico nas portas.
11	154	42	UND	ROUPEIRO EM AÇO COM 16 (DEZESSEIS) PORTAS SOBREPOSTAS. DIMENSÃO: 1970 x 1250 x 450 mm (A X L X P). Dimensões internas dos

				compartimentos: 465 X 300 X 360 MM (A X L X P) Composto de quatro corpos verticais e quatro vãos horizontais. Todo o roupeiro é confeccionado todo em aço com corpo externo não desmontável e portas embutidas. Fabricados em chapa 22 (0,75 mm). Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12x8 mm, sendo uma peça pontuada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro. Bordas dobradas em todo seu contorno em perfil “U”. Duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm. Estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliência externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do compartimento. Porta etiqueta estampada do lado esquerdo superior de cada porta, para identificação do usuário medindo 56 mm x 30 mm.
11	155	42	UND	ROUPEIRO EM AÇO COM 12 (DOZE) PORTAS SOBREPOSTAS. Dimensões: 1384mm x450 mm x1900mm (L X P X A). Composto de quatro corpos verticais. Colunas com 3 portas em cada, confeccionado em chapa de aço com bitolas N° #26(0.45mm). Montagem através de dobras invertidas em formato C 30x30mm entre lateral e fundo, proporcionando uma coluna de reforço nos cantos do armário, travados através de parafusos modelo 4,8/9,5 cabeças panela com rosca soberba. Sistema de composição do armário feito através de lateral vazada, que será fechada com a lateral de outra coluna de armário, ao final da composição (quantidade desejada de colunas) a última coluna receberá lateral de fechamento em chapa de aço com bitolas N° #26(0.45m). A coluna recebe 03 portas medindo 292x549mm (l x a) em aço estampado com bitolas de N° #26(0.45m), com estampo para ventilação e porta etiqueta estampado em baixo relevo, dois pinos pivotantes por porta e dispositivo de trava na parte externa em polipropileno, com orifício para travamento via cadeado, e na parte interna sistema de travamento através de lingueta em formato de gancho. Quadro da porta feito em aço estampado com bitolas N° #26(0.45mm), com batoque de nylon acoplado ao quadro para evitar impacto da porta. Cada compartimento do armário possui cabideiro em polipropileno em formato de “J” fixado no estampo quadricular vazado no suporte da prateleira que por sua vez é fixado a lateral do Roupeiro por solda de fusão a ponto. A base do armário é composta por quatro cantoneiras de aço N° #18 fixadas nos cantos da base, para acoplar pés em polipropileno com ponteiros reguláveis.
11	156	42	UND	ROUPEIRO EM AÇO COM 08 (OITO) PORTAS SOBREPOSTAS. Dimensões: 1970 x 640 x 450 mm (A X L X P). Dimensões internas dos compartimentos: 465 X 300 X 360 MM (A X L X P). Composto de dois corpos verticais e quatro vãos horizontais. Confeccionado todo em aço com corpo externo não desmontável e portas embutidas. Fabricados em chapa 22 (0,75 mm). Alça para fechamento com cadeado contendo um furo oblongo de 12x8 mm, sendo uma peça pontuada no lado esquerdo central da porta e outra no corpo lateral do roupeiro. Bordas dobradas em todo seu contorno em perfil “U”. Duas fileiras de 4 (quatro) venezianas para ventilação medindo 70 x 80 mm. Estampadas na parte superior e inferior do lado direito das portas, sem saliência externa, com o alto relevo voltados para o lado interno do compartimento. Porta etiqueta estampada do lado esquerdo superior de cada porta, para identificação do usuário medindo 56 mm x 30 mm. Dobradiças externas, 2 por porta. Pés em forma triângulo, ponteados e soldados nos quatro cantos, na parte inferior do roupeiro, medindo 60 x 60 x 90 mm fabricados em chapa 18 (1,20 mm), sendo a parte de apoio no chão de 45 x 45 mm.
11	157	53	UND	CARRINHO PARA TRANSPORTE DE LIVROS. DIMENSÃO: 580 X 750 X 1260 MM (L X P X A) Carrinho para transporte de livros com: 02 laterais em madeira MDP, de 18mm, revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão, com acabamento em pvc aplicada através do processo de adesivo hot melt. Sistema interno de rosca metálica embutida. 02 braços laterais, confeccionados em tubo circular em aço carbono de 1 1/4” de diâmetro e espessura de 1,50 mm, com dobras arredondadas formando desenho ergonômico para manuseio,

				fixados nas laterais de madeira, através de 4 parafusos de cada lado, posicionando as laterais e as prateleiras em uma inclinação de 115º. 04 rodízios giratórios do segmento hospitalar, produzido em nylon 6 injetado. Com capacidade de carga de 85kg cada, fixados por rosca na base dos braços. 03 prateleiras confeccionadas em chapa de aço carbono com espessura de 0,90 mm, tendo profundidade de 330mm e largura de 420 mm, 01 reforço externo soldado na prateleira em chapa de aço de 0,90 mm com abas, altura 200mm e largura 100mm, fixadas às laterais de madeira através de 2 parafusos 3/8" de cada lado.
11	158	14	UND	CAMA EM AÇO (SEM COLCHÃO) Dimensão: 840 x 2030 x 660 mm (L X C X A) Confeccionada em aço carbono tubular com espessura mínima de 1,5mm, podendo ser com cabeceira de metalon 50x30, a cama possui por 02 (duas) longarinas confeccionadas em chapa de aço carbono com 1,5mm de espessura mínima, reforçada e com dobra para apoiar estrado de madeira, sistema de encaixe para o suporte de sustentação do compensado fabricado em chapa de aço carbono com 2mm de espessura, dobrado para encaixe nas longarinas, podendo ser equipada com nivelador conjugado evitando assim o contato direto com chão. Possui tampa em plástico para acabamento.
11	159	14	UND	BELICHE DE AÇO (SEM COLCHÃO) Dimensão: 860 x 2050 x 1505 mm (L X C X A) Contém: 01 (uma) cabeceira de aço, pé de aço, 04 (quatro) longarinas de aço, e 02 (dois) estrados de tubo de aço. Para colchão com as medidas 1,88m de comprimento x 0,78m de largura x 0,17m de altura, 01 (um) sobre cada estrado, embora o colchão não acompanhe o produto. Dimensões gerais. As medidas de comprimento e largura são tomadas em relação às colunas da cabeceira e do pé do beliche; a altura é tomada nas colunas da cabeceira, incluindo as sapatas. Cabeceira é formada por colunas confeccionadas em tubos de perfil retangular, nas dimensões 50 mm x 30 mm, com parede de 1,5 mm de espessura, altura de 1.500 mm, dispostos no sentido vertical. Essas colunas são interligadas entre si, no sentido horizontal, por 04 (quatro) travessas, das quais 02 (duas) em tubo de perfil retangular, nas dimensões de 50 x 30 mm, com parede de 1,5 mm de espessura e comprimento de 800 mm; e as outras 02 (duas) travessas em tubo de perfil retangular, nas dimensões 50 x 30 mm, com parede de 1,2 mm de espessura e 800 mm de comprimento. Essas travessas são soldados aos tubos de perfil retangular e interligados, entre si, por meio de solda, dois a dois, um retangular e outro, por 03 (três) tubos de perfil quadrado, 30 x 30 mm, com parede de 0,90 mm de espessura e comprimento de 200 mm, dispostos no sentido vertical. Na cabeceira são soldados quatro chapas de aço conformadas em formato de u, medindo 150 x 45 com espessura de 2 mm, com 04 (quatro) furos oblongos. Pé é composto por colunas, confeccionadas em tubos de perfil retangular, nas dimensões de 30 x 50 mm, com parede de 1,5 mm de espessura e altura de 1.280 mm, dispostos no sentido vertical. Essas colunas são interligadas entre si, no sentido horizontal, por meio de solda a 03 (três) travessas, das quais 02 (duas) em tubo de perfil retangular, nas dimensões de 50 x 30 mm, com parede de 1,5 mm de espessura e 800 mm de; e a outra em tubo de perfil retangular, nas dimensões de 50 x 30 mm, com parede de 1,2 mm de espessura e 800 mm de comprimento. Integrada ao pé, haverá 01 (uma) escada de 04 (quatro) degraus, 02 (dois) dos quais em tubo de perfil circular com diâmetro de 19,05 mm (3/4"), parede com 1,9 mm de espessura e comprimento de 285 mm, soldados em dois tubos de perfil circular, com diâmetro de 19,05 mm (3/4"), parede com 1,9 mm de espessura e comprimento de 910 mm, dispostos na vertical. Esses tubos transpassam o tubo oblongo intermediário, que será o terceiro degrau. O quarto degrau será o aproveitamento do tubo retangular com aba inferior. No pé são soldadas 04 (quatro) chapas de aço conformadas em formato de u, medindo 150 x 45 com espessura de 2 mm, com 04 (quatro) furos oblongos. Longarinas confeccionadas em tubos de perfil retangular com aba, nas dimensões de 50 x 30 mm, parede com 1,5 mm de espessura e comprimento de 1.944 mm, tendo em suas extremidades 04 (quatro) buchas metálicas para fixação de parafusos m8. Ligando cada longarina deverá possuir 06 (seis) travessas

				soldadas em tubo de aço retangular medindo 30 x 20 mm estrados de madeira cada estrado é confeccionado com 01 (uma) única chapa de madeira compensada com dimensões de 1.990 mm de comprimento, 790 mm de largura e 10 mm de espessura. Sapatas serão em número de 04 (quatro), injetadas em polipropileno, na cor preta, encaixadas na extremidade inferior dos tubos de perfil retangular de 30 x 50 mm da cabeceira e do pé do beliche, servindo-lhes de base. As partes metálicas que recebem pintura pelo sistema eletrostático Epóxi a Pó com tinta na cor cinza ou preto antibacteriana e resistente a manchas, devem possuir tratamento anticorrosivo.
--	--	--	--	--

O objeto desta contratação não se enquadra como sendo de bem de luxo, conforme Decreto nº 10.818, de 27 de setembro de 2021.

O prazo de vigência da ata de registro de preços será de 1 (um) ano, prorrogáveis, na forma do artigo 84 da Lei nº 14.133, de 2021.

O contrato oferece maior detalhamento das regras que serão aplicadas em relação à vigência da contratação.

DA PROVA DE CONFORMIDADE E JULGAMENTO DA PROPOSTA VENCEDORA.

Encerrada a etapa de lances e concluída a negociação, a empresa licitante classificada em primeiro lugar deverá encaminhar em formato digital, via sistema, no prazo de até 2 (duas) horas, a contar da solicitação do pregoeiro, proposta de preços ajustada ao menor lance final ofertado ou valor negociado, elaborada de acordo com este Edital e seus Anexos, assim como anexar os documentos complementares que sejam solicitados pelo pregoeiro e conste neste termo de referência.

O prazo previsto poderá ser prorrogado por solicitação da licitante ou de ofício pelo pregoeiro.

A empresa licitante deverá observar em sua proposta de preços as especificações do objeto ofertado, evitando a simples cópia do teor das especificações constantes do Anexo I deste Edital – Termo de Referência.

O licitante que for declarado vencedor deverá apresentar uma certificação de conformidade do produto, demonstrando que ele atende às normas da ABNT. Isso é importante para garantir a estabilidade, resistência e durabilidade do produto. A justificativa para a aplicação dessas normas está detalhada em uma seção específica do Estudo Técnico Preliminar.

Os certificados listados em cada item do termo de referência são específicos para cada produto, assegurando a qualidade técnica do produto finalizado. Além disso, é importante destacar que o certificado deve vir acompanhado de um laudo ou declaração do organismo certificador, confirmando que a certificação está de acordo com as especificações, o que ajuda a evitar que licitantes utilizem documentos técnicos indevidos.

Os certificados de conformidade do produto e de rotulagem ambiental devem ser emitidos por Organismos de Certificação de Produto (OCP) que tenham escopo acreditado na CGCRE (Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro) para as normas em questão.

Por fim, os laudos ou relatórios de ensaio devem ser emitidos por Laboratórios de Ensaio

Rua Professor João Félix, Número 1024, Quadra 5 Lote 60, Bairro Lixeira, CEP
78.008-840 Cuiabá – MT - Telefone (65) 3359-2808 –
licitacaocomissao@consorciovaledoriocuiaba.com.br

acreditados pelo INMETRO - CGCRE (Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro).

Exigir-se-á do licitante convocado, segundo a ordem de classificação, os seguintes documentos, catálogos de cada produto ofertado, para fins de análise e aprovação do(s) produto(s) ofertado(s):

Grupo 01 – Conjuntos para sala de aula, podendo ser utilizados de forma individual ou coletiva.

- Para os itens 01 a 05 e 08 a 10, deve ser apresentado o Certificado de Conformidade de acordo com a norma ABNT NBR 14006, acompanhado dos respectivos Laudos Técnicos de ensaio pertinentes.
- Para os itens 11, 12 (cadeiras monobloco) , deve ser apresentado o Certificado de conformidade regulamentada pela Portaria nº 166 de 14 de abril de 2021, acompanhado dos respectivos Laudos Técnicos de ensaio pertinentes.
- Para todos os itens que contêm componentes de madeira, é necessário apresentar o Certificado de Cadeia de Custódia válido e com escopo para mobiliários, como por exemplo CERFLOR ou FSC, garantindo a origem sustentável da madeira.
- No mínimo para os itens 01 a 05 e 08 a 10, deve ser apresentado o Certificado de Rotulagem Ambiental emitido por um Organismo Certificador de Produto com escopo nas normas NBR 14020 e NBR 14024, acreditado pelo Inmetro.
- Certificado de Regularidade do Ibama do fabricante dos mobiliários, para comprovar a conformidade ambiental.
- Para todos os itens que contêm componentes de aço carbono com pintura, é necessário apresentar o Certificado de Qualidade referente ao processo de pintura e acabamento das partes metálicas, garantindo a qualidade da pintura.

Grupo 02 - Conjuntos destinados à alimentação e refeitórios, abrangendo tanto os modelos coletivos quanto os individuais:

- Para todos os itens que contêm componentes de madeira, é necessário apresentar o Certificado de Cadeia de Custódia válido e com escopo para mobiliários, como por exemplo CERFLOR ou FSC, garantindo a origem sustentável da madeira.
- Certificado de Regularidade do Ibama do fabricante dos mobiliários, para comprovar a conformidade ambiental.

- Para todos os itens que contêm componentes de aço carbono com pintura, é necessário apresentar o Certificado de Qualidade referente ao processo de pintura e acabamento das partes metálicas, garantindo a qualidade da pintura.

- Para o item 16 (cadeira monobloco) , deve ser apresentado o Certificado de conformidade regulamentada pela Portaria nº 166 de 14 de abril de 2021, acompanhado dos respectivos Laudos Técnicos de ensaio pertinentes.

- Para todos os itens 20 a 22 deve apresentar o relatório de ensaio emitido por um laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro, de acordo com a norma ABNT NBR 14810-2:2008 ou versão posterior e/ou ABNT NBR 15316-2:2008 ou versão posterior. Esse relatório deve garantir que o MDP ou MDF utilizado nos móveis atende aos requisitos de resistência ao inchamento por 24 horas, resistência à tração, flexão, elasticidade, teor de umidade e retilidade.

Grupo 03 – Cadeiras universitárias:

- No mínimo para os itens 24 e 25, deve ser apresentado o Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR 16671, acompanhado dos respectivos Laudos Técnicos de ensaio para as cadeiras universitária.

- Certificado de Regularidade do Ibama do fabricante dos mobiliários, para comprovar a conformidade ambiental.

- Para todos os itens que contêm componentes de aço carbono com pintura, é necessário apresentar o Certificado de Qualidade referente ao processo de pintura e acabamento das partes metálicas, garantindo a qualidade da pintura.

Grupo 04 – mobiliários e materiais destinados ao descanso de alunos em creches.

Grupo 04 – mobiliários e materiais destinados ao descanso de alunos em creches.

- Para o item 27: Relatório de ensaio da matéria prima utilizada na cabeceira referente ao Impacto Izod com resultado médio de mínimo de 600 j/m;
- Para o item 27: Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO referente às normas NBR 14006:2008 e NBR 14535:2008 referente à ensaio de resistência à luz ultravioleta - referente à tela com método de ensaio mínimo de 96 horas de exposição;

- Para o item 27: Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO atestando a resistência a carga distribuída de 100kg por 7 (sete) dias – não ocasionando deformações permanentes;
- Para o item 27: Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO conforme EN 1725:1998 7.4 (Impacto vertical), não apresentando rupturas;
- Para o item 27: Laudo de laboratório quanto à atividade antiviral de acordo com a ISO 21702:2019 em produtos porosos e não porosos (PoliPropileno) para a família do SARS-CoV-2 (Corona-Vírus) com porcentagem de redução acima de 95%.

Grupo 05 – mobiliários para uso administrativo e afins.

- Para os itens 39 a 43,75 deve ser apresentado o Certificado de Conformidade de acordo com a norma ABNT NBR 13961, acompanhado dos respectivos Laudos Técnicos de ensaio pertinentes. Na ausência de laudos de ensaio correspondentes a cada item exigido, será aceito a declaração de conformidade para cada item especificado e modelo certificado, emitida pela OCP, demonstrando conformidade do item com esta especificação.

- Para os itens 45 a 57, 67 a 69 deve ser apresentado o Certificado de Conformidade de acordo com a norma ABNT NBR 13966, acompanhado dos respectivos Laudos Técnicos de ensaio pertinentes. Na ausência de laudos de ensaio correspondentes a cada item exigido, será aceito a declaração de conformidade para cada item especificado e modelo certificado, emitida pela OCP, demonstrando conformidade do item com esta especificação.

- Para os itens 30, 31, 58 e 59 deve ser apresentado o Certificado de Conformidade de acordo com a norma ABNT NBR 13967, acompanhado dos respectivos Laudos Técnicos de ensaio pertinentes. Na ausência de laudos de ensaio correspondentes a cada item exigido, será aceito a declaração de conformidade para cada item especificado e modelo certificado, emitida pela OCP, demonstrando conformidade do item com esta especificação.

- No mínimo para os itens 30 a 31, 39 a 43, 45 a 59, 68, 69, 75, deve ser apresentado o Certificado de Rotulagem Ambiental emitido por um Organismo Certificador de Produto com escopo nas normas NBR 14020 e NBR 14024, acreditado pelo Inmetro.

- Para todos os itens que contêm componentes provenientes de MDP ou MDF deve apresentar o relatório de ensaio emitido por um laboratório acreditado pela CGCRE

Inmetro, de acordo com a norma ABNT NBR 14810-2:2008 ou versão posterior e/ou ABNT NBR 15316-2:2008 ou versão posterior. Esse relatório deve garantir que o MDP ou MDF utilizado nos móveis atende aos requisitos de resistência ao inchamento por 24 horas, resistência à tração, flexão, elasticidade, teor de umidade e retilineidade.

- Para todos os itens que contêm componentes de madeira, é necessário apresentar o Certificado de Cadeia de Custódia válido e com escopo para mobiliários, como por exemplo CERFLOR ou FSC, garantindo a origem sustentável da madeira.
- Certificado de Regularidade do Ibama do fabricante dos mobiliários, para comprovar a conformidade ambiental.
- Para todos os itens que contêm componentes de aço carbono com pintura, é necessário apresentar o Certificado de Qualidade referente ao processo de pintura e acabamento das partes metálicas, garantindo a qualidade da pintura.

Grupo 06 – assentos, poltronas e cadeiras destinadas ao uso administrativo, coletivo e geral.

- Para os itens 77 ao 86, 100, 101, 103 deve ser apresentado o Certificado de Conformidade de acordo com a norma ABNT NBR 13962, acompanhado dos respectivos Laudos Técnicos de ensaio pertinentes. Na ausência de laudos de ensaio correspondentes a cada item exigido, será aceito a declaração de conformidade para cada item especificado e modelo certificado, emitida pela OCP, demonstrando conformidade do item com esta especificação.
- Para os itens 87 e 88, 96, 97 deve ser apresentado o Certificado de Conformidade de acordo com a norma ABNT NBR 16031, acompanhado dos respectivos Laudos Técnicos de ensaio pertinentes. Na ausência de laudos de ensaio correspondentes a cada item exigido, será aceito a declaração de conformidade para cada item especificado e modelo certificado, emitida pela OCP, demonstrando conformidade do item com esta especificação.
- Para os itens 93 a 95 deve ser apresentado o Certificado de Conformidade de acordo com a norma ABNT NBR 15878, acompanhado dos respectivos Laudos Técnicos de ensaio pertinentes. Na ausência de laudos de ensaio correspondentes a cada item exigido, será aceito a declaração de conformidade para cada item especificado e modelo certificado, emitida pela OCP, demonstrando conformidade do item com esta especificação.

- Para todos os itens que contêm componentes de madeira, é necessário apresentar o Certificado de Cadeia de Custódia válido e com escopo para mobiliários, como por exemplo CERFLOR ou FSC, garantindo a origem sustentável da madeira.
- No mínimo para aos itens 76 a 88, 93 a 97, 100, 101, 103 deve ser apresentado o Certificado de Rotulagem Ambiental emitido por um Organismo Certificador de Produto com escopo nas normas NBR 14020 e NBR 14024, acreditado pelo Inmetro.
- Certificado de Regularidade do Ibama do fabricante dos mobiliários, para comprovar a conformidade ambiental.
- Para todos os itens que contêm componentes de aço carbono com pintura, é necessário apresentar o Certificado de Qualidade referente ao processo de pintura e acabamento das partes metálicas, garantindo a qualidade da pintura.

Grupo 07 – estofados, poltronas e sofás destinadas ao uso administrativo, coletivo e geral.

- Para todos os itens que contêm componentes de madeira, é necessário apresentar o Certificado de Cadeia de Custódia válido e com escopo para mobiliários, como por exemplo CERFLOR ou FSC, garantindo a origem sustentável da madeira.
- No mínimo aos itens 110 a 116 deve ser apresentado o Certificado de Rotulagem Ambiental emitido por um Organismo Certificador de Produto com escopo nas normas NBR 14020 e NBR 14024, acreditado pelo Inmetro.
- Certificado de Regularidade do Ibama do fabricante dos mobiliários, para comprovar a conformidade ambiental.
- Para todos os itens que contêm componentes de aço carbono com pintura, é necessário apresentar o Certificado de Qualidade referente ao processo de pintura e acabamento das partes metálicas, garantindo a qualidade da pintura.

Grupo 08 – divisórias de piso teto e de ambientes, além de componentes como portas e persianas entre as divisórias.

- Para os itens 121 a 133 deve ser apresentado o Certificado de Conformidade de acordo com a norma ABNT NBR 15141, acompanhado dos respectivos Laudos Técnicos de ensaio pertinentes. Na ausência de laudos de ensaio correspondentes a cada item exigido, será aceito a declaração de conformidade para cada item especificado e modelo certificado, emitida pela OCP, demonstrando conformidade do item com esta especificação.

- Para os itens 143 e 144 deve ser apresentado o Certificado de Conformidade de acordo com a norma ABNT NBR 13964, acompanhado dos respectivos Laudos Técnicos de ensaio pertinentes. Na ausência de laudos de ensaio correspondentes a cada item exigido, será aceito a declaração de conformidade para cada item especificado e modelo certificado, emitida pela OCP, demonstrando conformidade do item com esta especificação.
- No mínimo os itens 121 a 133, 143, 144 deve ser apresentado o Certificado de Rotulagem Ambiental emitido por um Organismo Certificador de Produto com escopo nas normas NBR 14020 e NBR 14024, acreditado pelo Inmetro.
- Para todos os itens que contêm componentes provenientes de MDP ou MDF deve apresentar o relatório de ensaio emitido por um laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro, de acordo com a norma ABNT NBR 14810-2:2008 ou versão posterior e/ou ABNT NBR 15316-2:2008 ou versão posterior. Esse relatório deve garantir que o MDP ou MDF utilizado nos móveis atende aos requisitos de resistência ao inchamento por 24 horas, resistência à tração, flexão, elasticidade, teor de umidade e retilineidade.
- Para todos os itens que contêm componentes de madeira, é necessário apresentar o Certificado de Cadeia de Custódia válido e com escopo para mobiliários, como por exemplo CERFLOR ou FSC, garantindo a origem sustentável da madeira.
- Certificado de Regularidade do Ibama do fabricante dos mobiliários, para comprovar a conformidade ambiental.

Grupo 09 – persianas e cortinas.

- Para no mínimo os itens 137, 140: Relatório de Ensaio – Solidez da Cor à Luz conforme a ABNT NBR ISO 105-B02:2019 com Requisito mínimo: 300 horas de exposição, será aceito Nota mínima 4 (escala de avaliação da solidez).
- Para no mínimo os itens 137, 140: Relatório de Ensaio – Resistência à Chama (Vertical) conforme norma aplicada: ASTM D6413:2015 com Ausência de gotejamento e tempo de extinção de chama: 00"00.
- Para no mínimo os itens 137, 140: Relatório de Ensaio – Solidez da Cor à Limpeza a Seco conforme norma aplicada: ABNT NBR ISO 105-D01:2011 com Alteração de cor com nota mínima 4
- Para no mínimo o item 140: Relatório de Ensaio – Solidez da Cor à Lavagem Doméstica e Comercial (Método Acelerado) conforme a Norma aplicada: AATCC 61:2013 com resultado de Alteração de cor com nota mínima 4

- Para no mínimo o item 140: Relatório de Ensaio – Densidade dos Fios conforme ABNT NBR 10588:2015
- Para no mínimo o item 140: Relatório de Ensaio – Esgarçamento da Costura (Trama e Urdume) conforme ABNT NBR 9925:2009 com Esgarçamento máximo de 4,00 mm
- Para no mínimo o item 140: Relatório de Ensaio – Alteração Dimensional (Encolhimento) nas Direções da Trama e do Urdume, conforme ABNT NBR 10320:1988 com resultado Encolhimento de até 5%.

Grupo 10 – materiais permanentes necessários para a instalação de ambientes.

- Para o item 145 apresentar o relatório de Determinação do desempenho quanto à reação ao fogo ao revestimento, o qual deve ter classificação da reação ao fogo de até II-A-d2 de acordo com a ABNT NBR 16626.

Grupo 11 – mobiliários para vestiários, alojamentos, armazenamento, almoxarifados e bibliotecas.

- Certificado (s) de conformidade ao processo e pintura para partes metálicas, emitido por OCP, acompanhado dos ensaios (relatórios) em laboratório acreditado no Inmetro vinculados ao processo/certificado, dos seguintes:
 - ABNT NBR 10443 com espessura mínima 70 µm,
 - ABNT NBR 8095 resistência à exposição a câmara úmida com isenção de enferrujamento e bolhas,
 - ABNT NBR 11003 resistência ao deslocamento com resultado X0Y0.
- Para todos os itens que contêm componentes provenientes de MDP ou MDF deve apresentar o relatório de ensaio emitido por um laboratório acreditado pela CGCRE Inmetro, de acordo com a norma ABNT NBR 14810-2:2008 ou versão posterior e/ou ABNT NBR 15316-2:2008 ou versão posterior. Esse relatório deve garantir que o MDP ou MDF utilizado nos móveis atende aos requisitos de resistência ao inchamento por 24 horas, resistência à tração, flexão, elasticidade, teor de umidade e retilineidade.
- Para todos os itens que contêm componentes de madeira, é necessário apresentar o Certificado de Cadeia de Custódia válido e com escopo para mobiliários, como por exemplo CERFLOR ou FSC, garantindo a origem sustentável da madeira.

- Para os itens 146 a 148, 150 a 156, deve ser apresentado o Certificado de Conformidade de acordo com a norma ABNT NBR 13961, acompanhado dos respectivos Laudos Técnicos de ensaio pertinentes. Na ausência de laudos de ensaio correspondentes a cada item exigido, será aceito a declaração de conformidade para cada item especificado e modelo certificado, emitida pela OCP, demonstrando conformidade do item com esta especificação.

- No mínimo para os itens 146 a 148, 150 a 156, deve ser apresentado o Certificado de Rotulagem Ambiental emitido por um Organismo Certificador de Produto com escopo nas normas NBR 14020 e NBR 14024, acreditado pelo Inmetro.

Os documentos deverão estar em conformidade com as normas técnicas e apresentar resultados claros e detalhados, garantindo a segurança e a eficácia do processo de contratação, as especificações poderão ser igualadas ou superadas.

Os documentos apresentados poderão estar em nome do interessado e/ou em nome da empresa fabricante, porém correspondente a uma única, marca, modelo, fabricante.

O catálogo para os respectivos itens constantes da proposta vencedora, deve conter a indicação da marca e modelo, fotos, informações técnicas necessárias a avaliação da conformidade com as exigências deste Edital e seus Anexos.

No catálogo deve constar a identificação do(s) item(ns) correspondente(s) e o nome da empresa licitante.

O catálogo deve possuir informações que permitam concluir que estes correspondem às especificações técnicas contidas no termo de referência, como vistas do produtos, cotas, detalhamentos, não podendo conter emendas ou rasuras, sob pena de desclassificação da licitante.

Não será aceito catálogos genéricos, o mesmo deve demonstrar (ilustrar) o produto ofertado, indicando marca, modelo, fabricante.

A apresentação de material falsificado, como original ou perfeito, configura comportamento inidôneo, punível nos termos deste Edital.

No caso de não haver entrega da documentação ou ocorrer atraso na entrega, sem justificativa aceita, ou havendo entrega com objeto fora das especificações previstas, a proposta será recusada.

Os resultados das avaliações serão divulgados por meio de mensagem no sistema.

Superadas as etapas anteriores, caso perdure (m) dúvida (s) quanto ao atendimento das especificações pretendidas para a contratação, poderá a comissão de licitação requerer apresentação de item (s) em laboratório a ser definido pela Contratante, para realização de contraprova. Para tanto, fica estabelecido que a Contratada, se convocada através de mensagem do sistema, terá prazo, não superior a 10 (dez) dias úteis para apresentação.

Se o(s) documentos(s) apresentado(s) pelo primeiro classificado não for(em) aceito(s), será analisada a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação do(s) documento(s) e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes neste Termo de Referência.

A administração se reserva ao direito de convocar as licitantes participantes para que essas confirmem as condições da proposta inicial, caso o certame tenha duração superior a 60 (sessenta) dias, sob pena de preclusão consumativa.

Nos termos do Art. 337-I do Código Penal, impedir, perturbar ou fraudar a realização de qualquer ato de processo licitatório, o licitante poderá penalizado com pena de detenção, de 6 (seis) meses a 3 (três) anos, e multa, podendo ser penalizada inclusive a tentativa, além das penalidades de Impedimento de licitar/contratar e Inidoneidade para licitar/contratar com base na nova lei de licitações, Lei 14.133/21.

Garantia, manutenção e assistência técnica

O prazo de garantia é aquele estabelecido na Lei nº 8.078, de 11 de setembro de 1990 (Código de Defesa do Consumidor)

Cuiabá, 18 de junho de 2025.

Antenor de Figueiredo Neto
Diretor executivo
Consórcio Intermunicipal de Desenvolvimento
Econômico e Social do Vale do Rio Cuiabá